YILMAZ®

ALUMINIUM CATALOGUE
ALÜMİNYUM KATALOG

EN-TR

We Always Provide Reliability

Manufacturing is complicated but it is much more difficulty to provide simultaneously production and appropriate reliability. We carry out the most complicated process. Reliability, technology, durability, aesthetic, sensitivity and conformity are incorporated and have found in their reflection in all our production.

Her Zaman Güven Ürettik

Üretmek zordur, ürettiklerinle güveni aynı potada eritmek daha da zor. Biz dünyanın en zor işini yapıyoruz. Güveni, teknoloji, dayanıklılık, estetik, hassasiyet ve uyumla birleştirerek tüm ürünlerimize yansıtıyoruz.

YILMAZ®

INDEX İÇİNDEKİLER

MACHINING AND CUTTING CENTERS
İŞLEME VE KESİM MERKEZLERİ

ALM 6510 - **ALM** 6510 **AT** 6-9
AIM 7510 10-13
AIM 4420 - 7420 - 7420 **T** 14-17
AIM 3410 - **AIM** 3410 **CBN** 18-23
CPM 4150 **S** 24-27
CPM 6161 28-31

CUTTING MACHINES
KESİM MAKİNELERİ

CDC 600 34-37
DC 550 **SKH** 38-39
DC 550 **PB** 40-41
DC 421 **PBS** 42-43
DC 421 **PSD** 44-45
KD 402 **S** 46-47
ACK 700 48-49
ACK 550 50-51
ACK 420 **S** - **ACK** 420 **CE** 52-53
RYK 420 **S** 54-55
SCM 420 **L4** - 420 **L7** 56-57
SK 500 58-59
SK 500 **D** 60-61
VK 420 62-63
MK 420 - 420 **PS** - 450 64-65
KD 400 **D** - 400 **PS** 66-67
KD 400 **M** 68-69
KD 350 **D** - 350 **PS** 70-71
KD 350 **M** 72-73
KD 305 - **KY** 305 74-75

END MILLING & COPY ROUTING
KERTME & FREZE

SNM 560 **M** - **SNM** 560 **SRV** 78-83
KM 215 **S** 84-85
KM 212 86-87
KM 211 **S** 88-89
FR 223 - 223 **S** 90-91
FR 222 92-93
FR 221 **S** 94-95
CRM 201 **S** 96-97
CRM 250 **S** 98-99
NCR 300 100-101

CORNER CRIMPING & PUNCH PRESSES
KÖŞE PRESLERİ & PANÇ PRESLER

KP 110 104-105
KP 180 106-107
KP 130 **CNC** 108-109
PYE 101 - 102 - 103 - 104 110-111

SUPPORT EQUIPMENT
DESTEK EKİPMANLARI

VCE 1570 / **VCE** 4000 114-115
HDL 400 - 700 116-117
DKN 302 - 602 / **MKN** 150 - 300 - 301 118-119
SKN 300 - 600 - 301 120-121
NSM 352 **A** - 353 **A** 122-123
WB 4000 - **PWB** 4100 - **GPT** 1000- **PT** 1000 124-125
HP 1000 - **VP** 1000 - **GT** 1000 - **RT** 1000 126-127
PC 4000 - **PT** 2000 - **VP** 2000 - **WAS** 1000 128-129
RS 1000 - **GAS** 301 130-131

MACHINE COMPARISON TABLES
MAKİNE KARŞILAŞTIRMA TABLOLARI

..... 133-142

WORKSHOP LAYOUTS
ATÖLYE PLANLARI

..... 145-153

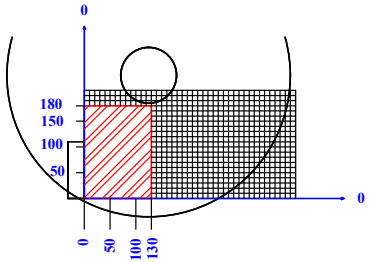
MACHINING AND CUTTING CENTERS

İŞLEME VE KESİM MERKEZLERİ

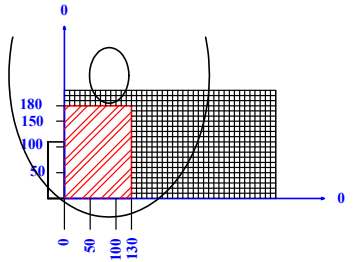

HSK F63
2
1

ALM 6510 - ALM 6510 AT

ALUMINIUM PROFILE MACHINING AND CUTTING CENTER
ALÜMİNYUM PROFİL İŞLEME VE KESME MERKEZİ



90°: 130 mm x 180 mm



45°: 130 mm x 180 mm





Angled swarf conveyor
Açılı talaş konveyörü

	D d		Bar / Air Cons.	Net WxLxH cm	KG
17 kW 46 A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø550 mm d: Ø30 mm 3.000 RPM	12.000 RPM	6-8 Bar / 250 L/min.	280x1.344x231	3.650 / 4.106

GENERAL FEATURES

- Servo control system providing CNC motion at 8-axis
- Fully automated feeding, carrying, positioning, cutting and transferring units
- Performing operations on four sides of aluminium and PVC profiles such as milling, opening key holes, hinge holes, handle holes, marking, water drain slots (ALM 6510 AT), saw blade cutting etc.
- Pneumatic gripper for accurate positioning of the profile
- Automatically working horizontal and vertical clamping system
- Automatic conveyor unit with 7 pcs of profile loading capacity
- Servo controlled down-cutting saw blade with Ø550 mm dia. that rotates between the range of 45° and 135°
- Windows based PC and 15.6'' LCD touch screen monitor
- Remote desktop connection and providing technical support
- Ability to perform milling and cutting operations at the same time
- User friendly interface software that is compatible with CAD programs
- Automatic frame and sash profile recognition system
- Automatic profile width and height dimension control system
- Automatic lubrication system
- Automatic tool spray cooling system
- Low pressure control for safety operations
- LED interior lighting with very low energy consumption in the cabin

GENEL ÖZELLİKLER

- 8 eksende hareket sağlayan CNC kontrol sistemi
- Otomatik besleme, taşıma, pozisyonlama, kesme ve aktarma özelliği
- Alüminyum ve PVC profillerin dört yüzeyinde frezeleme, menteşe, anahtar ve kol delikleri, su tahliye kanallarının açılması (ALM 6510 AT), markalama ve testere ile boy kesme operasyonları
- Profillerin hassas olarak pozisyonlanmasını sağlayan pnömatik tutucu ünite
- Otomatik olarak çalışan yatay ve dikey mengene sistemi
- 7 adet profil kapasiteli otomatik besleme konveyörü
- Ø550 mm çaplı servo kontrollü testere ile 45° ve 135° derece arasında hassas kesim
- Windows tabanlı PC ve 15.6'' dokunmatik panel ekran
- Uzaktan bağlanma ve teknik destek sağlama
- Frezeleme ve kesme işlemlerini aynı anda yapabilme
- Kolay kullanılabilen ve bütün çizim programlarına entegre ara yüz program
- Veritabanından gelen profil genişlik ve yükseklik ölçülerini kontrol sistemi
- Otomatik profil genişlik ve yükseklik ölçülerini kontrol sistemi
- Otomatik yağlama sistemi
- Otomatik takım soğutma sistemi
- Düşük basınç emniyet kontrolü
- Kabin içi çok düşük enerji tüketimi olan LED aydınlatma

STANDARD ACCESSORIES

- Barcode printer
- Safety fence around the machine
- Keyboard & mouse
- 8 pcs of motors & tools for 90° milling operations with ALM 6510
- 11 pcs of motors & tools for 90° and 45° of milling operations with ALM 6510 AT

STANDART AKSESUARLAR

- Barkod yazıcı
- Makine etrafına güvenlik çiti
- Klavye & maus
- 90° frezeleme operasyonları için 8 adet motor & takım seti ALM 6510
- 90° ve 45° frezeleme operasyonları için 11 adet motor & takım seti ALM 6510 AT

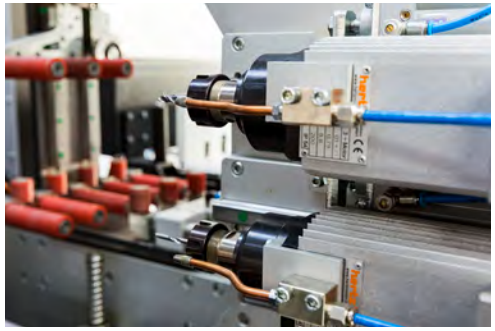
OPTIONAL ACCESSORIES

- Angled swarf conveyor
- VCE 4000 chip vacuum extractor
- Workshop logistic equipment
- Spare saw blade, Ø550 mm
- Spare Ø5 and Ø8 cutter bids

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Açılı talaş konveyörü
- VCE 4000 talaş emici aspiratör
- Atölye lojistik ekipmanları
- Yedek testere, Ø550 mm
- Yedek Ø5 ve Ø8 kesici takımlar







ALM 6510 - Technical Table

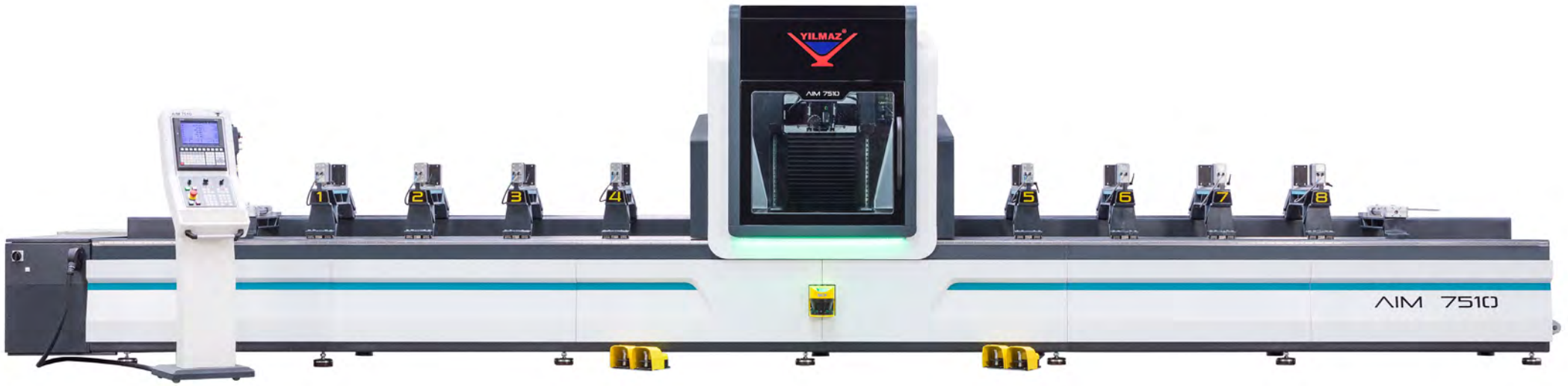
AXIS	ALM 6510	ALM 6510 AT
Total axis	8	8
Max. profile length (mm)	6.500	6.500
Min. profile length (mm)	800	800
POSITIONING SPEED		
Axis speed (m/min.) (axis)	X: 40 / Y: 40 / Z: 40	X: 40 / Y: 40 / Z: 40
U-axis profile infeed speed (m/min.)	100	100
AUTOMATIC CUTTING UNIT		
Saw blade dia. (mm)	550	550
Min. cutting length at 45° and 90°. (mm)	400	400
Saw blade cutting range (°)	from 45° to 135°	from 45° to 135°
Power of sawing motor (kW)	2.2	2.2
AUTOMATIC MILLING UNIT		
Total milling motor	8 pc	11 pc
Power of milling motors (kW)	2.2	2.2
Min. machinable profile dim. (mm) (WxH)	40x40	40x40
Max. machinable profile dim. (mm) (WxH)	130x180	130x180
Equipped with Tools	Total 8 pcs (4x Ø5 and 4x Ø8 mm)	Total 11 pcs (7x Ø5 and 4x Ø8 mm)
FUNCTIONS		
Multi-piece operations such as milling, opening key holes, hinge holes, handle holes, marking, saw blade cutting etc.	✓	-
*Multi-piece operations such as milling, opening key holes, hinge holes, handle holes, marking, **water drain slots**, saw blade cutting etc.*	-	✓
GENERAL		
Net / gross weight (kg)	3.650 / 4.106	3.650 / 4.106
Packing dim. (mm) (LxWxH)	1 pc.:466 x 184 x 227 1 pc.: 44 x 184 x 144 1 pc.:296 x 141 x 132 1 pc: 224 x 230 x 244	1 pc.:466 x 184 x 227 1 pc.: 44 x 184 x 144 1 pc.:296 x 141 x 132 1 pc: 224 x 230 x 244
Voltage - frequency	400V AC 3P PE 50-60 Hz,	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Power (ALM 6510 / ALM 6510 AT)	17 kW 46A / 17.5 kW 47A	17 kW 46A / 17.5 kW 47A

ALM 6510 - Teknik Tablo

EKSEN HAREKETİ	ALM 6510	ALM 6510 AT
Toplam eksen	8	8
Maksimum besleme profil boyu (mm)	6.500	6.500
Minimum besleme profil boyu (mm)	800	800
POZİSYONLAMA HIZI		
Eksen hızları (m/dk.) (eksen)	X: 40 / Y: 40 / Z: 40	X: 40 / Y: 40 / Z: 40
U-Eksen profil besleme hızı (m/dk.)	100	100
OTOMATİK KESME ÜNİTESİ		
Testere bıçağı çapı. (mm)	550	550
90° ve 45°de minimum kesme boyu (mm)	400	400
Testere Açıya Dönüş Kapasitesi (°)	45° - 135°	45° - 135°
Testere motoru gücü (kW)	2.2	2.2
OTOMATİK FREZELEME ÜNİTESİ		
Toplam frezeleme motoru	8 ad.	11 ad.
Frezeleme motorları gücü (kW)	2.2	2.2
Minimum işlenebilir profil ölçüsü (mm) (WxH)	40x40	40x40
Maksimum işlenebilir profil ölçüsü (mm) (WxH)	130x180	130x180
Monteli takımlar	Toplam 8 ad. (4x Ø5 + 4x Ø8 mm)	Toplam 11 ad. (7x Ø5 + 4x Ø8 mm)
OPERASYONLAR		
Aluminyum ve PVC profillerde çok yönlü operasyonlar (kapı kolu, barel, kilit ve menteşe deliği açma, markalama ve testere ile boy kesme vb.)	✓	-
*Aluminyum ve PVC profillerde çok yönlü operasyonlar (kapı kolu, barel, kilit ve menteşe deliği açma, markalama, **su tahliye kanalı**, testere ile boy kesme vb.)*	-	✓
GENEL		
Net / brüt ağırlık (kg)	3.650 / 4.106	3.650 / 4.106
Ambalajlı ölçü (cm)	1 ad.:466 x 184 x 227 1 ad.: 44 x 184 144 1 ad.:296 x 141 x 132 1 ad: 224 x 230 x 244	1 ad.:466 x 184 x 227 1 ad.: 44 x 184 144 1 ad.:296 x 141 x 132 1 ad: 224 x 230 x 244
Voltaj-frekans	400V AC 3P PE 50-60 Hz,	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Toplam güç	17 kW 46A / 17.5 kW 47A	17 kW 46A / 17.5 kW 47A

AIM 7510

ALUMINIUM PROFILE MACHINING CENTER
ALÜMİNYUM PROFİL İŞLEME MERKEZİ



			Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
15 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	D: Ø350 mm d: Ø30 mm 3.000 RPM	20.000 RPM	6-8 Bar	250 L/min.	201x972x220	4.490 4.795

GENERAL FEATURES

- CNC automation system providing motion control at 5-axis
- Uninterrupted machining property by means of the tandem mode to prevent waste of time
- Ability of effective CAM programming by means of user-friendly CAMPROX program
- 2x separate magazine unit for 12 standard tools and 1 for saw blade with Ø350 mm
- Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry
- Automatic clamp recognition and clamp positioning are available
- Tapping feature from M5 to M8 for open holes and 1-4 mm of material thickness (optional)
- Special sound insulation cabinet around the machining center
- High precision HSD spindle and internationally recognized components
- CNC controlled spray tool lubrication system
- 8x automatic clamps used for grabbing the work piece firmly
- 2x pneumatic rests used for resetting the work piece in X direction
- Hand-held controller allows you to prove the job before running at speed
- Optimum operational safety guaranteed by 3-zone field scanner system
- 10'' colour touch screen
- Program import via USB flash memory stick
- Standard ISO 'G' code programming language and multi-language support
- Automatic central guide lubrication system and LED lighting in the cabinet

STANDARD ACCESSORIES

- CAMPROX software program for CNC programming
- Safety fence around the machine
- 8x pneumatic profile clamps
- 2x pneumatic rests
- Chip pan in the machine frame

OPTIONAL ACCESSORIES

- Cutter tools, tool holders and collets set
- CAD-EXTRACT software program for working on IGES files
- Special saw blade kit
- Oil mist blower
- Barcode reader
- Barcode printer
- Air conditioning system set
- Adjustable clamp pressure system
- Individual Clamp Control Set(for 8 pcs. of clamps)
- HSK F63 Gauge
- ASİMETO Dial Gauge
- Dial Gauge Mounting Apparatus
- Chip conveyor belt in the machine frame

GENEL ÖZELLİKLER

- 5 eksende CNC hareket sağlayan otomasyon sistemi
- Çift İstasyon kesintisiz çalışma özelliği ile minimum zaman kaybı
- Kullanıcı dostu CAMPROX programı ile kolay programlama
- 12 adet standart takım ve 1 adet Ø350 testere için 2 ayrı magazin ünitesi
- Çelik konstrüksiyon gövde, dinamik ve rijit bir tasarıma sahip
- Otomatik mengene tarama ve taşıma özelliği
- Açık deliklerde M5 den M8'e kadar diş açma özelliği (1-4 mm malzeme kalınlığına kadar) (opsiyonel)
- İşleme merkezi etrafında özel ses izolasyon kabini
- Yüksek performanslı HSD spindle motor ve kendi alanında bilinen firmalara ait kaliteli ürün kullanımı
- Otomatik sprey takım soğutma sistemi
- İş parçasını X yönünde sıfırlamak için kullanılan 8 adet pnömatik dayama
- İş parçasını yakalamak için kullanılan 2 adet pnömatik dayama
- Ayarlar ve manuel hareket için el çarkı kumanda ünitesi
- Operatör koruyucu 3 bölgeli lazer alan tarama
- 10'' renkli operatör paneli ve çoklu dil desteği
- USB flaş bellek ile dışarıdan program transferi
- Standart ISO 'G' kodlu programlama dili ve çoklu dil desteği
- Merkezi sistem otomatik yağlama sistemi ve kabin içi LED aydınlatma

STANDART AKSESUARLAR

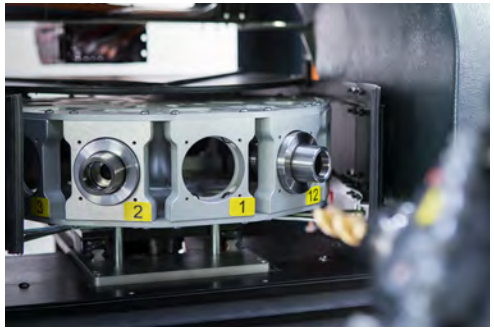
- CNC işleme programları için CAMPROX software program
- Makine etrafına güvenlik çiti
- 8x pnömatik mengene
- 2x pnömatik profil dayama
- Makine şasesi içinde talaş tavası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Takım, pens ve takım tutucular kiti
- CAD-EXTRACT software program ile direk IGES formatta çalışma
- Özel testere kiti
- Yağ buharı toplayıcı ünite
- Barkod okuyucu
- Barkod yazıcı
- Spindle ve elektrik kabinleri için iklimlendirme seti
- Ayarlanabilir mengene basınç sistemi
- Mengeneler Bireysel Elektrik Kontrolü (8 Mengene için)
- HSK F63 Mastar
- ASİMETO Salgı Kompratörü
- Kadranlı Gösterge Montaj Aparatı
- Makine şasesi içine talaş konveyörü







AIM 7510 - Technical Table

WORKING CAPACITY	
X-Axis (mm)	7.120
Y-Axis (mm)	*350
Z-Axis (mm)	200
C-Axis (°)	+92° / -92°
A-Axis (°)	+92° / -92°
ELECTRO SPINDLE	
Max. speed (RPM)	20.000
Max. power S6 (kW)	8.7
Spindle taper	HSK-F63
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE	
Tool capacity	12+1
Automatic tool magazine type	Turret
Saw blade dia. (mm)	350
Max. tool weight (kg)	3
Max. tool dia. (Ø)	16
Max. tool length (mm)	90
FUNCTIONS	
Multi-piece operations (holes, slots, notching, saw blade cuts, taping)	Yes
MACHINABLE FACES	
With straight tool (top + side faces + ends)	1+2+2
With blade tool (top + side faces + ends)	1+2+2
WORKPIECE CLAMPING	
Standard number of vises	8
Max. loadable number of the vises	10
Vice positioning through the X-axis	Automatic
FEEDRATE	
Axis speed	X: 70 / Y: 60 / Z: 18 (m/min.) A: 100 / C : 40 (°/sec)
5-axis servo motors (kW)	X: 1.5 / Y: 0.4 / Z: 1.5 / A: 0.4 / C: 0.4
GENERAL	
Net / gross weight (kg)	4.490 / 4.795
Packing dimensions (WxLxH) (mm)	2.200 x 9.950 x 2.400
Air supply required (bar)	6
Voltage-frequency	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Total power (kW)	15

* *In case of operation on the front surface of profile Y: 200 mm*

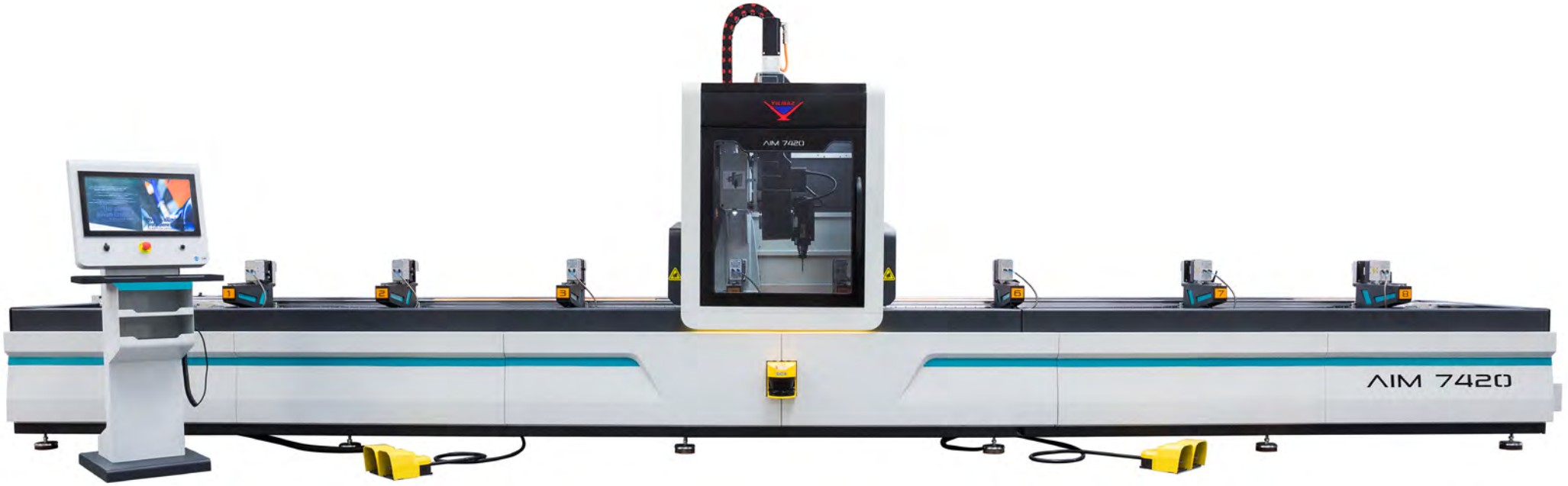
AIM 7510 - Teknik Tablo

ÇALIŞMA ALANI	
X-Eksen (mm)	7.120
Y-Eksen (mm)	*350
Z-Eksen (mm)	200
C-Eksen (°)	+92° / -92°
A-Eksen (°)	+92° / -92°
İŞ MİLİ	
Maksimum hız (RPM)	20.000
Maksimum güç (S6) (kW)	8.7
Takım tutucu	HSK-F63
OTOMATİK TAKIM TUTUCU	
Takım Kapasitesi	12+1
Otomatik takım magazin tipi	Taret
Maksimum testere çapı (mm)	350
Maksimum takım ağırlığı (kg)	3
Maksimum takım çapı (Ø)	16
Maksimum takım boyu (mm)	90
OPERASYONLAR	
Çok yönlü operasyonlar (delik, kanal, testere kesim, diş açma)	Evet
İŞLENEBİLİR YÜZEYLER	
Düz freze takım ile (üst +yan yüzeyler+ profil başları)	1+2+2
Testere ile (üst+ yan yüzeyler + profil başları)	1+2+2
İŞ PARÇASINI BAĞLAMA	
Standart mengene sayısı	8
Maksimum mengene sayısı	10
Mengene pozisyonlama özelliği	Otomatik
İŞLEME HIZI	
Eksen hızları	X: 70 / Y: 60 / Z: 18 (m/dk.) A: 100 / C : 40 (°/sn.)
5 Eksen servo motor güçleri (kW)	X: 1.5 / Y: 0.4 / Z: 1.5 / A: 0.4 / C: 0.4
GENEL	
Net / brüt ağırlık (kg)	4.490 / 4.795
Paketli ölçüler (WxLxH) (mm)	2.200 x 9.950 x 2.400
Gerekli hava (bar)	6
Voltaj – frekans	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Toplam güç (kW)	15

* *Profilin ön yüzeyinde işlem olması durumunda Y: 200 mm*

AIM 4420 - 7420 - 7420 T

ALUMINIUM PROFILE MACHINING CENTER
ALÜMİNYUM PROFİL İŞLEME MERKEZİ



				Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
AIM 4420	18 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	3.000 RPM D: Ø180 mm d: Ø30 mm	20.000 RPM	6-8 Bar	250 L/min.	180x590x275	2.850
							3.050
AIM 7420	18 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	3.000 RPM D: Ø180 mm d: Ø30 mm	20.000 RPM	6-8 Bar	250 L/min.	180x885x275	3.810
							4.020

GENERAL FEATURES

- It is designed to make operations on three surfaces of the profiles such as hole, slot, corner relieve, saw cutting, tapping, flow drilling etc.
- With its dual station operation feature, it can process two workpieces with one program without interruption. (AIM 7420 or AIM 7420T models)
- Automation system providing CNC motion at 4-axis
- 11 set magazine unit including cutter sets and saw blade with 180 mm diameter
- Flow drilling and rigid tapping feature from M4 to M10 with encoder spindle (AIM 7420T model)
- Automatic clamp recognition and positioning feature is available
- Special sound insulation cabinet around the machining unit
- PLC controlled 2-output tool cooling unit
- 4 pc of automatic clamps for AIM 4420 and 8 pc. for AIM 7420 are used to catch the workpieces. (The number of clamps can be increased optionally)
- 2x pneumatic rests used for resetting the workpiece in X direction
- 21'' colour touch screen
- Program import via USB flash memory stick
- Technical support via remote connection capability (via computer)
- Standard ISO 'G' code programming language
- Optimum operational safety guaranteed by 3-zone field scanner system
- Cartridge lubrication system for X, Y and Z axis
- Multi-language support
- LED lighting in the cabinet

STANDARD ACCESSORIES

- CAMPROX software program for CNC programming
- Keyboard & mouse set for programming
- Safety fence around the machine
- 4x pneumatic profile clamps for AIM 4420 and 8x for AIM 7420
- 2x pneumatic rests for both AIM 4420 and AIM 7420
- Chip pan in the machine frame

OPTIONAL ACCESSORIES

- Cutter tools, tool holders and collets set
- CAD-EXTRACT software program for working on IGES files
- Automatic tool length measurement device
- Chip removal conveyor belt
- Special saw blade kit
- Hand-held controller
- Oil mist blower (for AIM 7420)
- Adjustable clamp pressure system (for AIM 7420)
- 2x additional clamps and 4x for AIM 7420
- Barcode reader

GENEL ÖZELLİKLER

- Profillerin üç yüzeyi üzerinde her türlü delik delme, kanal açma, köşe boşaltma, testere ile kesme, diş açma vs. gibi işlemleri yapmak için tasarlanmıştır
- Çift İstasyon çalışma özelliği ile tek programla iki iş parçası işleme özelliğine sahiptir. (Bu özellik AIM 7420 makinası için geçerlidir.)
- 4 eksende CNC hareket sağlayan otomasyon sistemi
- Kesici takımlar ve 180 mm çaplı testere ile beraber 11 takımlık magazin ünitesi
- Enkoderli spindle sayesinde M4-M10 arasında diş açma ve sıvama delik özelliği (AIM 7420T modelinde)
- Otomatik mengene tanıma ve pozisyonlama özelliği
- İşleme merkezi etrafında özel ses izolasyon kabini
- PLC kontrollü 2 çıkışlı takım soğutma ünitesi
- İş parçasını yakalamak için AIM 4420 için 4 adet ve AIM 7420 için 8 adet otomatik mengene kullanılmıştır (mengene sayısı opsiyon olarak artırılabilir)
- İş parçasını X yönünde sıfırlamak için kullanılan 2 adet pnömatik dayama
- 21'' renkli dokunmatik ekran
- USB bellek ile dışarıdan program transferi
- Uzak bağlantı imkanı ile teknik destek verebilme (Bilgisayar üzerinden)
- Standart ISO 'G' kodlu programlama dili
- Operatör koruyucu 3 bölmeli lazer alan tarama
- X, Y ve Z eksenleri için kartuş yağlama sistemi
- Çoklu dil desteği
- İşleme alanında LED aydınlatma

STANDART AKSESUARLAR

- CNC işleme programları için CAMPROX software program
- Klavye & maus seti
- Makine etrafına güvenlik çiti
- 4x pnömatik mengene AIM 4420, 8x pnömatik mengene AIM 7420 için
- 2x pnömatik profil dayama AIM 4420 ve AIM 7420 için
- Makine şasesi içinde talaş tavası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Takım, pens ve takım tutucu kiti
- CAD-EXTRACT software program ile direk IGES formatta çalışma
- Otomatik takım boyu ölçme sistemi
- Talaş konveyörü
- Özel testere kiti
- El çarkı kumanda ünitesi
- Yağ buharı toplayıcı ünite (AIM 7420 için)
- Ayarlanabilir mengene basınç sistemi (AIM 7420 için)
- 2x ilave mengene, 4x ilave mengene AIM 7420 için
- Barkod okuyucu







AIM 4420 - 7420 Technical Table

WORKING CAPACITY	AIM 4420	AIM 7420
X-Axis (mm)	4.020	7.020
Y-Axis (mm)	*350	*350
Z-Axis (mm)	200	200
A-Axis (°)	+110/-110	+110/-110
ELECTRO SPINDLE		
Max. speed (RPM)	20.000	20.000
Max. power (kW) standart model	S1:8,5 - S6:10	S1:8,5 - S6:10
Max. power (kW) T Model (Encoder)	-	S1:11 – S6:13
Tool holder	HSK F63	HSK F63
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE		
Tool capacity (cutter bits+saw blade)	11	11
Magazine type	Linear	Linear
Max. saw dia. (mm)	180	180
Max. tool weight (kg)	3	3
Max. tool length (mm)	90	90
FUNCTIONS		
Multi-piece operations (holes, slots, notching, saw blade cuts, etc.)	Yes	Yes
Tapping feature (for through holes M4-M10)	AIM 4420 T model	with AIM 7420 T Model
MACHINABLE FACES		
With milling tool (top + side faces)	1+2	1+2
With saw tool (side faces + ends)	2+2	2+2
FEEDRATE		
Axis speed	X: 60 / Y: 50 Z:30 (m/min.) A:12.6 (°/sec.)	X: 60 / Y: 50 / Z:30 (m/min.) A:12.6 (°/sec.)
Axis Servo motors (kW)	X: 1.45 / Y: 0.66 / Z: 1.45 / A:0.66	X: 1.45 / Y: 0.66 / Z: 1.45 / A: 0.66
GENERAL		
Net / gross weight (kg)	2.850 / 3.050	3.810 / 4.020
Packing dimensions (W x L x H) (mm)	2.200 x 6.100 x 2.400	2.200 x 9.100 x 2.400
Air supply required (bar)	6	6
Voltage-frequency	400V AC 3P PE 50-60 Hz,	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Total power (kW)	18	18
WORKPIECE CLAMPING		
Standard number of vices	4	8
Max. loadable number of the vices	6	12
Vice positioning through the X-axis	Automatic	Automatic

* *In case of operation on the front surface of profile Y: 200 mm*

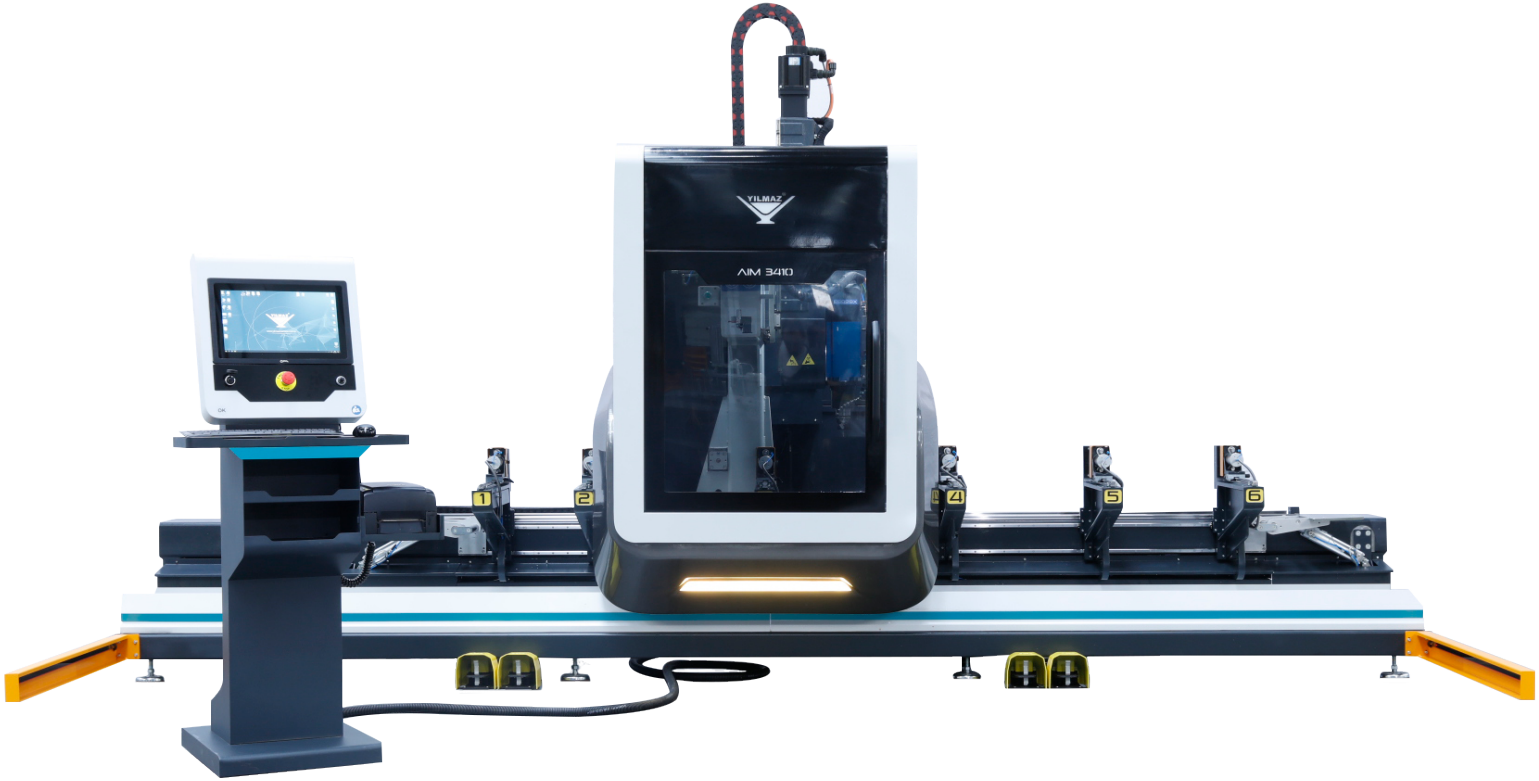
AIM 4420 - 7420 Teknik Tablo

İŞLEME KAPASİTESİ	AIM 4420	AIM 7420
X-Eksen (mm)	4.020	7.020
Y-Eksen (mm)	*350	*350
Z-Eksen (mm)	200	200
A-Eksen (°)	+110/-110	+110/-110
İŞ MOTORU		
Maksimum hız (RPM)	20.000	20.000
Güç (kW) std. model	S1:8,5 - S6:10	S1:8,5 - S6:10
Güç (kW) T model (Enkoderli)	-	S1:11 – S6:13
Takım tutucu	HSK F63	HSK F63
OTOMATİK TAKIM TUTUCU		
Takım kapasitesi (freze + testere)	11	11
Magazin tipi	Sıralı	Sıralı
Maksimum testere çapı (mm)	180	180
Maksimum takım ağırlığı (kg)	3	3
Maksimum takım boyu (mm)	90	90
OPERASYONLAR		
Çok yönlü operasyonlar (delik, kanal, testere kesim vs.)	Evet	Evet
Endokerli spindle ile diş açma (M4-M10)	Hayır	AIM 7420 T Model
İŞLENEBİLİR YÜZEYLER		
Düz freze takım ile (üst ve yan yüzeyler)	1+2	1+2
Testere takım ile (yan yüzeyler + profil başları)	2+2	2+2
İŞLEME HIZI		
Eksen hızları	X: 60 / Y: 50 / Z: 30 (m/dak.) A: 12.6 (°/sn.)	X: 60 / Y: 50 / Z: 30 (m/dak.) A: 12.6 (°/sn.)
4 eksen servo motor güçleri (kW)	X: 1.45 / Y: 0.66 / Z: 1.45 / A: 0.66	X: 1.45 / Y: 0.66 / Z: 1.45 / A: 0.66
GENEL		
Net / brüt ağırlığı (kg)	2.850 / 3.050	3.810 / 4.020
Ambalajlı ölçüler (W x L x H) (mm)	2.200 x 6.100 x 2.400	2.200 x 9.100 x 2.400
Gerekli hava (bar)	6	6
Voltaj - frekans	400V AC 3P PE 50-60 Hz,	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Toplam güç (kW)	18	18
İŞ PARÇASINI BAĞLAMA		
Standart mengene sayısı	4	8
Maksimum mengene sayısı	6	12
Mengene pozisyonlama özelliği	Otomatik	Otomatik

* *Profilin ön yüzeyinde işlem olması durumunda Y: 200 mm*

AIM 3410

ALUMINIUM PROFILE MACHINING CENTER
ALÜMİNYUM PROFİL İŞLEME MERKEZİ



			Bar / Air Cons.	WxLxH cm	KG
11,5 kW 25A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø180 mm d: Ø30 mm 3.000 RPM	24.000 RPM	6-8 Bar	250 L/min.	241x516x285	1.430 1.850

GENERAL FEATURES

- Automation system providing CNC motion at 4-axis
- Tool magazine unite with the capacity of 7 pcs. of cutter tools and 1 pc. saw blade with Ø180 mm diameter
- Automatic clamp recognition and positioning feature
- PLC controlled spray tool cooling unit
- 4 pcs. of automatic clamps to catch the workpieces firmly
- 1x pneumatic rest used for resetting the workpiece in X direction (second is optional)
- Cartridge lubrication system for X, Y and Z axis
- Special CAM program developed by Yılmaz engineering team
- Operator safety barrier
- 15'' colour touch screen
- Program import via USB flash memory stick
- Standard ISO 'G' code programming language
- Technical support capability via remote connection by computer
- Multi-language support
- Special sound insulation cabinet around the machining center
- Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry
- LED lighting in the cabinet
- Hand held controller allows you to prove the job before running at speed (optional)

STANDARD ACCESSORIES

- AIMCAM software program for CNC programming
- Keyboard & mouse set for programming
- Safety fence around the machine
- 4x profile clamps
- 1x pneumatic rest on the left side
- Chip pan in the machine frame
- Cabinetized machine with AIM 3410 CBN model

OPTIONAL ACCESSORIES

- Cutter tools, tool holders, collets and apparatus set
- Second reference profile rest on the right side of the machine
- Automatic tool length measurement device
- Special saw blade kit
- Hand-held controller
- AIM 3410 additional clamping unit
- Air conditioning system for electrical cabinet
- Barcode reader

GENEL ÖZELLİKLER

- 4 eksende CNC hareket sağlayan otomasyon sistemi
- 7 adet standart takım ve 1 adet Ø180 mm testere kapasiteli takım magazini
- Otomatik mengene tarama ve taşıma özelliği
- PLC kontrollü takım soğutma ünitesi
- İş parçasını yakalamak için kullanılan 4 adet otomatik mengene
- İş parçasını X yönünde sıfırlamak için kullanılan 1x pnömatik profil dayama (ikinci dayama opsiyon)
- X, Y ve Z eksenleri için kartuş yağlama sistemi
- Yılmaz mühendislik ekibi tarafından geliştirilmiş özel CAM Program
- Operatör güvenlik bariyeri
- 15'' renkli operatör paneli
- USB flaş bellek ile dışarıdan program transferi
- Standart ISO 'G' kodlu programlama dili
- Bilgisayar üzerinden uzak bağlantı imkanı ile teknik destek
- Çoklu dil desteği
- İşleme merkezi etrafında özel ses izolasyon kabini
- Çelik konstrüksiyon gövde, dinamik ve rijit bir tasarıma sahip köprü
- Kabin içi LED aydınlatma
- Ayarlar ve manuel hareket için el çarkı kumanda ünitesi (opsiyon)

STANDART AKSESUARLAR

- CNC işleme programları için AIMCAM program
- Klavye & maus seti
- Makine etrafına güvenlik çiti
- 4x pnömatik mengene
- 1x pnömatik profil dayama, sol tarafta
- Makine şasesi içinde talaş tavası
- AIM 3410 CBN model ile kabinli makina

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Takım, pens ve takım tutucu kiti
- Makinanın sağ tarafına ikinci referans profil dayama
- Takım boyu ölçme sistemi
- Testere kiti
- El çarkı kumanda ünitesi
- AIM 3410 mengene grubu
- Elektrik panosu için iklimlendirme seti
- Barkod okuyucu







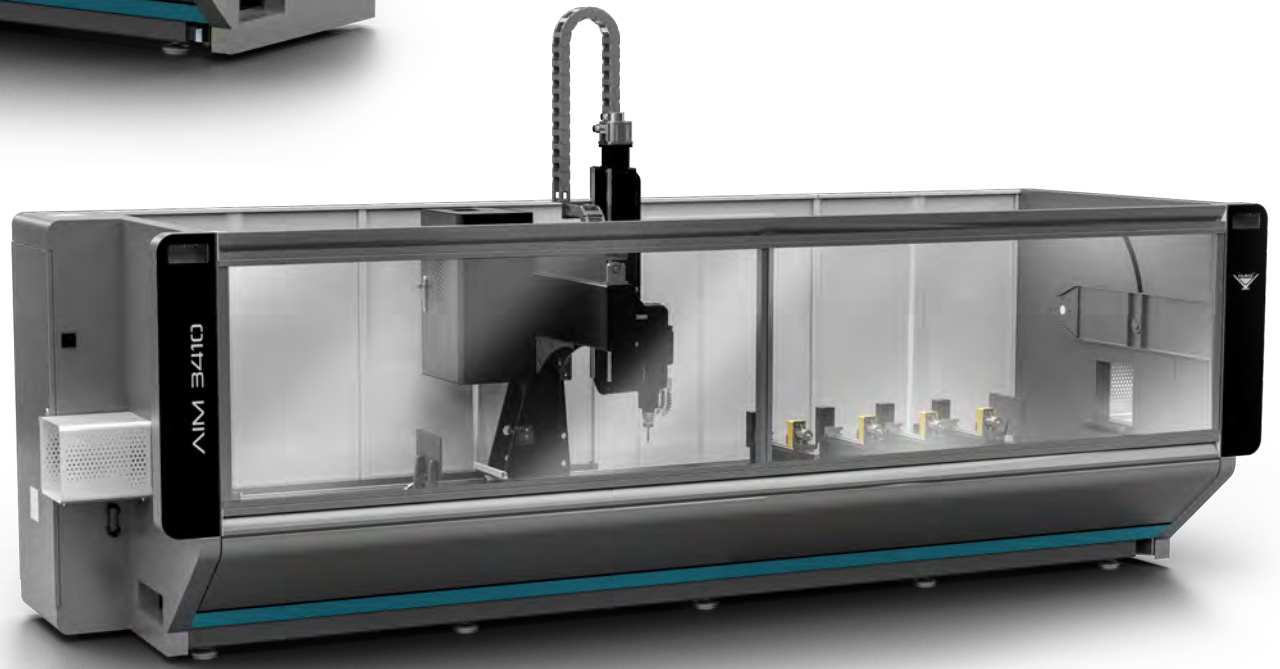
AIM 3410 CBN

ALUMINIUM PROFILE MACHINING CENTER
ALÜMİNYUM PROFİL İŞLEME MERKEZİ



For technical features please see the AIM3410 page.
Teknik özellikler için AIM3410 sayfasına bakabilirsiniz.


AIM 3410


AIM 3410

AIM 3410 & AIM 3410 CBN – Technical Table

WORKING CAPACITY	
X-Axis (mm)	3.200
Y-Axis (mm) (top + back side surface)	*300
Z-Axis (mm)	260
A-Axis (°)	+95° / -95°
ELECTRO SPINDLE	
Max. speed (RPM)	24.000
Max. power S1 (kW)	7.5
Max. power S6 (kW)	9.0
Tool holder	HSK-F63
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE	
Tool capacity (7 pcs of cutter tools + saw blade)	8
Magazine type	Mobile bridge
Max. saw dia. (mm)	180
Max. tool weight (kg)	3
FUNCTIONS	
Multi-piece operations (holes, slots, notching, saw blade cuts, etc.)	Yes
MACHINABLE FACES	
With milling tool (top + side faces + end)	1+2
With saw tool (top + side faces + ends)	2+2
WORKPIECE CLAMPING	
Standard number of clamps	4
Max. optional number of the clamps	2
Vice positioning through the X-axis	Automatic
Max clamping capacity	300
FEEDRATE	
Axis speed	X: 60, Y: 50, Z: 50 (m/min.) A: 72 (°/ sec.)
Axis Servo motors (kW)	X: 1.0 / Y: 1.0 / Z: 1.0 / A: 0.75
GENERAL	
Net / gross weight (kg)	1.430 / 1.850
Packing dimensions (WxLxH) (mm)	2.000 x 5.200 x 2.200
Air supply required (bar)	6
Voltage-frequency	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Total power (kW)	11.5 /25A

* *In case of operation on the front surface of profile Y: 225 mm*

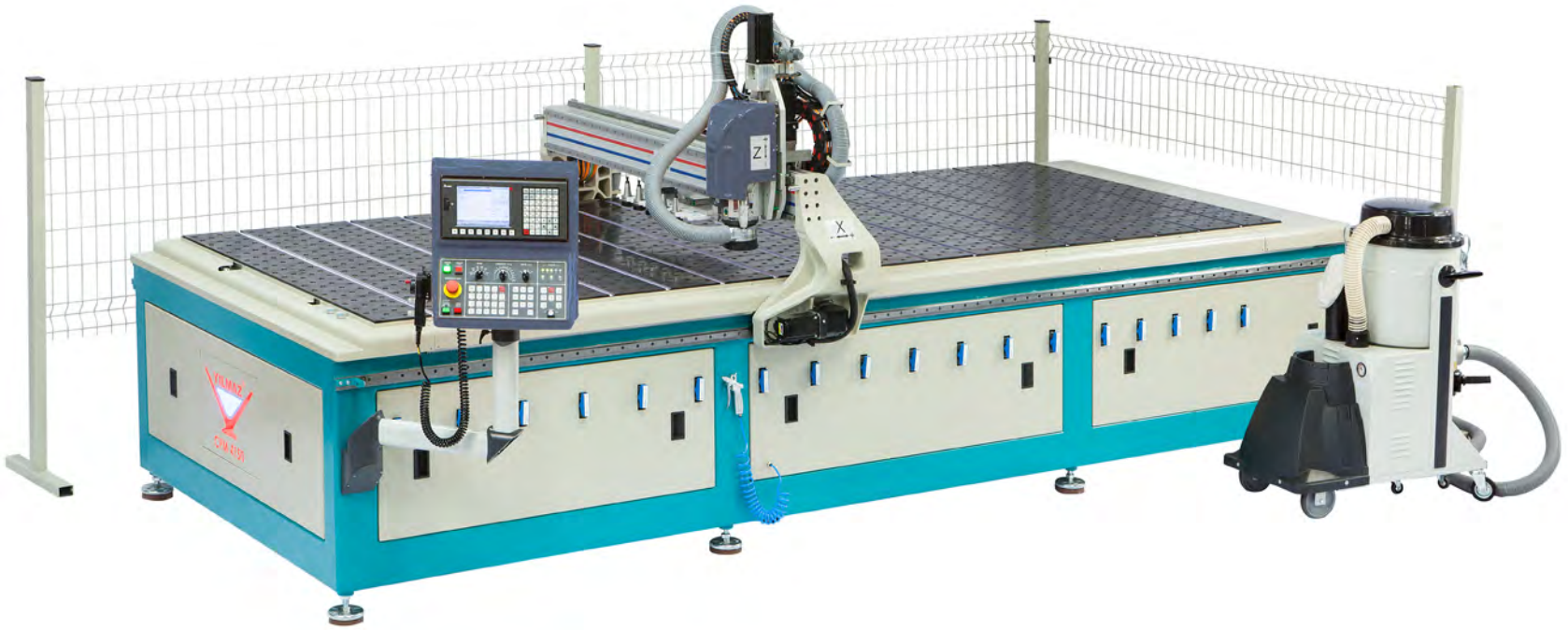
AIM 3410 & AIM 3410 CBN – Teknik Tablo

İŞLEME KAPASİTESİ	
X-Eksen (mm)	3.200
Y-Eksen (mm)	*300
Z-Eksen (mm)	260
A-Eksen (°)	+95° / -95°
İŞ MİLİ	
Maksimum hız (dev./dk.)	24.000
Maksimum güç (S1) (kW	7.5
Maksimum güç (S6) (kW)	9.0
Takım tutucu	HSK-F63
OTOMATİK TAKIM TUTUCU	
Takım Kapasitesi (7 adet freze+1 adet testere)	8
Otomatik takım magazin tipi	Köprü üzerinde mobil
Maksimum testere çapı (mm)	180
Maksimum takım ağırlığı (kg)	3
OPERASYONLAR	
Çok yönlü operasyonlar (delik, kanal, testere kesim, vs.)	Evet
İŞLENEBİLİR YÜZEYLER	
Düz freze takım ile (üst +yan yüzeyler+ profil başları)	1+2
Testere ile (üst+ yan yüzeyler + profil başları)	2+2
İŞ PARÇASINI BAĞLAMA	
Standart mengene sayısı	4
Maksimum opsiyonel mengene sayısı	2
Mengene pozisyonlama özelliği	Otomatik
Mengene maksimum bağlama kapasitesi (mm)	300
İŞLEME HIZI	
Eksen hızları	X :60, Y: 50, Z: 50 (m/dk.) A: 72 (°/sn)
4 Eksen servo motor güçleri (kW)	X:1.0 / Y: 1.0 / Z: 1.0 / A: 0.75
GENEL	
Net / Brüt ağırlığı (kg)	1.430 / 1.850
Paketli ölçüler (WxLxH) (mm)	2.000 x 5.200 x 2.200
Gerekli hava (bar)	6
Voltaj - Frekans	400V AC 3P PE 50-60 Hz,
Toplam güç (kW)	11.5 /25A

* *Profilin ön yüzeyinde işlem olması durumunda Y: 225 mm*

CPM 4150 S

COMPOSITE PANEL PROCESSING MACHINE
KOMPOZİT PANEL İŞLEME MERKEZİ



		Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
22 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	24.000 RPM	6-8 Bar	80 L/min.	334x555x188	2.010 2.360

GENERAL FEATURES

- Equipped with the automatic vacuum system concentrating the suction on the machining area
- 3 axis CNC automation system
- Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry
- Application of special cutting operations with minimum scrap by YILMAZ CAM software
- Z axis heat compensation system that adjusts the Z position of the cutter bit automatically considering to elongation on the spindle because of the thermal changes. (patented)
- High precision HSD spindle and internationally recognized components
- Minimum tool change time with 6 station of tool magazine unit fixed on the gantry
- 4 pcs. of pneumatic pop-up stops enable you to locate the work plate accurately
- Specially designed work table and powerful vacuum system to hold down the small pieces firmly
- Air cushioning system to move the big size of the plate on the table easily
- Integrated tool length sensor ensures precise tool length measurements in Z axis
- Optimum dust extraction performance with specially designed vortex head and vacuum extractor
- Multi language support (Turkish and English)
- PLC controlled tool cooling system
- Specially designed control panel with colour display for CNC control
- Hand-held controller allow you to prove the job before running at speed
- Easy program transfer with USB memory stick
- Low maintenance cost with automatic central lubrication system
- Operator safety barrier

STANDARD ACCESSORIES

- External chip removal system
- Air gun
- Compensation system that adjust the Z axis tool position
- Spray tool cooling system
- Safety fence around the machine

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special CAM programs via basic model of ALPHA CAM software
- Spare cutters
- Spare ISO 30 tool holders
- Spare collets

GENEL ÖZELLİKLER

- Vakumu, işleme alanına yoğunlaştıran manuel kontrollu vakum sistemi
- 3 eksende hareket sağlayan CNC otomasyon sistemi
- Çelik konstrüksiyon gövde, dinamik ve rijit bir tasarıma sahip köprü
- Minimum fire ile maksimum imalat yapma özelliğine sahip YILMAZ CAM programlama
- Z ekseni sıcaklık kompanzasyon sistemi iş milinin ısıl değişikliğine göre uzamayı hesaplayarak frezenin tablaya olan Z mesafesini otomatik olarak ayarlar. (patentli)
- Yüksek performanslı HSD marka spindle motoru ve dünyaca bilinen markalara ait malzeme kullanımı
- Takım değiştirme zaman kaybını önlemek amacıyla köprü üzerinde konumlandırılmış 6 takım kapasiteli magazin ünitesi
- Plakaların hassas olarak tablaya yerleştirilmesini sağlayan 4 adet pnömatik referans dayama sistemi
- Özel tasarlanmış table ve küçük parçaları dahi tutabilen kuvvetli vakum sistemi
- Büyük plakaların tabla üzerinde kolaylıkla hareketini sağlayan hava yastıklama sistemi
- Z ekseninde takım boyunu sıfırlamayı sağlayan otomatik takım boyu ölçme sistemi
- İş parçası üzerinde talaş bırakmayan otomatik vorteks talaş emme sistemi
- Çoklu dil desteği (Türkçe ve İngilizce)
- PLC kontrollü takım soğutma sistemi
- CNC kontrol ünitesi için özel tasarlanmış renkli ekranlı kontrol ünitesi
- Ayarlar ve manuel hareket için el çarkı kumanda ünitesi
- USB bellek ile kolay program transferi imkanı
- Otomatik merkezi yağlama sistemi ile düşük bakım maliyeti
- Operatör güvenlik bariyeri

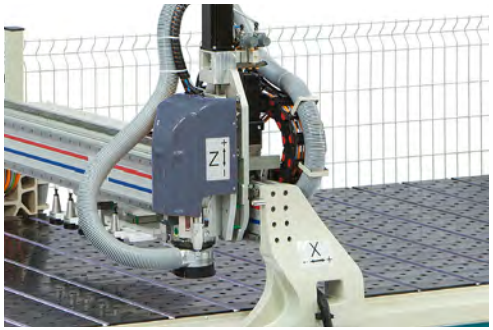
STANDART AKSESUARLAR

- Harici talaş emme sistemi
- Hava tabancası
- Z ekseni takım pozisyonunu ayarlayan kompanzasyon sistemi
- Sprey takım soğutma sistemi
- Makine etrafına güvenlik çiti

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Basic model ALPHA CAM software ile özel programlar
- Yedek kesici takımlar
- Yedek ISO 30 takım tutucu
- Yedek takım tutucu pensler







CPM 4150 S - Technical Table

WORKING AREA	
X-Axis (longitudinal) (mm)	4.100
Y-Axis (transversal) (mm)	1.600
Z-Axis (vertical) (mm)	40
SPINDLE MOTOR	
Maximum speed (RPM)	24.000
Power (S1)	7.5 kW HSD
Power (S6)	9.0 kW HSD
Tool holder clamping	ISO 30
Cooling type	Air cooling
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE	
Tool changer	6 stations
Tool changer type	Linear
Automatic tool length measurement system	Available
Maximum tool height (mm)	60
Maximum tool diameter (mm)	50
VACUUM TABLE	
Vacuum blower	7.5 kW - 310 m^3/h
Partial control with valve	Available (18 pcs)
Air cushioning system	Available
MACHINE SPEED	
Axis speeds (X/Y/Z) (m/min.)	X:40 / Y:40 / Z:15
3-Axis servo motor powers	X: 2x 0,75 kW / Y: 0.75 kW / Z: 0.75 kW
Cutting speed (mm/min)	V: 1~15,000
GENERAL	
Net / packed weight (kg)	2.010 / 2.360
Net dimensions (WxLxH) (cm)	334 x 555 x 188
Packed dimensions (cm)	225 x 486 x 210
Air requireme (bar)	6
Voltage-frequency-current	400V AC 3P PE 50- 60 Hz,
Total power (kW)	22
CHIP EXTRACTOR SYSTEM	
External chip removal system	2.2 kW, 310 m^3/h, 38 liter

CPM 4150 S - Teknik Tablo

ÇALIŞMA ALANI	
X-Eksen (mm)	4.100
Y-Eksen (mm)	1.600
Z-Eksen (mm)	40
İŞ MOTORU	
Maksimum hız (dev./dk)	24.000
Güç (S1)	7.5 kW HSD
Güç (S6)	9.0 kW HSD
Takım tutucu	ISO 30
Soğutma tipi	Hava soğutma
OTOMATİK TAKIM MAGAZİNİ	
Magazine koyulabilen maksimum takım sayısı (adet)	6
Otomatik takım magazini tipi	Sıralı
Otomatik takım boyu ölçme sistemi	Mevcut
Maksimum takım yüksekliği (mm)	60
Maksimum takım çapı (mm)	50
VAKUM TABLA	
Tabla vakum emici (blower)	7.5 kW-310 m^3/sa.
Manuel valf ile kısmi vakum kontrolü	Mevcut (18 adet)
Plakanın kolay hareketini sağlayan hava yastıklama sistemi	Mevcut
İŞLEME HIZI	
Eksen hızları (X/Y/Z) (m/dk.)	X: 40 / Y: 40 / Z: 15
3 eksen servo motor güçleri	X: 2 x 0,75 kW / Y: 0,75 kW / Z: 0,75 kW
Kesme hızı (mm/dk.)	V:1~15,000
GENEL	
Net / ambalajlı ağırlığı (kg)	2.010 / 2.360
Net ölçüleri (WxLxH) (cm)	334 x 555 x 188
Ambalajlı ölçü (cm)	225 x 486 x 210
Gerekli hava (bar)	6
Voltaj-frekans-akım	400V AC 3P PE 50- 60 Hz,
Toplam güç (kW)	22
TALAŞ EMME SİSTEMİ	
Harici talaş emme sistemi	2.2 kW, 310 m^3/h, 38 litre

CPM 6161

COMPOSITE PANEL PROCESSING MACHINE (DOUBLE STATION)
KOMPOZIT PANEL İŞLEME MAKİNESİ (ÇİFT İSTASYONLU)



		Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
30 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	24.000 RPM	6-8 Bar	280 L/min.	267x807x192	2.661 2.965

GENERAL FEATURES

- Equipped with the automatic vacuum system concentrating the suction on the required area
- Minimal waste of time with the feature of uninterrupted operation with double station table
- CNC automation system providing movement in 3 axes
- With a processing area of 1.600 x 6.650 mm or 2 pc. of 1.600 x 3.200 mm
- Application of special cutting operations with minimum scrap by YILMAZ CAM software
- High precision HSD spindle and internationally recognized components
- Z axis heat compensation system that adjusts the Z position of the cutter bit automatically considering to elongation on the spindle because of the thermal changes. (Patented)
- Solid steel construction of the body and dynamic performance gantry
- Minimum tool change time with 6 station automatic tool changer fixed on the gantry
- Vortex chip removal head & extractor that cleans all the chips from the work plate
- Pneumatic pop-up stops enable you to locate the work plate accurately
- Air cushioning system to move the big size of the plate on the table easily
- Specially designed work table and powerful vacuum system to hold down the small pieces firmly
- Integrated tool length sensor ensures precise tool length measurements
- Optimum operational safety guaranteed by 3-zone field scanner system
- Multi language support (Turkish and English)
- PLC controlled tool cooling system
- Control panel with color display for CNC control
- Hand held controller allow you to prove the job before running at speed
- Easy program transfer with USB memory stick
- Low maintenance cost with automatic central lubrication system

GENEL ÖZELLİKLER

- Vakumu, işleme alanına yoğunlaştıran manuel kontrollu vakum sistemi
- İki istasyon tablada kesintisiz çalışma sayesinde zaman kaybı olmamaktadır
- 3 eksende hareket sağlayan CNC otomasyon sistemi
- 1.600 x 6.650 mm veya 2 ad. 1.600 x 3.200 mm ebatlarında kompozit panel işleyebilme
- Z ekseni sıcaklık kompanzasyon sistemi iş milinin ısıl değişikliğine göre uzamayı hesaplayarak frezenin tablaya olan Z mesafesini otomatik olarak ayarlar (patentli)
- Çelik konstrüksiyon gövde, dinamik ve rijit bir tasarıma sahip köprü
- Minumum fire ile maksimum imalat yapma özelliğine sahip YILMAZ CAM programlama
- Yüksek performanslı HSD marka spindle motoru ve dünyaca bilinen markalara ait malzeme kullanımı
- Takım değiştirme zaman kaybını önlemek amacıyla köprü üzerinde konumlandırılmış 6 takım kapasiteli magazin ünitesi
- İş parçası üzerinde talaş bırakmayan otomatik vorteks talaş emme sistemi
- Büyük plakaların tabla üzerinde kolaylıkla hareketini sağlayan hava yastıklama sistemi
- Plakaların hassas olarak tablaya yerleştirilmesini sağlayan 4 adet pnömatik referans dayama sistemi
- Özel tasarlanmış table ve küçük parçaları dahi tutabilen kuvvetli vakum sistemi
- Z ekseninde takım boyunu sıfırlamayı sağlayan otomatik takım boyu ölçme sistemi
- 3 bölgeli alan tarama sistemi ile optimum çalışma güvenliği
- Çoklu dil desteği (Türkçe ve İngilizce)
- PLC kontrollü takım soğutma sistemi
- CNC kontrol ünitesi için özel tasarlanmış renkli ekranlı kontrol ünitesi
- Ayarlar ve manuel hareket için el çarkı kumanda ünitesi
- USB bellek ile kolay program transferi imkanı
- Otomatik merkezi yağlama sistemi ile düşük bakım maliyeti

STANDARD ACCESSORIES

- External chip removal system
- 2x air gun
- Compensation system that adjust the Z axis tool position
- Spray tool cooling system
- Safety fence around the machine

STANDART AKSESUARLAR

- Harici talaş emme sistemi
- 2x hava tabancası
- Z ekseni takım pozisyonunu ayarlayan kompanzasyon sistemi
- Sprey takım soğutma sistemi
- Makine etrafına güvenlik çiti

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special CAM programs via basic model of Alpha CAM software
- Spare cutters
- Spare ISO 30 tool holders
- Spare collets

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Basic model Alpha CAM software ile özel programlar
- Yedek kesici takımlar
- Yedek ISO 30 takım tutucu
- Yedek takım tutucu pensler







CPM 6161 - Technical Table

WORKING AREA	
X-Axis (longitudinal) (mm)	6.650
Y-Axis (transversal) (mm)	1.600
Z-Axis (transversal) (mm)	40
SPINDLE MOTOR	
Maximum speed (RPM)	24.000
Power (S1)	7.5 kW HSD
Power (S6)	9 kW HSD
Cooling type	Air cooling
AUTOMATIC TOOL MAGAZINE	
Tool changer	6 stations
Tool changer type	Linear
Tool holder clamping	ISO 30
Automatic tool length measurement system	Available
Maximum tool diameter (mm)	60
VACUUM TABLE	
Vacuum blower	2 pc. x 7.5 kW - 310 m^3/h.
Partial control with valve	Automatic (29 pcs)
Air cushioning system	Available
MACHINING SPEED	
Axis speeds (X/Y/Z) (m/min.)	X: 40, Y: 40, Z: 15
3-Axis servo motor powers	X: 2x 0,75 kW / Y:0.75 kW / Z: 0.75 kW
Cutting speed	V: 1~15,000 mm/min.
GENERAL	
Net / packed weight (kg)	2.661 / 2.965
Net dimensions (WxLxH) (cm)	267 x 807 x 192
Packed dimensions (cm)	225 x 730 x 200
Air requirement (bar)	6
Voltage-frequency-current	400V AC 3P 50- 60 Hz,
Total power (kW)	30
CHIP EXTRACTOR SYSTEM	
External chip removal system	2.2 kW, 310 m^3/h, 38 liter

CPM 6161 – Teknik Tablo

ÇALIŞMA ALANI	
X-Eksen (mm)	6.650
Y-Eksen (mm)	1.600
Z-Eksen (mm)	40
İŞ MOTORU	
Maksimum hız (dev./dk.)	24.000
Güç (S1)	7.5 kW HSD
Güç (S6)	9.0 kW HSD
Soğutma tipi	Hava soğutma
OTOMATİK TAKIM MAGAZİNİ	
Magazine koyulabilen maksimum takım sayısı (adet)	6
Otomatik takım magazini tipi	Sıralı
Takım tutucu	ISO 30
Otomatik takım boyu ölçme sistemi	Mevcut
Maksimum takım yüksekliği (mm)	60
VAKUM TABLA	
Tabla vakum emici (blower)	2 ad.x7.5 kW - 310 m^3/sa.
Kısmı tabla vakum kontrol sistemi	Otomatik (29 adet bölüm)
Plaka hava yastıklama sistemi	Mevcut
İŞLEME HIZI	
Eksen hızları (X/Y/Z) (m/dk.)	X: 40 / Y: 40 / Z: 15
3 eksen servo motor güçleri	X: 2x 0,75 kW / Y: 0,75 kW / Z: 0,75 Kw
Kesme hızı (mm/dk.)	V:1~15,000
GENEL	
Net / ambalajlı ağırlığı (kg)	2.661 / 2.965
Net ölçüleri (cm) (WxLxH)	267 x 807 x 192
Ambalajlı ölçü (cm)	225 x 730 x 200
Gerekli hava (bar)	6
Voltaj-frekans-akım	400V AC 3P 50- 60 Hz,
Toplam güç (kW)	30
TALAŞ EMME SİSTEMİ	
Harici talaş emme sistemi	2.2 kW, 310 m^3/sa, 38 litre

CUTTING MACHINES
KESİM MAKİNELERİ



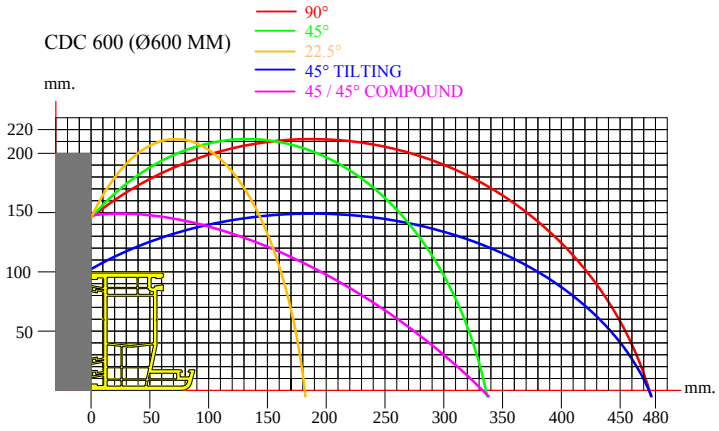
CDC 600

FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD COMPOUND CUTTING MACHINE
BİLEŞİK AÇILI OTOMATİK ÇİFT KAFA KESME MAKİNESİ





Barcode printer
Barkod yazıcı



	D d		Bar / Air Cons.	Net WxLxH cm	KG
12,5 kW 25A 400V 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø600 mm d: Ø30 mm	2.300 RPM	6-8 Bar	60 L/min.	176x650x188	2.350

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Possibility of cutting at different angles with 2 x Ø600 mm diameter saws
- Automatic servo control hardware for all angle and linear movements
- Automatic precise angle adjustment at all angles
- Pivoting of heads from 22,5° inwards and 140° outwards
- Tilting of both saws to 45° inward
- Compound cuts (45° x 45°) pivoting and tilting on both heads
- Saw movement controlled by electrical cylinder
- Profile support conveyor
- 2x pneumatic profile pop-up supports
- Profile lifting system to prevent the profile surface from being scratched
- Windows based industrial PC and 15" colored touch screen control unit
- Facility to transfer the cutting lists in 'mdb' and 'csv' formats via USB memory and network
- Provide technical support via remote connection
- Short length cuts by automatic slicing feature
- User-friendly graphical software
- Arrow cutting feature for mullion profiles
- Retractable workpiece stop for short-cut (up tp 200 mm) feature at movable head
- Barcode printer
- Saw blade motor power: 2 x 4 kW

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 2x Ø600 mm saw blades
- 2x pneumatic pop-up supports
- 2x pneumatic horizontal clamps
- 4x pneumatic vertical clamps
- Spray saw blade cooling system
- Profile support conveyor
- Keyboard & mouse set
- Barcode printer

OPTIONAL ACCESSORIES

- Machine with the length of 7 m
- VCE 1570 Vacuum chip extraction system
- Chip conveyor belt 5m & 7m
- Profile loading ramp (H:180 mm)
- RS 1000 profile support foot

GENEL ÖZELLİKLER

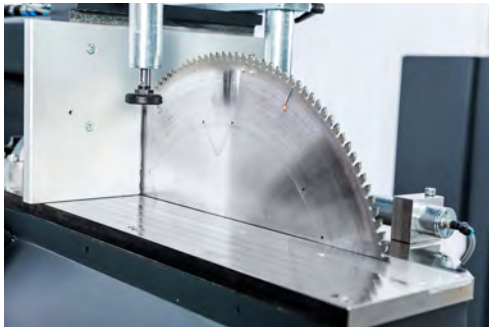
- Çift el çalıştırma güvenliği
- 2 x Ø600 mm çapında testereler ile farklı açılarda kesim imkanı
- Tüm açı ve doğrusal hareketler için otomatik servo kontrol donanımı
- Tüm açılarda otomatik hassas açı ayarı
- İçe 22,5°, dışa 140° açı aralığında kesme
- İçe 45° yatar kesme
- Her iki kafada bileşik açıda (45° x 45°) döner ve yatar kesme
- Elektrikli silindir kontrollü testere hareketi
- Profil destek konveyörü
- 2x pnömatik profil destek ünitesi
- Profil yüzeyinin çizilmesini önlemek için profil kaldırma sistemi
- Windows tabanlı endüstriyel PC ve 15'' dokunmatik renkli panel ekran
- USB bellek ve network üzerinden 'mdb' ve 'csv' formatında kesim listesi transferi
- Uzaktan bağlanma ve teknik destek sağlama imkanı
- Otomatik dilimleme özelliği ile kısa parça kesme
- Kullanıcı dostu grafik destekli program
- Orta kayıt profilleri için ok kesme özelliği
- Hareketli kafada kısa kesim (200 mm'ye kadar) özelliği için geri çekilebilir profil dayama
- Barkod yazıcı
- Testere motoru gücü: 2 x 4 kW

STANDART AKSESUARLAR

- 2x Ø600 mm testere
- 2x pnömatik profil destek ünitesi
- 2x pnömatik yatay mengene
- 4x pnömatik dikey mengene
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- Profil destek konveyörü
- Klavye & maus set
- Barkod yazıcı

OPSİYONEL AKSESUARLAR

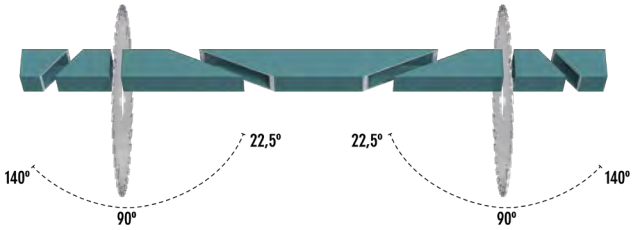
- 7 m. boyunda profil kesme kapasiteli makine
- VCE 1570 Vakum talaş emme sistemi
- Talaş konveyörü 5m & 7m
- Profil yükleme rampası (H:180 mm)
- RS 1000 profil destek ayağı





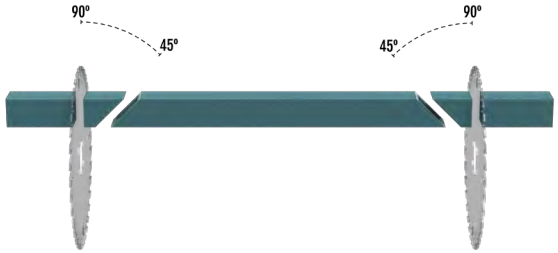


Cutting Models
Kesim Modelleri



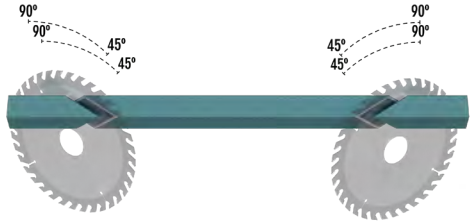
Straith cut at 90° for both heads
Pivoting 22.5° inward for both heads
Pivoting 140° outward for both heads

Her iki kafada 90°'de düz kesim
Her iki kafada 22,5° içe doğru döner kafa kesim
Her iki kafada 140° dışarı doğru döner kafa kesim



Tilting 45° inward for both heads

Her iki kafada 45° içe doğru yatar kafa kesim



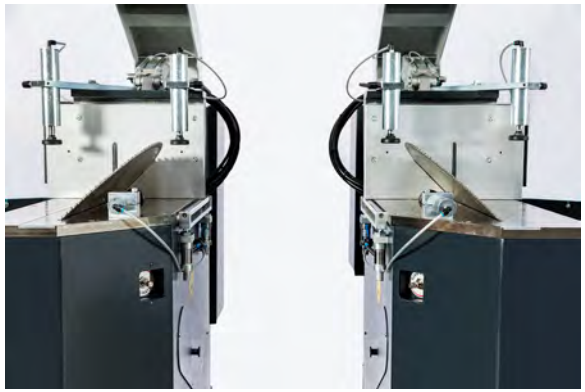
Pivoting & Tilting 45°x45° inward for both heads

Her iki kafada 45°x45° içe döner ve yatar kafa kesim

MODEL	CUTTING LENGHT KESME BOYUTLARI		TILTING ANGLE YATAR KAFA KESME	PIVOTING ANGLE DÖNER KAFA KESME	PIVOTING & TILTING DÖNER & YATAR KAFA KESME
	Max. (mm)	Min. (mm)			
CDC 600 (5M) CDC 600 (7M)	5.000 (90°/ 45°) 7.000 (90°/ 45°)	485 mm (90°) 845 mm (+45° içeri/inward) 750 mm (-45° dışarı/outward)	0°/45° içeri/inward	-140° dışarı/outward +22,5° içeri/inward	0°/45° içeri/inward


CDC 600
CDC 600



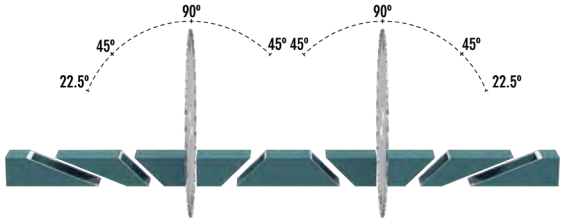


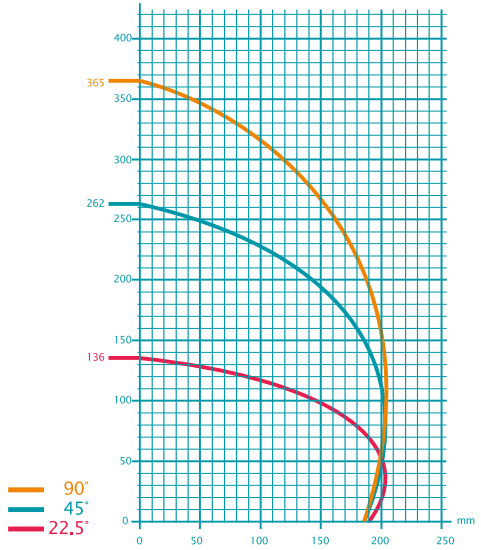
DC 550 SKH

FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE
TAM OTOMATİK ÇİFT KAFA KESME MAKİNESİ

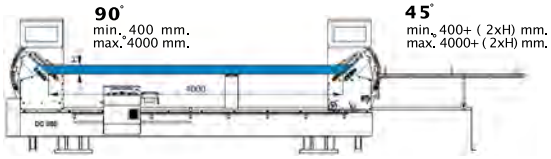


Short cut system
Kısa profil kesme sistemi

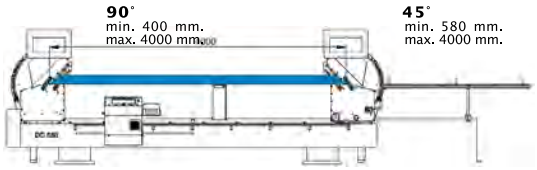




Outward Cutting - Dışa Kesim



Inward Cutting - İçe Kesim



	D d		Bar	Air Cons.	Net WxLxH cm	KG
8.5 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	D: Ø550 mm d: Ø30 mm	2.400 RPM	6-8	160 L/min.	185x509x172	1.202 -

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Equipped with CNC control system for precise angular adjustment
- Tilting range inwards 45° and outwards 22.5°
- Hydro-pneumatic saw feed
- Cutting accuracy +/- 0.2 mm
- 2x pneumatic profile supports
- Windows based industrial PC and 15'' LCD touch screen colour monitor
- Facility to transfer the cutting list at 'mdb' and 'csv' formats via USB and network
- Remote connection via internet and providing technical support
- Automatic slicing feature at 90° or 45° with fixed head
- Profile height measuring systems
- The angle setting of the cutting heads is ensured with servo control system
- The position setting of the moving heads are ensured with servo control system
- The power of sawing motors: 2 pcs. 3 kW
- Barcode printer

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blades 2x Ø550 mm
- Roller conveyor & 2x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- Profile height measuring systems
- 4x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Barcode printer
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- DKN 70 short cut system (digital)
- DKN 71 short cut system (with ruler)
- Machine with the length of 5m and 6m
- VCE 1570 chip vacuum extractor
- Chip removal conveyor belt 4m, 5m and 6m
- DKN 80 arrow cut system for mullion profiles
- Spare saw blade, Ø550 mm
- Mould heights for special profiles
- RS 1000 profile support foot

GENEL ÖZELLİKLER

- Çift el çalıştırma güvenliği
- Tüm açılarda CNC kontrol ile hassas açı ayarı
- İçe 45°, dışa 22,5° aralığında kesme
- Hidro- pnömatik kontrollü testere hareketi
- Kesme hassasiyeti +/- 0.2 mm
- 2x pnömatik profil desteği
- Windows tabanlı endüstriyel PC ve 15'' LCD dokunmatik renkli panel ekran
- USB bellek ve network üzerinden 'mdb' ve 'csv' formatında kesim listesi transferi
- Uzaktan bağlanma ve teknik destek sağlama imkanı
- Sabit kafada 90° veya 45°de otomatik dilimleme özelliği
- Profil yüksekliği ölçme sistemi
- Kesme kafalarının açı ayarları servo kontrol sistemdir
- Testere motorlarının gücü: 2 adet 3 kW
- Hareketli kafanın pozisyon ayarı servo kontrol sistemdir
- Barkod yazıcı

STANDART AKSESUARLAR

- 2x Ø550 mm testere
- Konveyör & 2x pnömatik profil destek ünitesi
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- Profil yüksekliği ölçme sistemi
- 4x pnömatik yatay mengene
- 2x pnömatik dikey mengene
- Barkod yazıcı
- Hava tabancası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- DKN 70 kısa profil kesme sistemi (dijital)
- DKN 71 kısa profil kesme sistemi (metreli)
- 5m ve 6m boyunda özel makine
- VCE 1570 Talaş emme sistemi
- Talaş boşaltma konveyörü 4m, 5m ve 6m
- DKN 80 orta kayıt profilleri için ok kesme sistemi
- Yedek Ø550 mm testere
- Özel profiller için kesme kalıpları
- RS 1000 profil destek ayağı





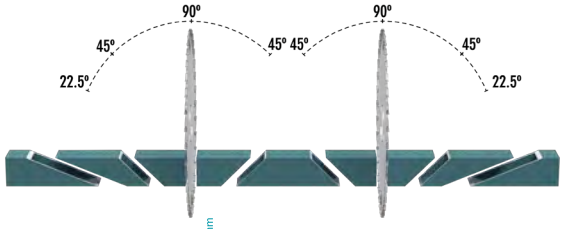


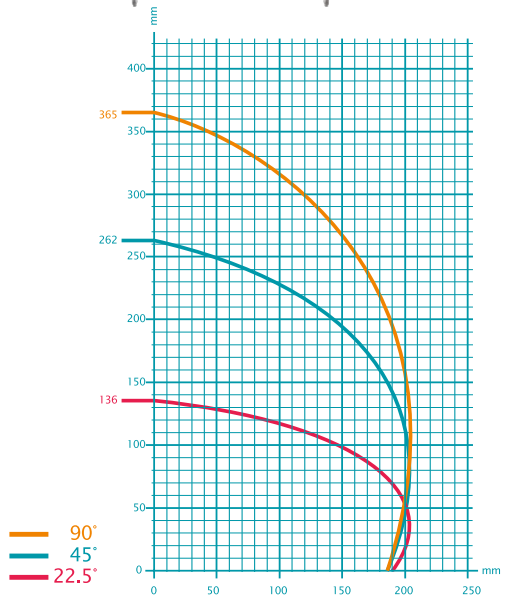
DC 550 PB

FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE
TAM OTOMATİK ÇİFT KAFA KESME MAKİNESİ

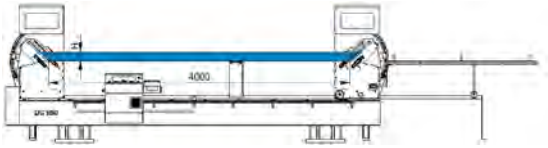


Short cut system
Kısa profil kesme sistemi





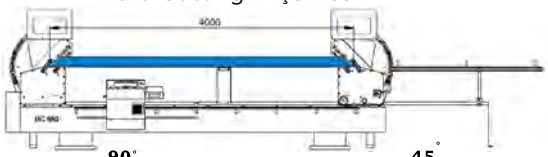
Outward Cutting - Dışa Kesim



90°
min. 400 mm.
max. 4000 mm.

45°
min. 400+ (2xH) mm.
max. 4000+ (2xH) mm.

Inward Cutting - İçe Kesim



90°
min. 400 mm.
max. 4000 mm.

45°
min. 5 80 mm.
max. 4000 mm.

	D d			Net	KG
			Bar / Air Cons.	WxLxH cm	
6.9 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	D: Ø550 mm d: Ø30 mm	2.400 RPM	6-8 / 200 L/min.	185x509x172	1.110 1.444

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- The saw heads tilt automatically for 45° and 90° cutting and ensure easy manual fixation for intermediate angles
- Hydro-pneumatic saw feed
- Cutting accuracy +/- 0.2 mm
- 2x pneumatic profile supports
- Automatic slicing feature at 90° or 45° with fixed head
- Windows based industrial PC and 15" LCD touch screen colour monitor
- Facility to transfer the cutting list at "mdb" and "csv" formats via USB and network
- Obtains profile cutting dimensions and angles from the cut list while working in automatic mode
- Remote connection via internet and providing technical support
- The power of sawing motors: 2 x 3kW
- Barcode printer

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blades 2x Ø550 mm
- Roller conveyor & 2x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- 4x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Barcode printer
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- DKN 70 short cut system (digital)
- DKN 71 short cut system (with ruler)
- Machine with the length of 5m and 6m
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- Chip removal conveyor belt 4m, 5m and 6m
- DKN 80 arrow cut system for mullion profiles
- Mould heights for special profiles
- Spare saw blade, Ø550 mm
- RS 1000 profile support foot

GENEL ÖZELLİKLER

- Çift el çalıştırma güvenliği
- Testerelerin 45 ve 90 dereceye dönüşleri otomatik olarak sağlanır. Ara açıların ayarlanması manuel olarak kolaylıkla yapılabilmektedir
- Hidro-pnömatik kontrollü testere hareketi
- Kesme hassasiyeti +/- 0.2 mm
- 2x pnömatik profil desteği
- Sabit kafada 90° veya 45° açılarda otomatik dilimleme özelliği
- Windows tabanlı endüstriyel PC ve 15'' LCD dokunmatik renkli panel ekran
- USB bellek ve network üzerinden "mdb" ve "csv" formatında kesim listesi transferi
- Otomatik konumda çalışırken profil kesim ölçüleri ve açılarını kesim listesinden alır
- Uzaktan bağlanma ve teknik destek sağlama
- Testere motorlarının gücü: 2 x 3kW
- Barkod yazıcı

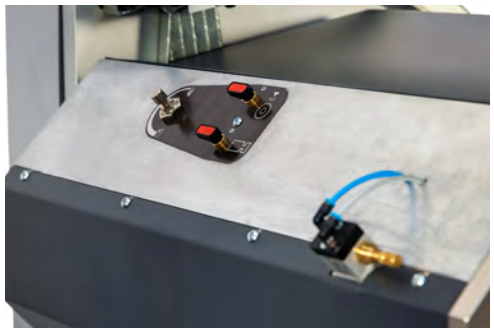
STANDART AKSESUARLAR

- 2x Ø550 mm testere
- Konveyör & 2x pnömatik profil destek ünitesi
- Püskürtmeli, testere soğutma sistemi
- 4x pnömatik yatay mengene
- 2x pnömatik dikey mengene
- Barkod yazıcı
- Hava tabancası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- DKN 70 Kısa profil kesme sistemi (dijital)
- DKN 71 kısa profil kesme sistemi (metreli)
- 5m ve 6m boyunda özel makine
- VCE 1570 Talaş emme sistemi
- Talaş boşaltma konveyörü 4m, 5m ve 6m
- DKN 80 orta kayıt profilleri için ok kesme sistemi
- Özel profiller için kesme kalıpları
- Yedek Ø550 mm testere
- RS 1000 profil destek ayağı







DC 421 PBS

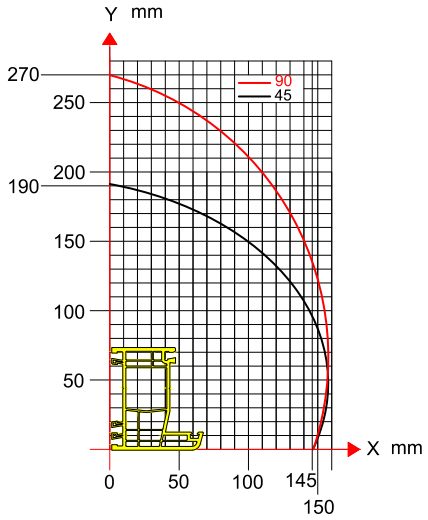
FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE
TAM OTOMATİK ÇİFT KAFA KESME MAKİNESİ



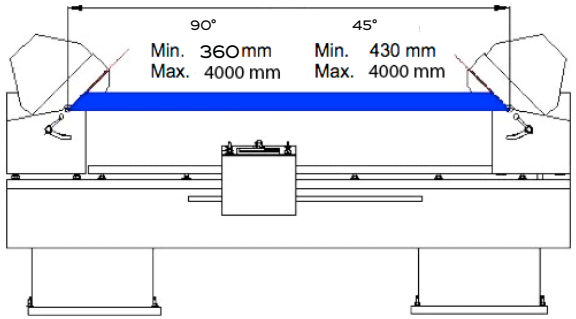


Barcode printer
Barkod yazıcı





Inward Cutting - İçe Kesim



			Bar / Air Cons.	WxLxH cm	KG
5 kW / 4A 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	6-8 / 165 L/min.	145x451x167	888 / 965

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Tilting automatically to 90° and 45° inwards for both angles. Manual adjustment of other intermediate angles from 90° to 45° inwards
- Automatic slicing feature at 90° and 45° inward
- Hydro-pneumatic saw blade feed
- Cutting accuracy +/- 0.2 mm
- Solid steel construction of the body
- Automatically closing safety guards
- Windows based industrial PC and 15'' LCD touch screen colour monitor
- Facility to transfer the cutting list in 'mdb' and 'csv' format via USB and network
- Obtains profile cutting dimensions and angles from the cut list while working in automatic mode
- Technical support via remote connection capability
- The power of sawing motors: 2 x 2.2kW

STANDARD ACCESSORIES

- Roller conveyor & 2x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- 4x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- 2x Ø420 mm of saw blade
- Air gun
- Barcode printer

OPTIONAL ACCESSORIES

- DKN 70 short cut system (digital)
- DKN 71 short cut system (with ruler)
- VCE 1570 chip vacuum extractor
- Spare saw blade Ø420
- Mould heights for special profiles
- DKN 80 arrow cut system for mullion profiles
- RS 1000 profile support foot
- Machine with the length of 5m & 6m

GENEL ÖZELLİKLER

- Çift el çalıştırma güvenliği
- 90° ve 45° içe her iki açıya otomatik olarak pozisyona gelir. Diğer ara derecelerde kesme üniteleri manuel olarak ayarlanarak serbest kesim yapılır
- 90° ve 45° iç açıda sabit kafada otomatik dilimleme özelliği
- Hidro-pnömatik kontrollü testere hareketi
- Kesme hassasiyeti +/- 0.2 mm
- Çelik konstrüksiyon üretilmiş gövde
- Otomatik olarak kapanan muhafaza kapakları
- Windows tabanlı endüstriyel PC ve 15'' LCD dokunmatik renkli panel ekran
- USB bellek ve network üzerinden "mdb" ve 'csv' formatta kesim listesi transferleri
- Otomatik konumda çalışırken profil kesim ölçüleri ve açılarını kesim listesinden alır
- Uzak bağlantı ile teknik destek
- Testere motorlarının gücü: 2 x 2.2kW

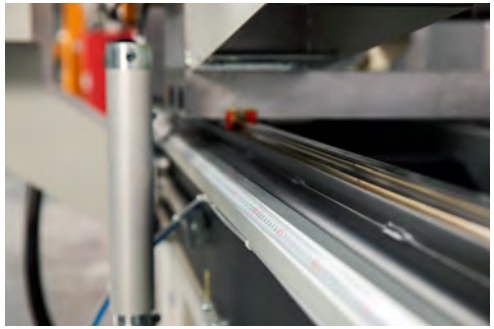
STANDART AKSESUARLAR

- Konveyör & 2x pnömatik profil destek ünitesi
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- 4x pnömatik yatay mengene
- 2x pnömatik dikey mengene
- 2x Ø420 mm testere
- Hava tabancası
- Barkod yazıcı

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- DKN 70 kısa profil kesme sistemi (dijital)
- DKN 71 kısa profil kesme sistemi (metreli)
- VCE 1570 Talaş emme sistemi
- Yedek Ø420 mm testere
- Özel profiller için kesme kalıpları
- DKN 80 orta kayıt profilleri için ok kesme sistemi
- RS 1000 profil destek ayağı
- 5m ve 6m boyunda özel makine







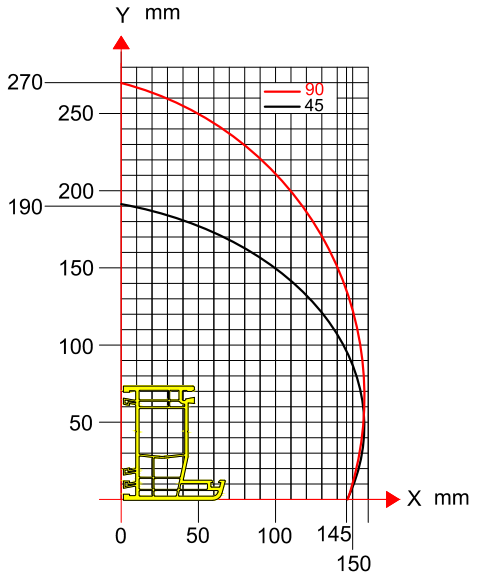
DC 421 PSD

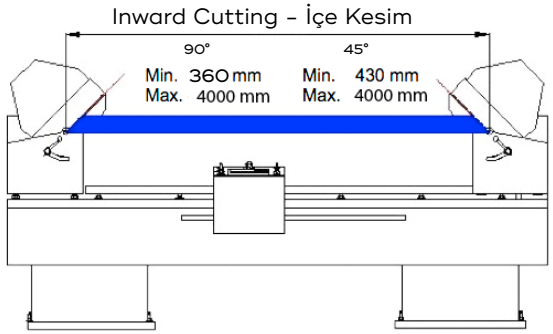
FULL AUTOMATIC DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE
TAM OTOMATİK ÇİFT KAFA KESME MAKİNESİ



Short cut system
Kısa profil kesme sistemi







	D d		Bar / Air Cons.	Net WxLxH cm	KG
5 kW / 4A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	6-8 / 160 L/min.	145x451x167	830 949

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Tilting automatically to 90° and 45° inwards for both angles. Manual adjustment of other intermediate angles from 90° to 45° inwards
- Automatic slicing feature at 90° and 45° inward
- Hydro-pneumatic saw blade feed
- Cutting accuracy +/- 0.2 mm
- Solid steel construction of the body
- Automatically closing safety guards
- 9'' touch screen operator panel
- Cutting list transfer with 'csv' format via USB
- Obtains profile cutting dimensions and angles from the cut list while working in automatic mode
- The power of sawing motors: 2 x 2.2 kW

STANDARD ACCESSORIES

- Roller conveyor & 2x pneumatic profile supports
- Spray saw blade lubrication system
- 2x Ø420 mm of saw blade
- 4x horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- DKN 70 short cut system (digital)
- DKN 71 short cut system (with ruler)
- DKN 80 arrow cut system for mullion profiles
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- Spare saw blade, Ø420
- Mould heights for special profiles
- Machine with the length of 5m and 6m
- RS 1000 profile support foot
- Barcode printer

GENEL ÖZELLİKLER

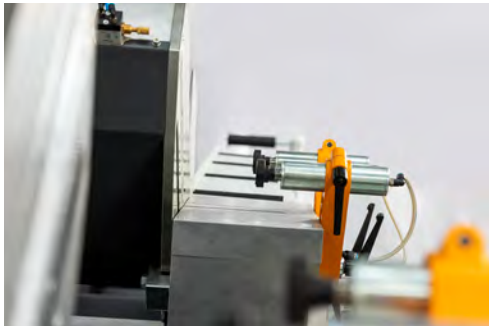
- Çift el çalıştırma güvenliği
- 90° ve 45° içe iki açıya otomatik olarak pozisyona gelir. Diğer ara derecelerde kesme üniteleri manuel olarak ayarlanarak serbest kesim yapılır
- 90° ve 45° iç açıda sabit kafada otomatik dilimleme özelliği
- Hidro-pnömatik kontrollü testere hareketi
- Kesme hassasiyeti +/- 0.2 mm
- Çelik konstrüksiyon gövde
- Otomatik olarak kapanan muhafaza kapakları
- 9'' dokunmatik renkli operatör paneli
- USB bellek ile 'csv' formatta kesim listesi transferi
- Otomatik konumda çalışırken profil ölçüleri ve açılarını kesim listesinden alır
- Testere motorlarının gücü 2 x 2.2 kW

STANDART AKSESUARLAR

- Konveyör & 2x pnömatik profil destek ünitesi
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- 2x Ø420 mm testere
- 4x pnömatik yatay mengene
- 2x pnömatik dikey mengene
- Hava tabancası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- DKN 70 kısa profil kesme sistemi (dijital)
- DKN 71 kısa profil kesme sistemi (metreli)
- DKN 80 orta kayıt profilleri için ok kesme sistemi
- VCE 1570 Talaş emme sistemi & aksesuarları
- Yedek Ø 420 mm testere
- Özel profiller için kesme kalıpları
- 5m ve 6m boyunda özel makine
- Yedek Ø420 mm testere
- RS 1000 profil destek ayağı
- Barkod yazıcı



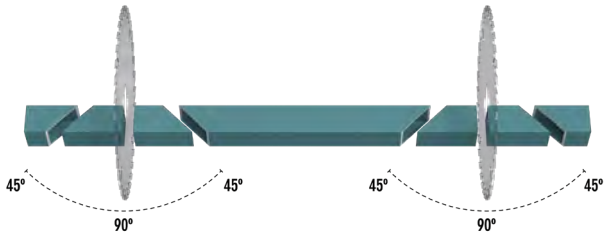


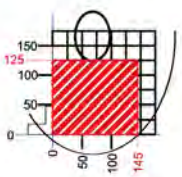


KD 402 S

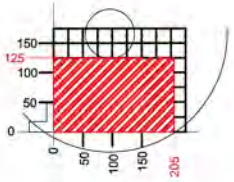
DOUBLE HEAD MITRE SAW MACHINE
ÇİFT KAFA KESME MAKİNESİ



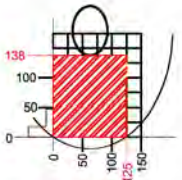




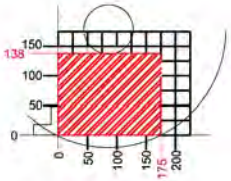
45° : 145 x 125 mm



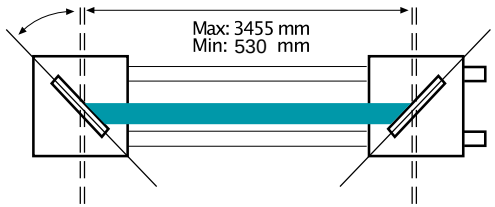
90° : 205 x 125 mm



45° : 125 x 138 mm



90° : 175 x 138 mm



	D d		Bar / Air Cons.	Net WxLxH cm	KG
4.5 kW / 9A 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø400 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	6-8 Bar	46 L/min.	144x410x195	495 593

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Semi-automatic miter saw with two circular saws designed for flat or angled cutting of PVC, aluminium and wooden materials
- Location points at 0°, 15°, 22.5°, 30° and 45 both left and right
- Pivoting range +45°- 45° inwards and outwards infinitely adjustable
- The left cutting unit is fixed, and the right cutting unit is moved manually to its position
- Hydro-pneumatic saw feed
- Manual positioning of sawing heads
- On/off switch for horizontal clamp
- Pressure control valves on the clamps for the adjustment of the profile fixing
- Pneumatic head fixing feature
- The distance between the cutting heads can be adjusted accurately by a digital display
- Max. cut length: 3.455 mm, min cut length: 530 mm
- The power of sawing motors: 2 x 2.2 kW

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 2 x Ø400 mm of saw blades
- Profile support mechanism
- 3 x pneumatic horizontal clamps
- 2 x pneumatic vertical clamps
- Digital display indicating the cutting length
- Pneumatic spray mist lubrication system
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- VCE 1570 chip vacuum extractor & accessories
- Two-step of head speed control system (patented)
- Spare saw blade Ø400 mm

GENEL ÖZELLİKLER

- Çift el kumanda uygulaması
- PVC, alüminyum ve ahşap malzemeleri kesmek amacı ile 2 testereli kesme ünitesi
- 0°-15°-22.5°-30°-45°'lik açılarda içeri ve dışarı susta ile kesim
- 45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesim
- Sol kesme unitesi sabit olup sağ kesme ünitesi pozisyona manuel olarak kaydırılarak kesme yapılır
- Hidro-pnömatik kontrollü testere hareketi
- Kesme kafalarının manuel olarak pozisyonlanması
- Yatay mengeneler için açma/kapama butonu
- Mengene profil sıkma ayarları için basınç kontrol valfleri
- Pnömatik kafa sabitleme özelliği
- Dijital ekran ile profil kesim boyunun optimum olarak ayarlanması
- Maksimum kesme boyu 3.455 mm ve minimum kesme boyu 530 mm
- Testere motoru gücü: 2 x 2.2 kW

STANDART AKSESUARLAR

- 2 x Ø400mm testere
- Profil destek ünitesi
- 3 x pnömatik yatay mengene
- 2 x pnömatik dikey mengene
- Kesim boyunu gösteren dijital ekran
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- Hava tabancası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- VCE 1570 talaş emme sistemi & aksesuarları
- Kesme kafalarında iki kademeli hız kontrol sistemi (patentli)
- Yedek testere Ø400mm



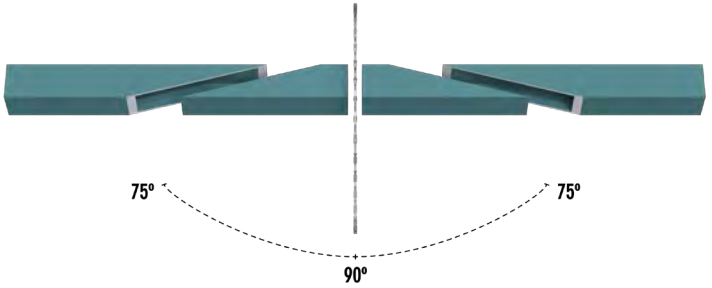


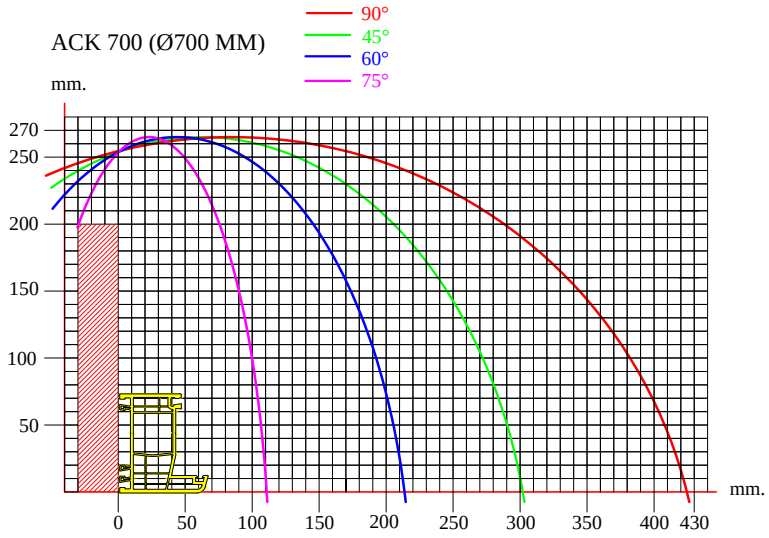


ACK 700

UP-CUTTING SAW MACHINE
ALTTAN ÇIKMA KESME MAKİNESİ







	D d		Bar / Air Cons.	Net WxLxH cm	KG
4 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø700 mm d: Ø38 mm	1.950 RPM	6-8 / 180 L/min.	152x459x160	500 / 560

GENERAL FEATURES

- Two-hand run safety operation
- Location points at 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° both left and right
- Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable
- Hydro-pneumatic saw feed
- Adjustable saw blade feeding speed
- Interior LED lighting
- Pneumatically opening safety guard
- Safety locking switches on top guard and front doors
- Double acting clamps for operator safety

GENEL ÖZELLİKLER

- Çift el kumanda uygulaması
- 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim
- -75° sol ve +75° sağ tüm ara derecelerde hassas kesim
- Hidro-pnömatik kontrollü testere hareketi
- Ayarlanabilir testere çıkış hızı
- Kabin içi LED aydınlatma
- Pnömatik olarak açılan güvenlik kapağı
- Üst kapak ve alt kapakta kilitlemeli güvenlik rölesi
- Operatör el koruma için pnömatik çift basınçlı mengene sistemi

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø700 mm and 4 kW motor
- Spray saw blade lubrication system
- MKN 301 roller conveyor (3 m)
- 2x vertical and 2x horizontal clamps
- 2x in-feed & out-feed tunnels for operator safety
- Swarf Manifold-Top and Bottom
- Air gun
- Safety PLC in the electrical cabinet for the emergency stop, locking switch for top & bottom covers, air pressure, saw blade home position and phase monitoring.

STANDART AKSESUARLAR

- Ø700 mm testere & 4 kW motor
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- MKN 301 konveyör (3m)
- 2x dikey ve 2x yatay mengene
- 2x makine giriş ve çıkışına operatör güvenlik tüneli
- Talaş Manifoldu-Üst ve Alt
- Hava tabancası
- Acil stop, üst ve alt kapak kilitleme, hava basıncı, testere aşağıda pozisyonu ve faz izleme için güvenlik modülü

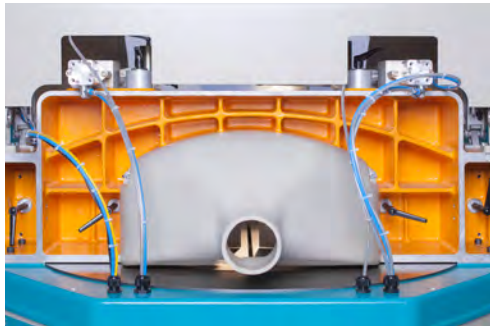
OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker indicating the cutting line
- Spare saw blade, Ø700 mm
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- DKN 302 length stop
- DKN 602 length stop
- SKN 300 length stop
- SKN 600 length stop

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Kesme hattını gösteren lazer işaretleme seti
- Yedek Ø700 mm testere
- VCE 1570 vakum talaş emme sistemi
- DKN 302 konveyör
- DKN 602 konveyör
- SKN 300 konveyör
- SKN 600 konveyör

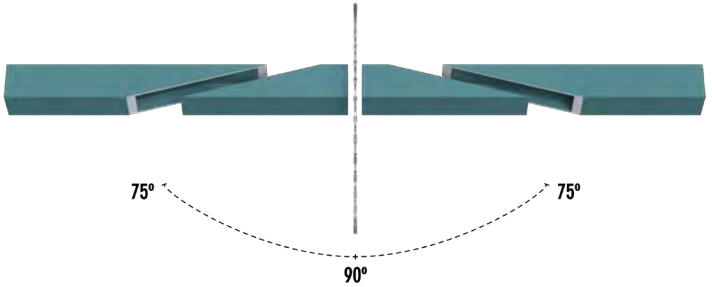




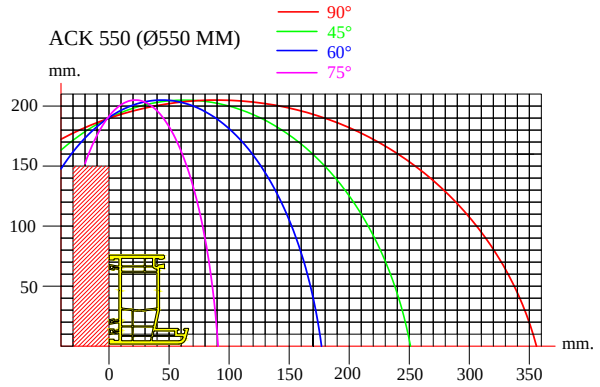


ACK 550

UP-CUTTING SAW MACHINE
ALTTAN ÇIKMA KESME MAKİNESİ







	D d		Bar / Air Cons.	Net WxLxH cm	KG
4 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø550 mm d: Ø30 mm	2.400 RPM	6-8 / 160 L/min.	125x454x138	376 / 422

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Location points at 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° both left and right
- Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable
- Hydro-pneumatic saw feed
- Adjustable saw blade feeding speed
- Interior LED lighting
- Pneumatically opening safety guard
- Safety locking switches on top guard and front doors
- Double acting clamps for operator safety

GENEL ÖZELLİKLER

- Çift el kumanda uygulaması
- 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim
- -75° sol ve +75° sağ tüm ara derecelerde hassas kesim
- Hidro-pnömatik kontrollü testere hareketi
- Ayarlanabilir testere çıkış hızı
- Kabin içi LED aydınlatma
- Pnömatik olarak açılan koruma kapağı
- Üst kapak ve alt kapak kilitlemeli güvenlik rölesi
- Operatör el koruma için pnömatik çift basınçlı mengene sıkmaları

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø550 mm
- Spray saw blade lubrication system
- MKN 301 roller conveyor (3 m)
- 2x vertical and 1x horizontal clamps
- 2x in-feed & out-feed tunnels for operator safety
- Swarf Manifold-Top and Bottom
- Air gun
- Safety PLC in the electrical cabinet for the emergency stop, locking switch for top & bottom covers, air pressure, saw blade home position and phase monitoring.

STANDART AKSESUARLAR

- Ø550 mm testere
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- MKN 301 konveyör (3m)
- 2x dikey ve 1x yatay mengene
- 2x makine giriş ve çıkışına operatör güvenlik tüneli
- Talaş Manifoldu-Üst ve Alt
- Hava tabancası
- Acil stop, üst ve alt kapak kilitleme, hava basıncı, testere aşağıda pozisyonu ve faz izleme için güvenlik modülü

OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker indicating the cutting line
- Spare saw blade Ø550 mm
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- DKN 302 length stop
- DKN 602 length stop
- SKN 300 length stop
- SKN 600 length stop
- Additional 1 x horizontal clamp

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Kesme hattını gösteren lazer işaretleme seti
- Yedek Ø550 mm testere
- VCE 1570 vakum talaş emme sistemi
- DKN 302 konveyör
- DKN 602 konveyör
- SKN 300 konveyör
- SKN 600 konveyör
- İlave 1 x yatay mengene





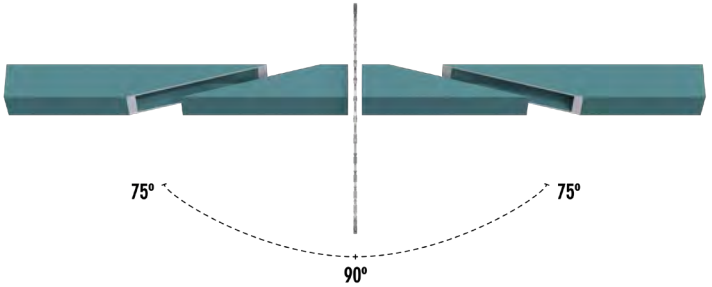


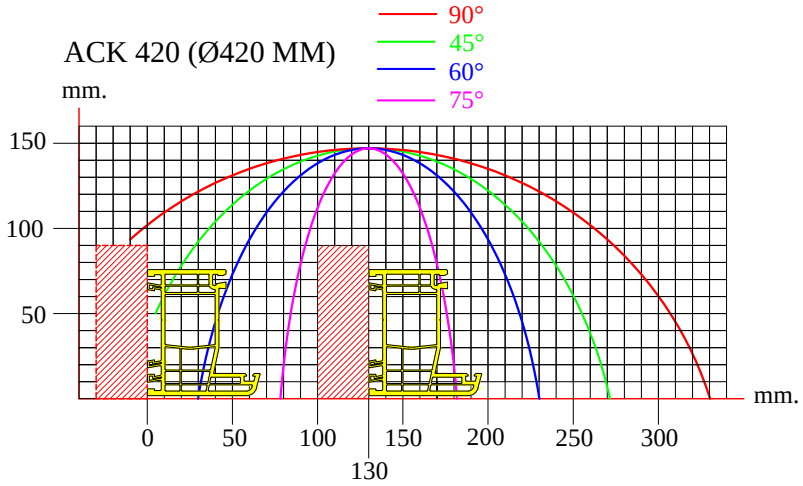
ACK 420 S - ACK 420 CE

UP-CUTTING SAW MACHINE
ALTTAN ÇIKMA KESME MAKİNESİ



*Horizontal clamps on the picture are optional.
*Fotoğrafta görülen yatay mengeneler opsiyoneldir.







VCE 1570
Swarf vacuum extractor
Talaş emme sistemi

	D d		Bar / Air Cons.	Net WxLxH cm	KG
2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8 / 130 L/min.	113x426x131	210 / 250

GENERAL FEATURES

- Two-hand safety operation
- Location points at 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° both left and right
- Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable
- Hydro-pneumatic saw feed
- Adjustable back fence for most effective use of the saw blade
- Adjustable saw blade feeding speed
- Manually opening safety guard
- Interior LED lighting

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø420 mm
- Manuel MKN 300 length stop (3m)
- 2x pneumatic vertical clamps
- 2x in-feed & out-feed tunnels for operator safety
- Spray saw blade lubrication system
- Air gun
- Swarf manifold top
- Swarf manifold bottom (ACK 420 CE)
- Safety PLC in the electrical cabinet for the emergency stop, locking switch for top & bottom covers, air pressure, saw blade home position and phase monitoring. (ACK 420 CE)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker indicating the cutting line
- Spare saw blade, Ø420 mm
- Additional 2x pneumatic horizontal clamp
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- DKN 302 length stop
- DKN 602 length stop
- SKN 300 length stop
- SKN 600 length stop
- Swarf manifold bottom

GENEL ÖZELLİKLER

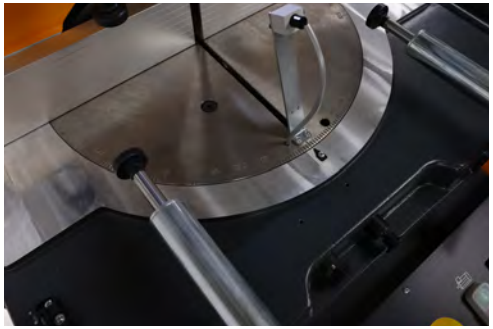
- Çift el kumanda uygulaması
- 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim
- -75° sol ve +75° sağ tüm ara derecelerde hassas kesim
- Hidro-pnömatik kontrollü testere hareketi
- Daha yüksek kesim kapasitesi için hareketli gönye
- Ayarlanabilir testere çıkış hızı
- Manuel olarak açılan koruma kapağı
- Kabin içi LED aydınlatma

STANDART AKSESUARLAR

- Ø420 mm testere
- Manuel MKN 300 konveyör (3m)
- 2x dikey mengene
- 2x makine giriş ve çıkışına operatör güvenlik tüneli
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- Havba tabancası
- Talaş manifoldu üst
- Alt talaş manifoltu (ACK 420 CE)
- Acil stop, üst ve alt kapak kilitleme, hava basıncı, testere aşağıda pozisyonu ve faz izleme için güvenlik modülü (ACK 420 CE)

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Kesme hattını gösteren lazer işaretleme seti
- Yedek Ø420 mm testere
- İlave 2x pnömatik yatay mengene
- VCE 1570 Vakum talaş emme sistemi
- DKN 302 konveyör
- DKN 602 konveyör
- SKN 300 konveyör
- SKN 600 konveyör
- Talaş manifoldu alt



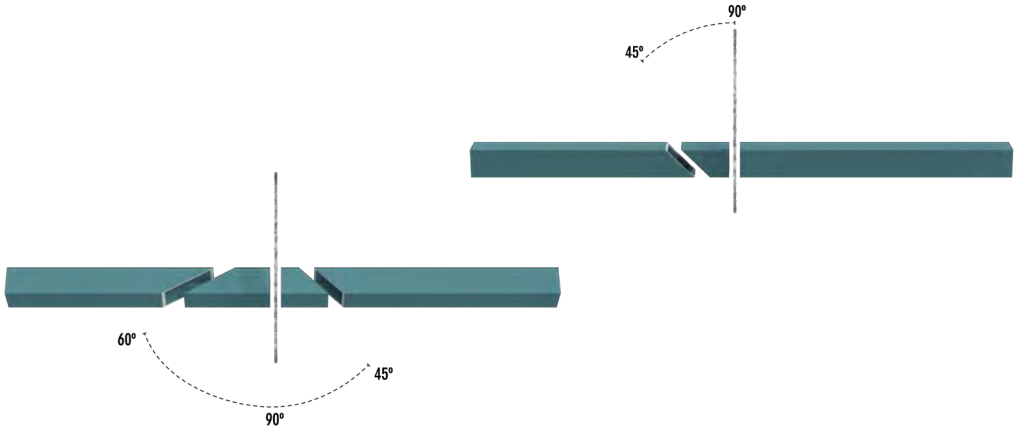


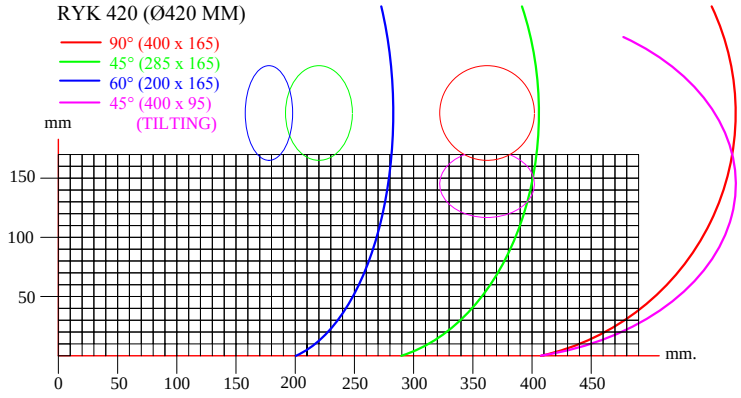


RYK 420 S

RADIAL SAW MACHINE
RADYAL KESME MAKİNESİ







	D d		Bar	Air Cons.	Net WxLxH cm	KG
2.2 kW 4.7A 400/415V AC 3P 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	24 L/ min.	184x76x159	202 / 255

GENERAL FEATURES

- Performing of different cutting operations are possible by means of the pivoting and tilting features
- Powerful cutting operations by means of the 2.2 kW 3.000 RPM motor
- Smooth movement, high precision and great sensitivity provided with gas spring, linear bearings and ergonomic handle
- Cast iron construction of the body that is strong and lasting
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Location points at 15°- 22,5°- 30°- 45°- 60°- 90° both left and right
- Pivoting range from 45° right to 60° left infinitely adjustable
- Tilting range from 90° to 45° left

GENEL ÖZELLİKLER

- Testerenin kaidesinin yatar ve döner özelliği ile farklı kesim operasyonları yapmak mümkündür
- 2.2 kW, 3.000 RPM kesme motoru ile güçlü kesme operasyonları
- Kesme işlemlerini kolaylaştıran yüksek hassasiyetli lineer yataklama, gaz amortisörler ve ergonomik kol tasarımı.
- Dökme demir malzemeden imal edilmiş makine gövdesi ve çelik sacdan üretilmiş makine sehpası
- İstenilen açılara kolay ayarlanabilir mekanik altyapı
- 15°- 22,5°- 30°- 45°- 60°- 90°' lik açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim
- 60° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesim
- 90°- 45° aralığında sola yatar kesim

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø420 mm saw blade for aluminium cutting operations
- 2x pneumatic vertical clamp
- Spray saw blade lubrication system
- Laser marking indicating the cutting line
- Brake unit working with motor stop button
- Digital display for ease adjustment of pivoting angle
- Air gun

STANDART AKSESUARLAR

- Alüminyum kesmeye uygun Ø420 mm testere takılı olarak
- 2x pnömatik dikey mengene
- Testere soğutma ünitesi
- Kesme hattını gösteren lazer işaretleme
- Motor stop butonu ile çalışan frenleme tertibatı
- Tabla dönme açısını gösteren dijital açı okuyucu
- Hava tabancası

OPTIONAL ACCESSORIES

- Hydraulic control unit for saw head feed rate
- Special miter for longitudinal cutting operations
- DKN 602 length stop
- Connection kit for DKN and MKN length stops
- Spare saw blade for aluminium cutting, Ø420 mm

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Testerenin kesme sırasında geri tepmesini önleyen frenleme sistemi
- Biçme operasyonları için özel gönye
- DKN 602 konveyör
- DKN ve MKN konveyörler için bağlantı kiti
- Yedek Ø420 mm alüminyum testeresi



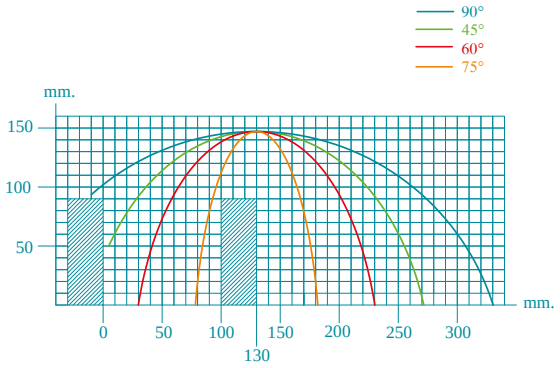




SCM 420 L4 - SCM 420 L7

SERVO CONTROLLED SERIAL CUTTING MACHINE

SERVO KONTROLLÜ SERİ KESİM MAKİNESİ





		D d		Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
SCM 420 L4	2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	130 L/min.	113x525x136	220 / 450
SCM 420 L7	2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	130 L/min.	113x825x136	325 / 529

GENERAL FEATURES

- 3.6 m (SCM 420 L4) and 6.6 m (SCM 420 L7) pushing strokes with 300 of conveyor width
- Automatic and manual operation features
- Automatic serial cutting at 90°
- Manual cutting with location points at 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 90°, both left and right
- Two-hand run safety operation
- Hydro-pneumatic saw feed
- Adjustable saw blade feeding speed
- Turkish, English, Spanish and Russian
- Metric and imperial
- Store up to 50 different lengths
- Easy cutting lists transfer in CSV format with SD card
- 7” HMI colored touch screen monitor
- Preparing cutting lists manually
- Ability to change the cutting list on screen
- Problem solving with remote connection feature
- Units can be converted from Left to Right Hand operation
- Rack and pinion drive mechanism and rigid steel of construction body provide a repeatable cutting accuracy of +/- 0.2 mm providing superior pushing force for heaviest jobs
- Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod (3.0 m) (optional)

GENEL ÖZELLİKLER

- 3.6 m (SCM 420 L4) ve 6.6 m (SCM 420 L7) itme stroğu ve 300 mm konveyör genişliği ile hassas kesim
- Manuel ve otomatik çalışma özelliği
- 90 derecede otomatik seri kesim
- 75°, 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, 90° açılarda sağ ve sol yönde susta ile manuel kesim
- Çift el kumanda uygulaması
- Hidro-pnömatik kontrollü testere
- Ayarlanabilir testere çıkış hızı
- Türkçe, İngilizce, Rusça ve İspanyolca dillerde kullanım menüsü
- Metrik ve İnç ölçü sistemi
- 50 adet farklı kesim ölçüsü oluşturabilme
- SD kart ile CSV formatında kesim listeleri transferi
- 7” HMI dokunmatik renkli panel ekran
- Manuel reçete oluşturma
- Ekran üzerinden kesim listesinde değişiklik yapabilme özelliği
- Uzaktan bağlanma ve problem çözme
- Konveyör mekaniği sol beslemeden sağ beslemeye dönüştürülebilir
- Kremayer & pinyon dişli sürme mekanizması ve çelik konstrüksiyon yapısı sayesinde ağır malzemeleri yüksek hassasiyet ile +/- (0.2 mm) pozisyonlama sağlanır
- 3 m dijital ölçü alma aparatı ile kablosuz ölçü alma özelliği (opsiyonel)

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø420 mm
- 2x vertical clamps and 1x horizontal roller clamp
- Spray saw blade lubrication system
- Air gun

STANDART AKSESUARLAR

- Ø420 mm testere
- 2x dikey ve 1x yatay döner mengene
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- Hava tabancası

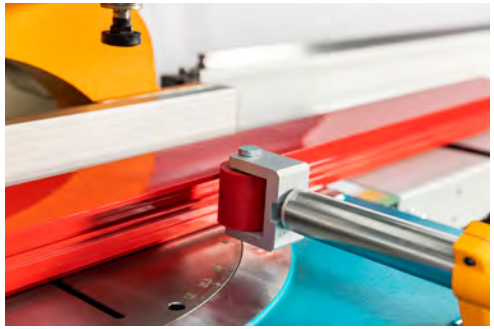
OPTIONAL ACCESSORIES

- Laser marker set indicating the cutting line
- Barcode printer
- Extendible digital measuring rod, 3.0 m
- Spare saw blade Ø420 mm
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- MKN 150 outfeed conveyor

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Kesme hattını gösteren lazer işaretleme seti
- Barkod printer
- Dijital ölçü alma aparatı (3.0m)
- Yedek Ø420 mm testere
- VCE 1570 Vakum talaş emme sistemi
- MKN 150 dış besleme konveyörü



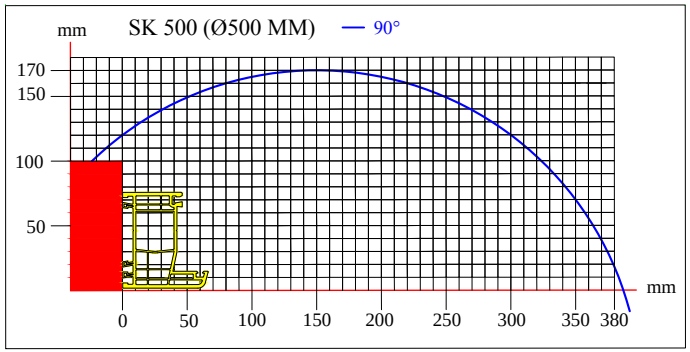




SK 500

AUTOMATIC SAWING MACHINE
OTOMATİK KESME MAKİNESİ





	D d		Bar / Air Cons.	Net WxLxH cm	KG
5,0 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø500 mm d: Ø30-32 mm	2.500 RPM	6-8 / 150 L/min.	134x472x138	488 / 600

GENERAL FEATURES

- Suitable for high-volume slicing of aluminum profiles for window manufacturing and industrial applications
- High precision servo/synchronous motors and internationally recognized components
- Saving of time by means of servo-controlled workpiece infeed speed
- Horizontal and vertical clamping of the workpiece during the sawing operation
- Automatic table retraction feature protects the surface of the workpiece against the scratches that may occur during the down ward motion of the saw
- High cutting accuracy by means of the robust mechanical structure
- Single or multi-bar (bundle) cutting features
- Spray saw blade lubrication system
- Large memory capacity for the cutting programs
- The machine shut down automatically after reaching the requested quantity
- Pneumatically opening safety guard
- Windows based industrial PC and 7'' LCD color touch screen
- Remote connection via internet and providing technical support
- Feeding distance per cycle min. 5- max. 1.000 mm
- Min. / max. clamping capacity: Height, H 5mm – H 160mm / Width W 5mm – W 370mm
- Servo controlled drilling unit is possible with SK 500 D model
- Min. cutting lenght: 5 mm
- Power of sawing motor: 4 kW

STANDARD ACCESSORIES

- L: 2.5 / W: 0.5 meter of infeed roller conveyor
- Equipped with saw blade Ø500 mm
- Spray saw blade lubrication system
- 3x horizontal clamps
- 3x vertical clamps
- Swarf collection tray
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare saw blade with Ø500 mm
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- Additional 2.5 meter of outfeed or infeed conveyor
- Connection part for additional 2.5 m of conveyor

GENEL ÖZELLİKLER

- Yüksek adetli pencere ve endüstriyel profilleri dilimle işlemi için uygundur
- Yüksek performanslı servo/asenkron motorlar ve dünyaca tanınan markalara ait malzeme kullanımı
- Servo kontrollü profil ilerleme hızı ile zaman tasarrufu sağlanır
- Kesme sırasında otomatik olarak iş parçasını sabitleyen yatay ve dikey mengene sistemi
- Testerenin aşağı hareketi sırasında profil yüzeyinde oluşabilecek çizilmeleri önlemek amacı ile profil tablası otomatik olarak geri çekilme hareketi yapar
- Sağlam gövde sayesinde yüksek kesme hassasiyeti
- Tekli veya bağ halinde çoklu kesim yapabilme özelliği
- Testere soğutma sistemi
- Kesme programlarını kayıt imkanı sağlayan geniş hafıza kapasitesi
- Makine istenilen kesme adedine ulaştıktan sonra otomatik olarak durur
- Pnömatik olarak açılan güvenlik kapağı
- Windows tabanlı endüstriyel PC ve 7'' LCD dokunmatik renkli ekran
- İnternet ile uzaktan bağlanma ve teknik destek sağlama
- Tek seferde profil besleme stroğu min. 5 – maks. 1.000 mm
- Min./max. mengene kapasitesi: Yükseklik, H 5 mm, H 160 mm / Genişlik, W 5 mm, W 370 mm
- Servo kontrollü delik delme ünitesi SK 500 D model ile mümkündür
- Min. kesme uzunluğu: 5 mm
- Testere motoru gücü: 4 kW

STANDART AKSESUARLAR

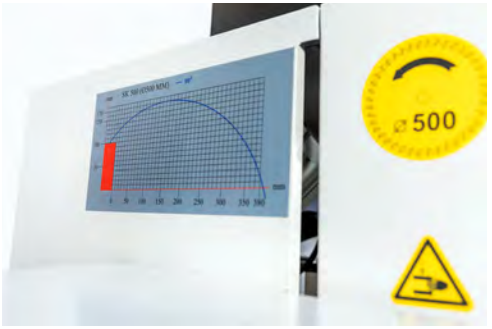
- 2.5 m boyunda malzeme giriş konveyörü
- Ø500 mm testere takılı olarak
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- 3x pnömatik yatay mengene
- 3x pnömatik dikey mengene
- Talaş toplama tepsisi
- Hava tabancası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Yedek Ø500 mm testere
- VCE 1570 Vakum talaş emme sistemi
- Giriş veya çıkışa 2.5 m ilave profil destek konveyörü
- 2.5 m ilave konveyör için bağlantı parçası







SK 500 D

AUTOMATIC SAWING AND DRILLING MACHINE
OTOMATİK KESME VE DELİK DELME MAKİNESİ



*Look at the SK 500 page for cutting diagram.
*Kesim diyagramı için SK 500 sayfasına bakınız.

GENERAL FEATURES FOR DRİLLING UNIT

- Servo controlled positioning on Y axis
- Hydro-pneumatic controlled drilling operation
- Spray drill cooling unit
- Drill hole diameter min. 5 mm / max. 12 mm
- ER 20 collet
- Single or multiple hole drilling feature
- Positioning distance max. 100 mm on Y axis from miter
- Maximum profile height for drilling: H 150 mm (according to 40 mm of drilling bit height from the collet surface)
- Drilling unit can be positioned manually 100 mm up or down in the Z-axis according to the profile height.
- Automatic feed rate of cutting bit can be adjusted in the last 30 mm of total 100 mm of stroke in the Z-axis

DELİK DELME ÜNİTESİ GENEL ÖZELLİKLERİ

- Y ekseninde servo kontrollü konumlandırma
- Hidro-pnömatik kontrollü delme işlemi
- Püskürtmeli matkap soğutma ünitesi
- Delinebilir delik çapı min.5 mm / max.12 mm
- ER 20 Pens somunu
- Tek veya çoklu delik delme özelliği
- Y ekseninde konumlama mesafesi gönyeden itibaren max.100 mm
- Maksimum delinebilir profil yüksekliği: H 150 mm (pens yüzeyinden 40 mm ölçüsündeki matkaba göre)
- Matkap ünitesi Z ekseninde profil yüksekliğine göre 100 mm aşağı veya yukarı manuel olarak kaydırılabilmektedir
- Matkap ünitesinin Z eksenindeki otomatik ilerleme hızı 100 mm lik toplam stroğunun son 30 mm lik kısmı ayarlanabilmektedir.

		D d		Bar	Air Cons.	Net WxLxH cm	KG
5,5 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D min: Ø5 mm d max: Ø12 mm 2.500 RPM	D: Ø500 mm d: Ø30-32 mm	2.500 RPM	6-8	150 L/min.	134x472x200	527 / 670

GENERAL FEATURES

- Suitable for high-volume slicing and vertical drilling of aluminum profiles for window manufacturing and industrial applications
- High precision servo / synchronous motors and internationally recognized components
- Saving of time by means of servo-controlled workpiece infeed speed
- Horizontal and vertical clamping of the workpiece during the sawing operation
- Automatic table retraction feature protects the surface of the workpiece against the scratches arising during the saw blade downward motion
- High cutting accuracy by means of the robust mechanical structure
- Single or multi-bar (bundle) cutting features
- Spray saw blade lubrication system
- Large memory capacity for the cutting programs
- The machine shut down automatically after reaching the requested quantity
- Pneumatically opening safety guard
- Windows based industrial PC and 7'' LCD color touch screen
- Remote connection via internet and providing technical support
- Cutting list transfer with 'csv' format via USB
- Min./max. cutting size per cycle: 5 / 1.000 mm
- Min./max. clamping capacity: Height: Hmin: 5 mm, Hmax: 160 mm / Width: Wmin: 5 mm, Wmax: 370 mm
- Last remaining waste size: 230 mm
- Servo controlled drilling unit on Y axis
- Min. cutting length 5 mm
- Sawing motor: 4 kW

STANDARD ACCESSORIES

- L: 2.5 / W: 0.5 meter of infeed roller
- Equipped with saw blade Ø500 mm
- Spray saw blade lubrication system
- 3 x horizontal clamps
- 3 x vertical clamps
- Swarf collection tray
- Air gun
- Drilling unit with ER20 & collet & Ø5 drilling bit

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare saw blade with Ø500 mm
- VCE 1570 Chip vacuum extractor
- Additional 2.5 m of outfeed or infeed conveyor
- Connection part for additional 2.5 m of conveyor
- MHR 60 cylinder kit to increase drilling stroke from 30 mm to 60 mm

GENEL ÖZELLİKLER

- Yüksek adetli pencere ve endüstriyel profilleri dilimle ve dikey delik delme işlemi için uygundur
- Yüksek performanslı servo / asenkron motorlar ve dünyaca tanınan markalara ait malzeme kullanımı
- Servo kontrollü profil ilerleme hızı ile zaman tasarrufu sağlanır
- Kesme sırasında otomatikt olarak iş parçasını sabitleyen yatay ve dikey mengene sistemi
- Testerenin aşağı hareketi sırasında profil yüzeyinde oluşabilecek çizilmeleri önlemek amacı ile profil tablası otomatik olarak geri çekilme hareketi yapar
- Sağlam gövde sayesinde yüksek kesme hassasiyeti
- Tekli veya bağ halinde çoklu kesim yapabilme özelliği
- Testere soğutma sistemi
- Kesme program kayıt imkanı
- Makine istenilen kesme adedine ulaştıktan sonra otomatik olarak durur
- Pnömatik olarak açılan güvenlik kapağı
- Windows tabanlı endüstriyel PC ve 7'' LCD dokunmatik renkli ekran
- İnternet ile uzaktan bağlanma ve teknik destek sağlama
- USB bellek ile 'csv' formatta kesim listesi transferi
- Bir çevrimde min./maks. kesme ölçüsü 5 – 1.000 mm
- Min./max. mengene kapasitesi: Yükseklik: Hmin:5mm, Hmaks.:160mm / Genişlik: Wmin.: 5mm, Wmaks.: 370 mm
- Son kalan fire ölçüsü: 230 mm'dir
- Delik delme ünitesi Y ekseninde servo kontrollüdür
- Minimum kesme ölçüsü 5mm
- Testere motoru: 4 kW

STANDART AKSESUARLAR

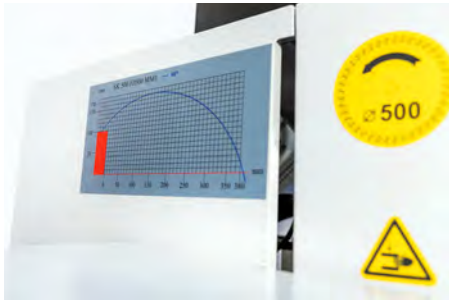
- L: 2.5 m boyunda W: 0.5m genişliğinde malzeme giriş konveyörü
- Ø500 mm testere takılı olarak
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- 3x pnömatik yatay mengene
- 3x pnömatik dikey mengene
- Talaş toplama tepsisi
- Hava tabancası
- Delik delme ünitesi (ER20 pense & Ø5 matkap ucu takılı)

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Yedek Ø500 mm testere
- VCE 1570 Vakum talaş emme sistemi
- Giriş veya çıkışa 2.5 m ilave konveyör
- 2.5 m ilave konveyör için bağlantı parçası
- Delme stroğunu 30 mm den 60 mm çıkarmak için MHR 60 silindir kiti



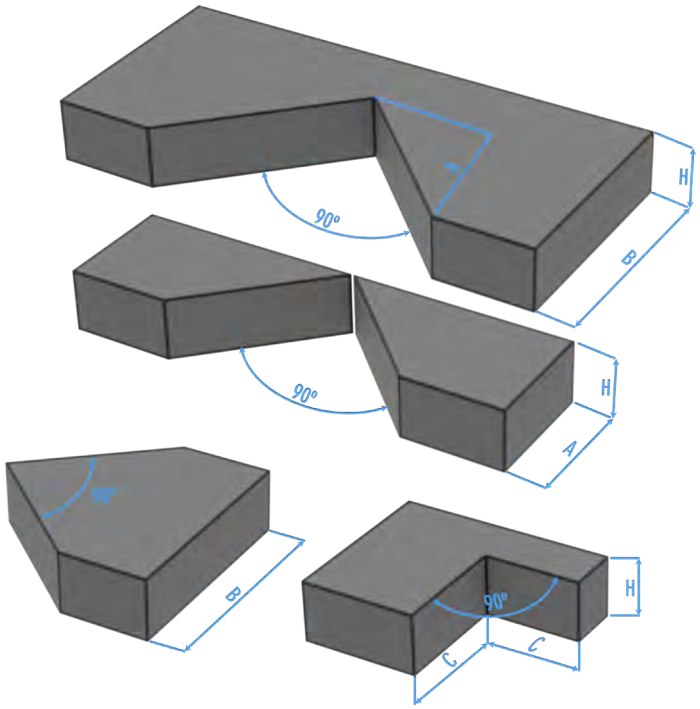




VK 420

V CUTTING & 90° END NOTCHING MACHINE
V KESME & 90° KERTME MAKİNESİ





	D d		Bar	Air Cons.	Net WxLxH cm	KG
4.4 kW 400V AC 3P 50-60 Hz.	D: Ø420 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	6-8 Bar	50 L/min.	109x229x172	355 / 412

GENERAL FEATURES

- Machine is constructed according to the minimum off-cut size
- Fully protected of working area by means of safety cover.
- Hydro-pneumatic V sawing head infinitely adjustable according to the profile
- Manual adjustable of back fence working in T slot mechanism
- Two-hand safety operation
- Adjustment of hydro-pneumatic saw blade feeding-speed
- Saw blade spray cooling system

GENEL ÖZELLİKLER

- Minimum artık kalacak şekilde tasarlanmış makine konstrüksiyonu
- Üst kapak ile güvenli çalışma ortamı
- Hidro-pnömatik olarak çalışan ve hassas olarak hızı ayarlanabilen V kesme ünitesi
- Manual olarak ayarlanan, T kanal mekanizmalı profil dayama
- Çift el kumanda sistemi
- Ayarlanabilir testere çıkış hızı
- Testere sprey soğutma sistemi

STANDARD ACCESSORIES

- 2 x Ø420 mm of saw blades
- 2 x horizontal pneumatic clamps
- Service spanner
- Air gun

STANDART AKSESUARLAR

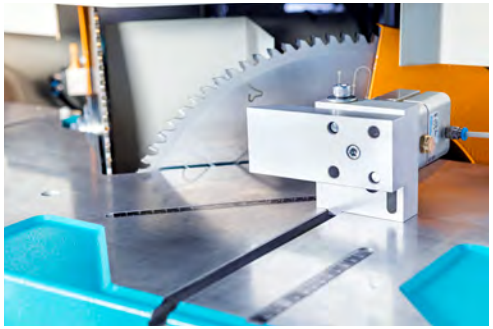
- 2 x Ø420 mm testere
- 2 x yatay pnömatik mengene
- Servis anahtarı
- Hava tabancası

OPTIONAL ACCESSORIES

- Manual MKN 150 length stop for V cut operations
- Manual MKN 300 length stop for V cut operations
- Automatic SKN 300 length stop for V cut operations
- Automatic SKN 600 length stops for V cut operations
- Kit for 90° of notching operations (clamp set, back fence and 2x KP 120 rollers)
- 1x pneumatic vertical clamp set
- Spare saw blade, Ø420 mm

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- V kesme için manuel MKN 150 konveyör
- V kesme için manuel MKN 300 konveyör
- V kesme için otomatik SKN 300 konveyör
- V kesme için otomatik SKN 600 konveyör
- 90° kertme kiti (mengene seti, dayama ve 2x KP 120 konveyör)
- 1x pnömatik dikey mengene seti
- Yedek Ø420mm testere



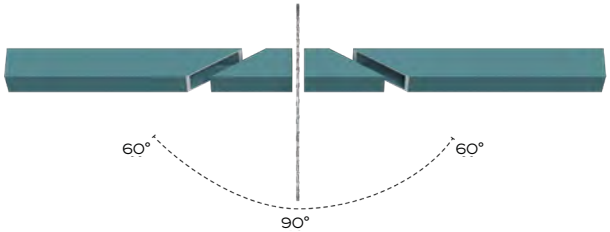


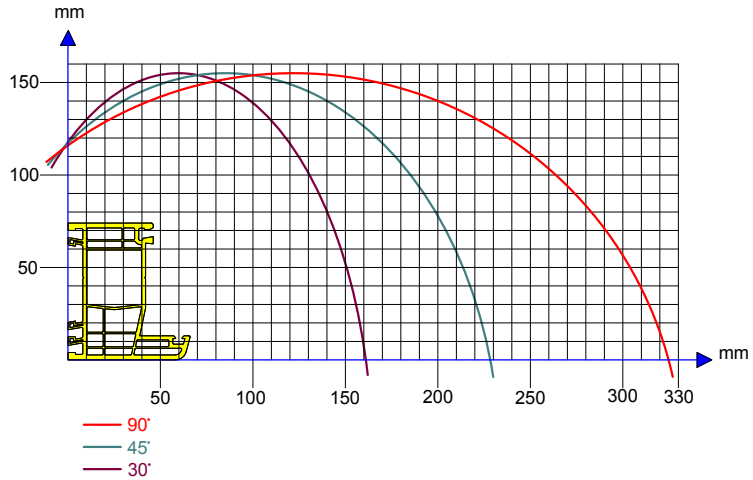


MK 420 - MK 420 PS
MK 450

MANUAL UP-CUTTING SAW MACHINE
MANUEL ALTTAN ÇIKMA KESME MAKİNESİ







		D d		Net WxLxH cm	Bar	Air Cons.	KG	
MK 420	2.2 kW 230V AC 1P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	72.5x86.5x135	-	-	115	142
MK 420 PS	2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø420 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	72.5x86.5x135	6-8	7 L/min.	131	159
MK 450	2.2 kW 4A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	D: Ø450 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	72.5x86.5x135	-	-	120	143

GENERAL FEATURES

- Manual upward saw stroke
- The back fence is adjustable to allow the most effective use of the saw blade capacity for wide and flat profiles
- Location points at 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, O° for both left and right
- Wide angle cutting range up to 60° to the right and 60° to the left
- Adjustable machine working direction by means of rotatable (360°) platform via. foot pedal
- Easy saw blade change
- It has the ability of lateral and longitudinal cutting operations

GENEL ÖZELLİKLER

- Manuel olarak yukarı hareket eden testere mekanizması
- Ayarlanabilir arka dayama ile geniş ve uzun profillerde testere kapasitesini optimum olarak kullanılır
- 60°, 45°, 30°, 22.5°, 15°, O° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim
- 60° sağ ve 60° sol tarafa dönebilen geniş açılı kesme kapasitesi
- Ayak pedalı ile 360° dönen özel kesim ünitesi ile makine çalışma yönü ayarlanabilir
- Kolay testere değiştirme
- Enine ve boyuna kesme (biçme) yapabilme imkanı

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø420 mm
- Equipped with saw blade Ø 450 mm (MK 450)
- Miter stop
- Profile length stop
- Pneumatically working spray saw blade lubrication system (MK 420 PS)
- Electrically working spray saw blade lubrication system (MK 420- MK 450)
- 2x mechanic top clamps (MK 420)
- 2x pneumatic top clamps (MK 420 PS)
- Safety guard for lateral cutting operations (MK 420 PS)

STANDART AKSESUARLAR

- Ø420 mm testere
- Ø450 mm testere takılı olarak (MK 450)
- Gönye dayama
- Profil dayama
- Pnömatik olarak çalışan püskürtmeli testere soğutma sistemi (MK 420 PS)
- Elektrik ile çalışan testere soğutma sistemi (MK 420 - MK 450)
- 2x mekanik üst mengene (MK 420)
- 2x pnömatik üst mengene (MK 420 PS)
- Enine kesme için güvenlik kapağı (MK 420 PS)

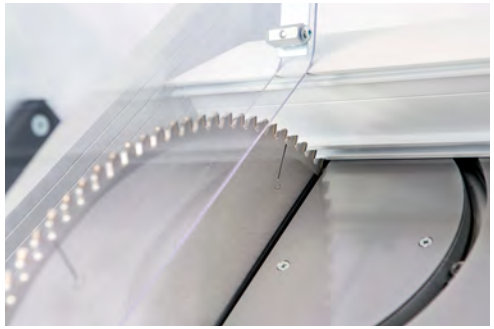
OPTIONAL ACCESSORIES

- Safety guard for longitudinal cutting operations (MK 420 PS)
- 2 x vertical clamps
- MKN 300 length stop (3m)
- Connection kit for MKN and DKN length stops
- Spare saw blade, Ø420 mm
- Spare saw blade, Ø450 mm (MK 450)

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Boyuna kesme (biçme) için güvenlik kapağı (MK 420 PS)
- 2x dikey mengene
- MKN 300 konveyör (3m)
- MKN ve DKN konveyörler için bağlantı kiti
- Ø420 mm yedek testere
- Ø450 mm yedek testere (MK 450)





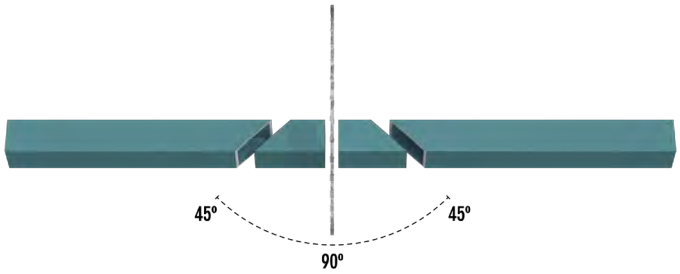


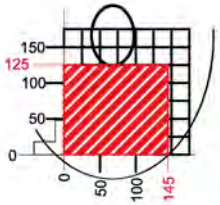
KD 400 D - KD 400 PS

MITER SAW MACHINE
DERECELİ KESME MAKİNESİ

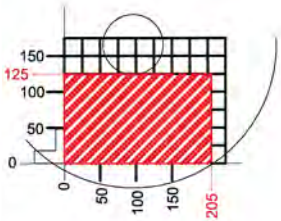


*The machine above is KD 400 PS.
*Fotoğrafta görülen makine KD 400 PS'dir.

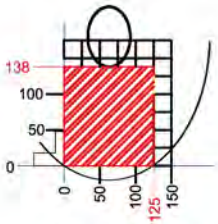




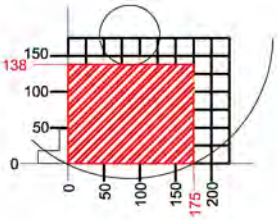
45° : 145 x 125 mm



90° : 205 x 125 mm



45° : 125 x 138 mm



90° : 175 x 138 mm

				Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
KD 400 D	2.2 kW 400V 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø400 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	-	-	86x76x160	110 / 137
KD 400 PS	2.2 kW 400V 3P PE 50-60 Hz.	D:Ø400 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	6-8	24 L/min.	86x76x160	115 / 137

GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of the body and machine stand made of steel sheet
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

STANDARD ACCESSORIES

- Ø400 mm saw blade
- Machine stand
- 2x manual horizontal clamps (KD 400 D)
- 2x pneumatic horizontal clamps (KD 400 PS)
- Air gun (KD 400 PS)
- Spray saw blade lubrication system (KD 400 PS)

OPTIONAL ACCESSORIES

- 2 x pneumatic vertical clamps (KD 400 PS)
- MKN 300 length stop-right (3 m)
- MKN 300 length stop-left (3 m)
- DKN 302 length stop (3 m)
- DKN 602 length stop (6 m)
- Spare saw blade, Ø 400 mm
- Brake unit working with motor stop button (KD 400 PS)

GENEL ÖZELLİKLER

- 45°- 30°- 22.5 - 15°- 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim
- 45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesim
- Alüminyumdan imal edilmiş makine gövdesi ve çelik sacdan üretilmiş makine sehpası
- İstenilen açılara kolay ayarlanabilir mekanik altyapı
- Sağlam yay sistemi ve koruyucu siper

STANDART AKSESUARLAR

- Ø400 mm testere
- Makine sehpası
- 2x manuel yatay mengene (KD 400 D)
- 2x pnömatik yatay mengene (KD 400 PS)
- Hava tabancası (KD 400 PS)
- Testere soğutma sistemi (KD 400 PS)

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- 2 x pnömatik dikey mengene (KD 400 PS)
- MKN 300 konveyör sağ (3 m)
- MKN 300 konveyör sol (3 m)
- DKN 302 konveyör sağ (3 m)
- DKN 602 konveyör(sağ (6 m)
- Yedek Ø 400 mm testere
- Motor durdurma düğmesi ile çalışan fren ünitesi (KD 400 PS)



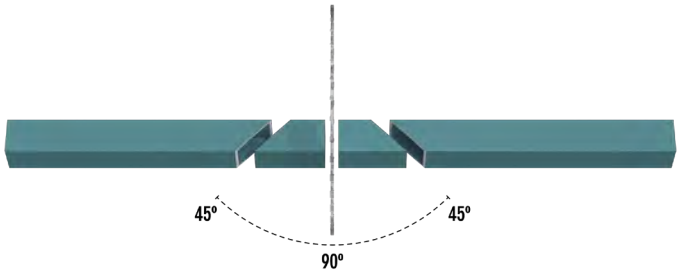


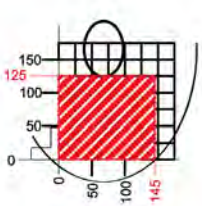


KD 400 M

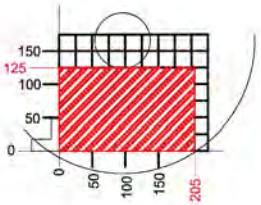
MITER SAW MACHINE
DERECELİ KESME MAKİNESİ



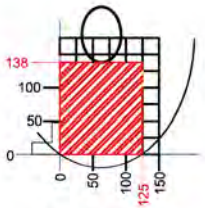




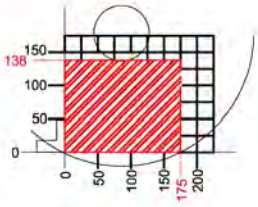
45° : 145 x 125 mm



90° : 205 x 125 mm



45° : 125 x 138 mm



90° : 175 x 138 mm

	D d		Bar	Air Cons.	Net WxLxH cm	KG
2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø400 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	-	-	86x76x83	70 88

GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of the body that is strong and lasting
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

GENEL ÖZELLİKLER

- 45° - 30°- 22.5° - 15° - 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim
- 45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesim
- Alüminyumdan imal edilmiş uzun ömürlü ve dayanıklı makine gövdesi
- İstenilen açılara kolay ayarlanabilir mekanik altyapı
- Sağlam yay sistemi ve koruyucu siper

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with saw blade Ø400 mm
- 2x manual horizontal clamps

STANDART AKSESUARLAR

- Ø400 mm testere
- 2x manuel yatay mengene

OPTIONAL ACCESSORIES

- MKN 300 length stop (3m)
- Machine stand
- Spare saw blade, Ø400 mm

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- MKN 300 konveyör (3m)
- Makine sehpası
- Yedek Ø400 mm testere





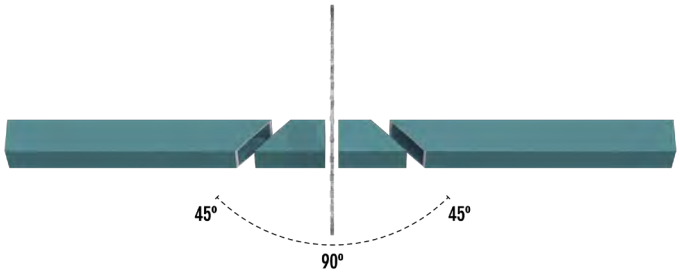


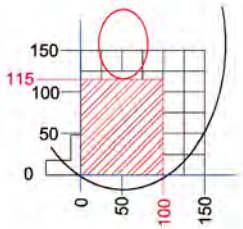
KD 350 D – KD 350 PS

MITER SAW MACHINE
DERECELİ KESME MAKİNESİ

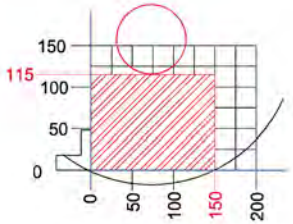


*The machine above is KD 350 PS.
*Resimde görülen makine KD 350 PS'dir.

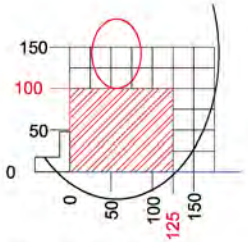




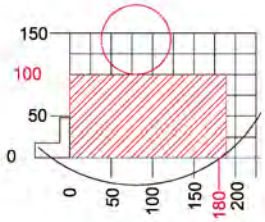
45° : 100 x 115 mm



90° : 150 x 115 mm



45° : 125 x 100 mm



90° : 180 x 100 mm

				Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
KD 350 D	2.2 kW 400V 50-60 Hz.	D: Ø350 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	-	-	72x76x157	109
							134
KD 350 PS	2.2 kW 400V 50-60 Hz.	D: Ø350 mm d: Ø30-32 mm	2.900 RPM	6-8	24 L/min.	72x76x157	109
							134

GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22.5° - 15°- 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of body and machine stand made of steel sheet
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

GENEL ÖZELLİKLER

- 45°- 30°- 22.5 - 15°- 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim
- 45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesim
- Alüminyumdan imal edilmiş makine gövdesi ve çelik sacdan üretilmiş makine sehpası
- İstenilen açılara kolay ayarlanabilir mekanik altyapı
- Sağlam yay sistemi ve koruyucu siper

STANDARD ACCESSORIES

- Machine stand
- Air gun (KD 350 PS)
- Saw blade cooling system (KD 350 PS)
- 2x pneumatic horizontal clamps (KD 350 PS)
- 2x manual horizontal clamps

STANDART AKSESUARLAR

- Makine sehpası
- Hava tabancası (KD 350 PS)
- Testere soğutma sistemi (KD 350 PS)
- 2x pnömatik yatay mengene (KD 350 PS)
- 2x manuel yatay mengene

OPTIONAL ACCESSORIES

- MKN 300 length stop-left (3m)
- MKN 300 length stop-right (3m)
- DKN 302 length stop-right (3m)
- DKN 602 length stop-right (6m)
- Spare saw blade, Ø350 mm

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- MKN 300 konveyör-sol (3m)
- MKN 300 konveyör-sağ (3m)
- DKN 302 konveyör-sağ (3m)
- DKN 602 konveyör-sağ (6m)
- Yedek testere bıçağı, Ø350mm



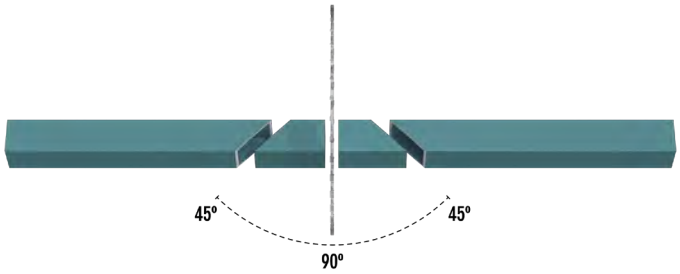


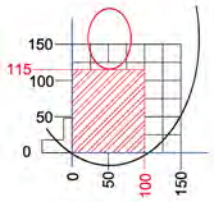


KD 350 M

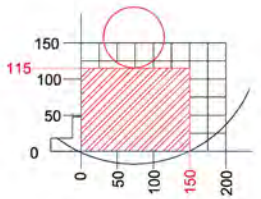
MITER SAW MACHINE
DERECELİ KESME MAKİNESİ



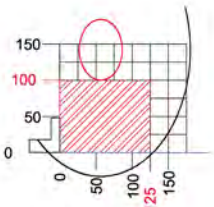




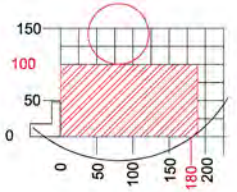
45° : 100 x 115 mm



90° : 150 x 115 mm



45° : 125 x 100 mm



90° : 180 x 100 mm

			Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
2.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz.	D: Ø350 mm d: Ø30/32 mm	2.900 RPM	-	-	82x76x78.5	69 86

GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- Aluminium construction of the body that is strong and lasting
- Robust mechanical construction enables the ease of adjustment for the requested cutting angles
- Strong spring system and protective shield

STANDARD ACCESSORIES

- Ø350 mm saw blade
- 2x manual horizontal clamps

OPTIONAL ACCESSORIES

- Machine stand
- MKN 300 roller conveyor (3m)
- Spare saw blade, Ø350 mm

GENEL ÖZELLİKLER

- 45°- 30°- 22.5 - 15°- 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim
- 45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesim
- Aluminyumdan imal edilmiş uzun ömürlü ve dayanıklı makine gövdesi
- İstenilen açılara kolay ayarlanabilir mekanik altyapı
- Sağlam yay sistemi ve koruyucu siper

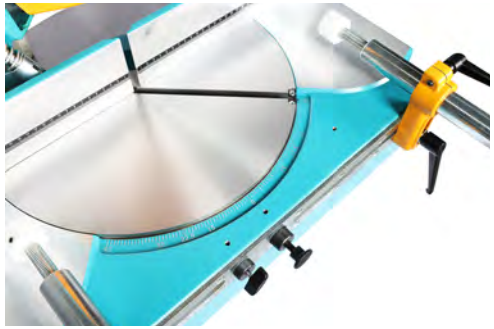
STANDART AKSESUARLAR

- Ø350 mm testere
- 2x manuel yatay mengene

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Makine sehpası
- MKN 300 konveyör (3m)
- Yedek Ø350 mm testere



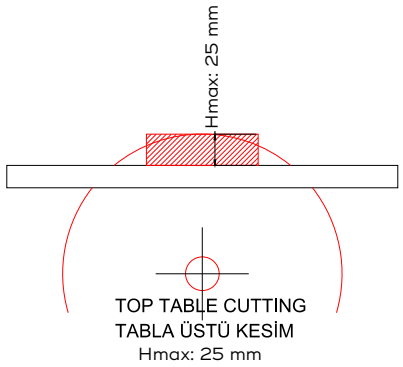


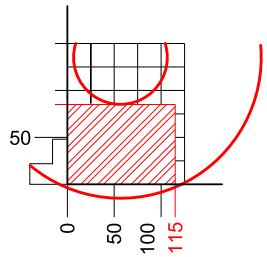


KD 305 – KY 305

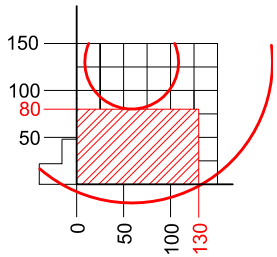
PORTABLE MITER SAW MACHINE
PORTATİF DERECELİ KESME MAKİNESİ



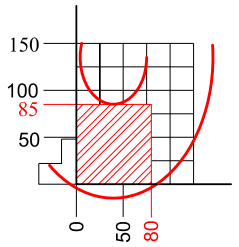




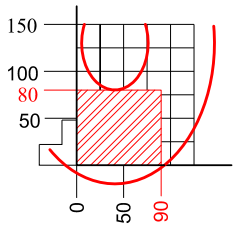
90° : 115 x 85 mm.



90° : 130 x 80 mm.



45° : 85 x 80 mm.



45° : 90 x 80 mm.

		45° a b	D d		Net WxLxH cm	KG
KD 305	750W 230V AC 1P N PE 50 Hz,	-	D: Ø300 mm d: Ø30/32mm	3.000 RPM	70x84x61	28
						29
KY 305	750W 230V AC 1P N PE 50 Hz,	max a: 50 mm max b: 130 mm	D: Ø300 mm d: Ø30/32mm	3.000 RPM	70x84x61	28
						29

GENERAL FEATURES

- Location points at 45° - 30° - 22.5° - 15° - 0° both left and right
- Pivoting range from 45° left to 45° right infinitely adjustable
- 0 - 45° tilting angle range to the left (KY 305)
- Lateral and longitudinal cutting feature on the upper table
- Strong spring system and protective shield

GENEL ÖZELLİKLER

- 45° - 30°- 22.5° - 15° - 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim
- 45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesim
- 0 - 45° aralığında sol tarafa yatar kesim (KY 305)
- Üst tabla üzerinde kesme ve biçme özelliği
- Sağlam yay sistemi ve koruyucu siper

STANDARD ACCESSORIES

- 1x horizontal clamp
- Profile support

STANDART AKSESUARLAR

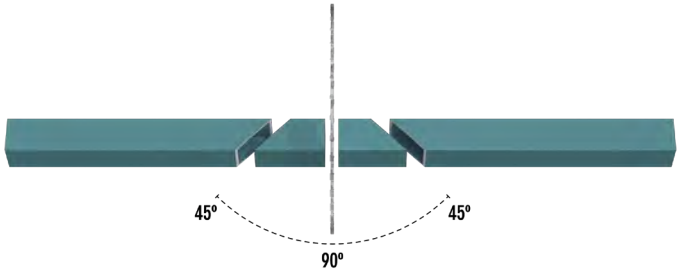
- 1x yatay mengene
- Profil dayama

OPTIONAL ACCESSORIES

- MS type of machine stand
- MKN 150 roller conveyors
- MKN 300 roller conveyors
- Ø300 mm saw blade

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- MS Makine sehpası
- MKN 150 konveyör
- MKN 300 konveyör
- Ø300 mm testere









END MILLING AND COPY ROUTING

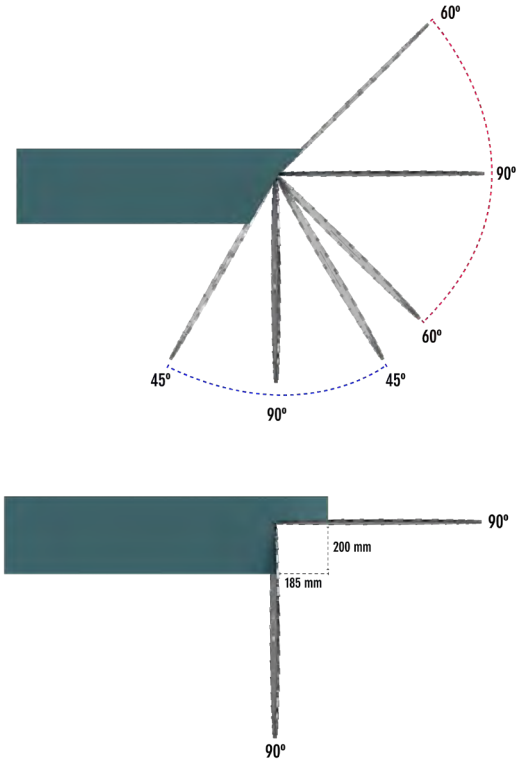
KERTME VE FREZELER



SNM 560 M

ALUMINIUM FACADE NOTCHING MACHINE
ALÜMİNYUM CEPHE KERTME MAKİNESİ





			Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
3 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	D1: Ø550/ D2: Ø500 d: 30 mm	2.700 RPM	6-8 Bar	160 L/min.	160x300x190	683 1.350

GENERAL FEATURES

- 1x saw unit lower (vertical) with Ø550 mm dia. and 1x saw unit upper (horizontal) with Ø500 mm dia.
- Semi-Automatic sawing unit with adjustable feeding speed by hydro-check cylinder
- Angle adjustment of the sawing units and miter adjustment of the profile table by hand-wheel with digital displays
- Height adjustment of the profile support table by hand-wheel with band ruler
- Depth stop adjustment by hand wheel by numerical display
- 4x pneumatic clamps that allow the profile to be credibly attached at any angle
- Cast iron and steel construction of the body that is strong and lasting
- Pneumatically operated safety cover
- Two-hand safety module
- Very easy saw wear adjustment
- Interior LED lighting

GENEL ÖZELLİKLER

- Dikey konumda Ø550 ve yatay konumda Ø500 mm çaplı testereler
- Lineer yataklı, kesme hızı ayarlanabilir otomatik testere ünitesi
- Testereler ve profil bağlama tablası açılarını gösteren dijital ekranlar
- Profil tablanın yükseklik ayarı, el makarası ve ölçü cetveli yardımı ile yapılır
- Arka profil dayamanın hareketi el makarası ve numerik sayaç ile yapılır
- Profilin emniyetli bir şekilde her açıda bağlanmasını sağlayan 4x pnömatik mengene
- Dökme demir ve çelik konstrüksiyondan yapılmış uzun ömürlü ve sağlam gövde
- Pnömatik olarak çalışan güvenlik kapağı
- Çift el güvenlik modülü
- Çok kolay testere aşınma ayarlaması
- Kabin içinde LED aydınlatma

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 1x Ø500 ve 1x Ø550 mm saw blades
- 2x spray saw blade lubrication system
- 3x digital screens indicating the both saw blade angle and table miter angle
- 1x numerical display indicating the depth position of the profile
- 2x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Swarf pan

STANDART AKSESUARLAR

- 1x Ø500 ve 1x Ø550 mm testereler takılı olarak
- 2x testere soğutma sistemi
- 2x testereler ve 1 x tabla açılarını gösteren dijital ekranlar
- Arka dayamanın ölçüsünü gösteren 1x nümerik sayaç
- 2x pnömatik hareketli yatay mengene
- 2x pnömatik dikey mengene
- Talaş tavası

OPTIONAL ACCESSORIES

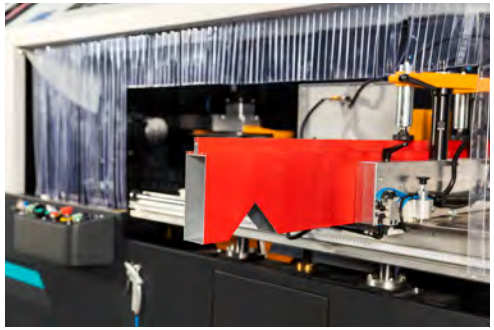
- Lazer marker indicating the vertical line of the profile
- Profile support arm RS 1000
- Spare saw blade, Ø500 mm
- Spare saw blade, Ø550 mm

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Profilin dikey kesme hattını gösteren lazer indikatör
- Ayarlanabilir profil destek ayağı RS 1000
- Yedek Ø500 mm özel kertme testeresi
- Yedek Ø550 mm özel kertme testeresi



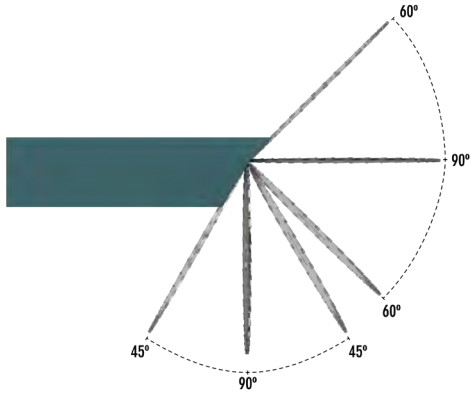


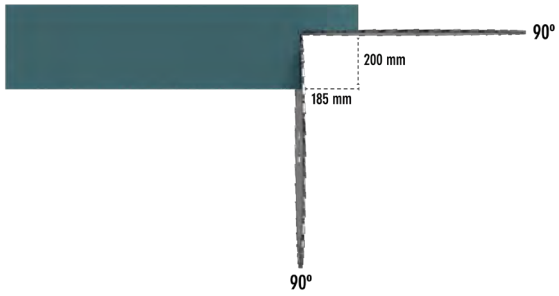


SNM 560 SRV

ALUMINIUM FACADE NOTCHING MACHINE
ALÜMİNYUM CEPHE KERTME MAKİNESİ







			Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
10.2 kW 400V AC 3P PE 50-60 Hz	D1: Ø550/ D2: Ø500 d: 30 mm	2.700 RPM	6-8 Bar	160 L/min.	160x300x190	1.200 1.350

GENERAL FEATURES

- 1x saw unit lower (vertical) with Ø550 mm dia. and 1x saw unit upper (horizontal) with Ø500 mm dia.
- Semi-Automatic sawing unit with adjustable feeding speed by hydro-check cylinder
- The input of the values is made via the keyboard
- Equipped with 4x axis servo controlled motors for automatic adjustment of the horizontal and vertical saw blades for angle cutting as well as notching height and depth of the profile
- Miter adjustment of the profile by manual with digital screen
- 4x pneumatic clamps that allow the profile to be credibly attached at any angle
- Cast iron and steel construction of the body that is strong and lasting
- Pneumatically operated safety cover
- Two-hand safety module
- Very easy saw wear adjustment
- Interior LED lighting

GENEL ÖZELLİKLER

- Dikey konumda Ø550 ve yatay konumda Ø500 mm çaplı testereler
- Lineer yataklı, kesme hızı ayarlanabilir otomatik testere ünitesi
- Kertme işlemi için gerekli tüm bilgiler ekran klavye ile girilebilmektedir
- Her iki testerenin açısal hareketleri ile kertmenin yüksekliği ve derinlikleri 4 adet servo motor ile kontrol edilebilmektedir
- Profil tablanın gönye açı ayarı el ile dijital ekran yardımı ile ayarlanır
- Profilin emniyetli bir şekilde her açıda bağlanmasını sağlayan 4x pnömatik mengene
- Dökme demir ve çelik konstrüksiyondan yapılmış uzun ömürlü ve sağlam gövde
- Pnömatik olarak çalışan güvenlik kapağı
- Çift el güvenlik modülü
- Çok kolay testere aşınma ayarlaması
- Kabin içinde LED aydınlatma

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with 1x Ø500 ve 1x Ø550 mm saw blades
- 2x spray saw blade lubrication system
- 2x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Swarf pan

STANDART AKSESUARLAR

- 1x Ø500 ve 1x Ø550 mm testereler takılı olarak
- 2x testere soğutma sistemi
- 2x pnömatik hareketli yatay mengene
- 2x pnömatik dikey mengene
- Talaş tavası

OPTIONAL ACCESSORIES

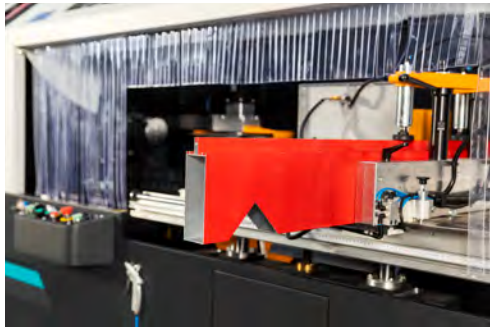
- Lazer marker indicating the vertical line of the profile
- Profile support arm RS 1000
- Spare saw blade, Ø500 mm
- Spare saw blade, Ø550 mm

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Profilin dikey kesme hattını gösteren lazer indikatör
- Ayarlanabilir profil destek ayağı RS 1000
- Yedek Ø500 mm özel kertme testeresi
- Yedek Ø550 mm özel kertme testeresi







SNM 560 M - Technical Table

CLAMPING CAPACITY	
Maximum profile clamping capacity	H: 240 x W: 140 mm
SAW UNIT LOWER (VERTICAL)	
Tilting to angles	Manual
Saw blade diameter	Ø 550 mm
Motor output	1.5 kw
Power supply	400V 3P 50/60 Hz,
Spindle speed	2.700 RPM
Maximum cutting depth	205 mm
Tilting range	+45° / -45°
Indicating the saw blade cutting angle on the digital display	Exist
SAW UNIT UPPER (HORIZONTAL)	
Tilting to angles	Manual
Saw blade diameter	Ø 500 mm
Motor output	1.5 kw
Power supply	400V 3P 50/60 Hz,
Spindle speed	2.700 RPM
Maximum cutting depth	185 mm
Tilting range	+60° / -60°
Indicating the saw blade cutting angle on the digital display	Exist
SAWING UNIT FEED	
Stroke	900 mm Pneumatic Speed Controlled Hydrocheck
PROFILE SUPPORT PLATFORM	
Pivoting angle of the profile support platform	+60° / -60°
Indicating profile miter angle on the digital display	Exist

MENGENE KAPASİTESİ	
Bağlanabilir maksimum profil ölçüleri	H: 240 x W: 140 mm
DİKEY (ALT) TESTERE ÜNİTESİ	
Testerenin açıya pozisyonu	Manuel
Kesme testeresi çapı	Ø 550 mm
Motor gücü	1.5 kw
Voltaj / Frekans	400V 3P 50/60 Hz,
Motor devri	2.700 dev/dk
Maksimum kesme derinliği	205 mm
Testere yatma açısı aralığı	+45° / -45°
Testere kesme açısını dijital ekrandan okuma özelliği	Mevcut
YATAY (ÜST) TESTERE ÜNİTESİ	
Testerenin açıya yatması	Manuel
Kesme testeresi çapı	Ø 500 mm
Motor gücü	1.5 kw
Voltaj / Frekans	400V 3P 50/60 Hz,
Motor devri	2.700 dev/dk
Maksimum kesme derinliği	185 mm
Testere yatma açısı aralığı	+60° / -60°
Testere kesme açısını dijital ekrandan okuma özelliği	Mevcut
TESTERE HAREKET ÜNİTESİ	
Strok	900 mm Pnömatik Hız Kontrollü Hidroçek
PROFİL BAĞLAMA TABLASI	
Profil dönme açısı	+60° / -60°
Profil gönye açısını dijital ekrandan okuma özelliği	Mevcut

SNM 560 SRV- Technical Table

CLAMPING CAPACITY	
Maximum profile clamping capacity	H: 240 x W: 140 mm
SAW UNIT LOWER (VERTICAL)	
Tilting to angles	Automatic with servo motor
Saw blade diameter	Ø 550 mm
Motor output	1.5 kw
Power supply	400V 3P 50 Hz,
Spindle speed	2.700 RPM
Maximum cutting depth	205 mm
Tilting range	+45° / -45°
Indicating the saw blade cutting angle on the digital display	Exist
SAW UNIT UPPER (HORIZONTAL)	
Tilting to angles	Automatic with servo motor
Saw blade diameter	Ø 500 mm
Motor output	1.5 kw
Power supply	400V 3P 50 Hz,
Spindle speed	2.700 RPM
Maximum cutting depth	185 mm
Tilting range	+60° / -60°
Indicating the saw blade cutting angle on the digital display	Exist
SAWING UNIT FEED	
Stroke	900 mm Pneumatic Speed Controlled Hydrocheck
PROFILE SUPPORT PLATFORM	
Pivoting angle of the profile support platform	+60° / -60°
Indicating profile miter angle on the digital display	Exist

MENGENE KAPASİTESİ	
Bağlanabilir maksimum profil ölçüleri	H: 240 x W: 140 mm
DİKEY (ALT) TESTERE ÜNİTESİ	
Testerenin açıya pozisyonu	Servo motor ile otomatik
Kesme testeresi çapı	Ø 550 mm
Motor gücü	1.5 kw
Voltaj / Frekans	400V 3P 50/60 Hz,
Motor devri	2.700 dev/dk
Maksimum kesme derinliği	205 mm
Testere yatma açısı aralığı	+45° / -45°
Testere kesme açısını dijital ekrandan okuma özelliği	Mevcut
YATAY (ÜST) TESTERE ÜNİTESİ	
Testerenin açıya yatması	Servo motor ile otomatik
Kesme testeresi çapı	Ø 550 mm
Motor gücü	1.5 kw
Voltaj / Frekans	400V 3P 50/60 Hz,
Motor devri	2.700 dev/dk
Maksimum kesme derinliği	185 mm
Testere yatma açısı aralığı	+60° / -60°
Testere kesme açısını dijital ekrandan okuma özelliği	Mevcut
TESTERE HAREKET ÜNİTESİ	
Strok	900 mm Pnömatik Hız Kontrollü Hidroçek
PROFİL BAĞLAMA TABLASI	
Profil dönme açısı	+60° / -60°
Profil gönye açısını dijital ekrandan okuma özelliği	Mevcut

KM 215 S

SEMI AUTOMATIC END MILLING MACHINE
YARI OTOMATİK ORTA KAYIT ALIŞTIRMA MAKİNESİ



	D d		Bar / Air Cons.	Net WxLxH cm	KG
1200W / 2A 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Dmax: Ø160mm d: Ø30mm	3.000 RPM	6-8 Bar	24 L/min.	42x83.5x120	99 120

GENERAL FEATURES

- High quality end-milling operations thanks to the hydro-pneumatic system
- Quick tool change system
- Adjustable support system to four different profiles
- Safety operations with safety guard
- End milling of PVC mullions between 45° and 90°
- Storage place for spare tools
- Fixing the workpiece firmly thanks to the vertical and horizontal clamps
- Practical cutter adjustment by means of the spacer parts
- Robust machine stand
- Profile clamping capacity: H: 160 x W: 225 mm
- Maximum end-milling capacity: H: 90 x W: 65 mm
- Maximum cutter diameter (D x d): Ø160 x 30 mm

GENEL ÖZELLİKLER

- Hidro-pnömatik freze hareketi ile kaliteli kertme operasyonları
- Seri bıçak değiştirme özelliği
- 4 farklı profile göre dayama sistemi
- Koruma kapağı ile güvenli çalışma
- PVC orta kayıt profillerin 45° - 90° arasında kertme işlemi
- Yedek takımlar için muhafaza yeri
- Pnömatik mengeneler ile iş parçası güvenli olarak bağlanır
- Farklı kalınlıktaki şim ve pullar vasıtası ile pratik kesme derinliği ayarlama
- Sağlam makine şasesi
- Mengene profil bağlama kapasitesi: H: 160 x W: 225 mm
- Maksimum kertme kapasitesi: H: 90 x W: 65 mm
- Maksimum testere çapı(D x d) : Ø160 x Ø30 mm

STANDARD ACCESSORIES

- Spray tool lubrication system
- 1x pneumatic vertical clamp
- 1x pneumatic horizontal clamp
- Air gun

STANDART AKSESUARLAR

- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- 1x pnömatik dikey mengene
- 1x pnömatik yatay mengene
- Hava tabancası

OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter sets according to the customer profiles
- MKN 100 length stop (1m)
- Spare mandrel & shim set for d: Ø30 mm cutters
- Extention kit for d: Ø30 cutters to increas the end-milling capacity to H:180 (special)
- Spare mandrel & shim set for d: 32 mm cutters
- Extention kit for d: Ø32 cutters to increas the end-milling capacity to H:180 (special)

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Bıçak seti
- MKN 100 konveyör (1m)
- Yedek d: Ø30 mm kertme bıçakları için mandrel & şim seti
- Kertme kapasitesini H: 180 mm ye yükseltmek için mandrel set (d: Ø30 mm takımlar için)
- Yedek d: Ø32 mm kertme bıçakları için mandrel & şim seti
- Kertme kapasitesini H: 180 mm ye yükseltmek için mandrel set (d: Ø32 mm takımlar için)







KM 212

PORTABLE END MILLING MACHINE
PORTATİF ORTA KAYIT ALIŞTIRMA MAKİNESİ



	D d		Net WxLxH cm	KG
800W 230V AC 1P N PE 50-60 Hz,	DMax: Ø120 mm d: Ø30mm	3.000 RPM	57x51x42	26
				28

GENERAL FEATURES

- High quality end-milling operations by the manual operations
- Practical cutter adjustment thanks to the spacers
- Fixing the workpiece firmly thanks to the manual vertical and horizontal clamps
- Profile clamping capacity: H: 80 x W: 160 mm
- Max. end-milling capacity H: 80 x W: 45 mm
- Max. saw blade diameter (D x d): Ø120 x Ø30 mm

GENEL ÖZELLİKLER

- Manuel freze hareketi ile kaliteli kertme operasyonları
- Farklı kalınlıktaki şim ve pullar vasıtası ile pratik kesme derinliği ayarlama
- Manuel mengeneler ile iş parçası güvenli olarak bağlanır
- Mengene profil bağlama kapasitesi: H: 80 x W: 160 mm
- Maksimum kertme kapasitesi H: 80 x W: 45 mm
- Maksimum testere çapı (D x d): Ø120 x Ø30 mm

STANDARD ACCESSORIES

- 1x manual vertical clamp
- 1x manual horizontal clamp

STANDART AKSESUARLAR

- 1x manuel dikey mengene
- 1x manuel yatay mengene

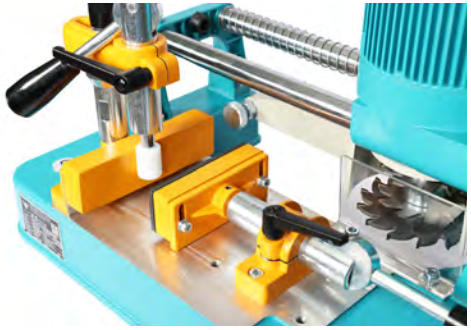
OPTIONAL ACCESSORIES

- Machine stand
- Milling cutter set

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Makine sehpası
- Bıçak seti







KM 211 S

MANUAL END MILLING MACHINE
MANUEL ORTA KAYIT ALIŞTIRMA MAKİNESİ



	D d		Bar	Air Cons.	Net WxLxH cm	KG
1200W 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	DMax: Ø170 mm d: Ø30 mm	3.000 RPM	6-8 Bar	14 L/min.	44x74x116	63
						61

GENERAL FEATURES

- High quality end-milling operations by the manual operation
- Safety operations with top guard
- Practical cutter adjustment thanks to the gap parts
- Fixing the workpiece firmly thanks to the pneumatic vertical and horizontal clamps
- Robust machine stand
- Profile clamping capacity: H: 160 x W: 150 mm
- Max. end-milling capacity: H: 90 x W: 70 mm
- Max. cutter diameter(D x d): Ø170 x Ø30 mm

STANDARD ACCESSORIES

- 1x pneumatic vertical clamp
- 1x pneumatic horizontal clamp
- Spray tool lubrication system
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Milling cutter set
- MKN 100 roller conveyor (1m)

GENEL ÖZELLİKLER

- Manuel freze hareketi ile kaliteli kertme operasyonları
- Koruma kapağı ile güvenli çalışma
- Farklı kalınlıktaki şim ve pullar vasıtası ile pratik kesme derinliği ayarlama
- Pnömatik mengeneler ile iş parçası güvenli olarak bağlanır
- Sağlam makine şasesi
- Mengene profil bağlama kapasitesi: H: 160 x W: 150 mm
- Maksimum kertme kapasitesi: H: 90 x W: 70 mm
- Maksimum testere çapı(D x d): Ø170 x Ø30 mm

STANDART AKSESUARLAR

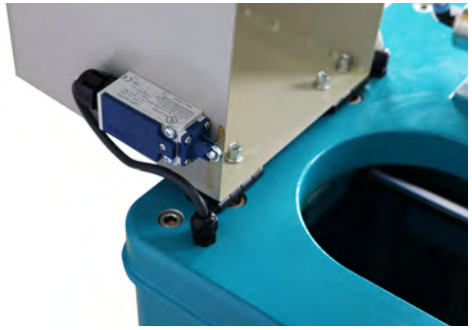
- 1x pnömatik dikey mengene
- 1x pnömatik yatay mengene
- Püskürtmeli testere soğutma sistemi
- Hava tabancası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Bıçak seti
- MKN 100 konveyör (1m)







FR 223 - FR 223 S

PORTABLE TEMPLATE COPY ROUTER
PORTATİF KOPYA FREZE MAKİNESİ



*The machine above is FR 223 S.
*Resimde görülen makine FR 223 S'dir.

					Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
FR 223	750 W 230V AC 1P N PE 50 Hz,	Ø5xL60 mm	14.000 RPM	x=270 mm y=110 mm z=110 mm	-	-	59x52x64.5	42 / 48
FR 223 S	750 W 230V AC 1P N PE 50 Hz,	Ø5xL60 mm	14.000 RPM	x=270 mm y=110 mm z=110 mm	6-8 Bar	-	59x56x65	46 / 48

GENERAL FEATURES

- Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette and barrel holes etc. on PVC and aluminum profiles
- Ergonomic handle for ease of operation
- Cast aluminum structure
- Corrosion proof bearing shaft
- Clamping capacity: W: 140
- Chrome electroplated copy template
- Two pcs. of tracer pins
- Equipped with Ø5xL60 mm router bit
- Working capacity: X: 270, Y: 110, Z: 110 mm

STANDARD ACCESSORIES

- Ø5 x L60 mm router bit
- 2x left and right profile stops
- 2x manual horizontal clamps
- Copy template
- Electrically working spray cooling systems (FR 223 S)

OPTIONAL ACCESSORIES

- MS machine stand kit
- Spare Ø5xL60 mm router bit
- Special copy templates
- MKN 150 roller conveyor

GENEL ÖZELLİKLER

- Menteşe, kol yeri ve barel yuvası delikleri ile ispanyolet ve kilit yuvası açma gibi birçok frezeleme ve delik delme işlemleri için kullanılır
- Ergonomik kullanma kolu
- Dökme alüminyum gövde
- Krom kaplı paslanmaz yataklama milleri
- Bağlanabilir profil genişliği: W: 140
- Kaplamalı saç metal şablon
- 2 adet izleme pimi
- Ø5xL60 mm freze ucu monte edilmiş olarak
- Çalışma kapasitesi: X: 270 - Y: 110 - Z: 110 mm

STANDART AKSESUARLAR

- Ø5 x L60 mm freze ucu
- 2x sol ve sağ profil dayama
- 2x yatay manuel mengene
- Kopya şablonu
- Elektrikli takım soğutma sistemi (FR 223 S)

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- MS model makine sehpası
- Yedek Ø5xL60 mm freze ucu
- Özel kopyalama şablonu
- MKN 150 konveyör







FR 222

PORTABLE TEMPLATE COPY ROUTER
PORTATİF KOPYA FREZE MAKİNESİ



1200W 230V AC 1P N PE 50-60 Hz,	ø5xL60 mm	27.000 RPM	x=245 mm y=120 mm z=80 mm	WxLxH cm 60x54x48	KG 28 30

GENERAL FEATURES

- Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette holes etc. on PVC and aluminium profiles
- Cast aluminium structure
- Corrosion proof bearing shaft
- Electroplated copy template
- Equipped with Ø5 router bit

GENEL ÖZELLİKLER

- Menteşe, kol yeri ve barel yuvası delikleri ile ispanyolet ve kilit yuvası açma gibi birçok frezeleme ve delik delme işlemleri için kullanılır
- Dökme alüminyum gövde
- Krom kaplı paslanmaz yataklama milleri
- Kaplamalı saç metal şablon
- Ø5 freze ucu monte edilmiş olarak

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø5 x L60 mm router bit
- 2x left and right profile stops
- 2x horizontal clamps

STANDART AKSESUARLAR

- Ø5 x L60 mm freze ucu takılı olarak
- 2x sol ve sağ profil dayama
- 2x yatay manuel mengene

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare router bit
- Special copy template
- MS type of machine stand

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Yedek freze ucu
- Özel kopyalama şablonu
- MS model makine sehpası







FR 221 S

PNEUMATIC TEMPLATE COPY ROUTER
PNÖMATİK KOPYA FREZE MAKİNESİ



				Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
750 W 400V AC 3P PE 50-60 Hz,	Ø5 x L60 mm	14.000 RPM	X: 270 mm Y: 110 mm Z: 130 mm	6-8 Bar	5 L/min.	55x242.5x133.5	73 103

GENERAL FEATURES

- Opening locks, drilling handles, hinges, espagnolette and barrel holes etc. on PVC and aluminium profiles
- Cast aluminium structure
- Corrosion proof bearing shaft
- Robust machine stand constructed from steel sheet
- Electroplated copy template
- 2x tracer pins
- Ø5 x L60 router bit included
- Clamping capacity: Wmax: 130, Wmin: 10, Hmax: 130, Hmin: 20 mm

STANDARD ACCESSORIES

- Spray tool lubrication system
- Ø5 x L60 mm of router bit
- 2x left and right profile stops
- 2x pneumatic horizontal clamps
- MKN 300 roller conveyor
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare Ø5 x L60 mm router bits
- Special copy templates
- MA 240 centring apparatus
- MKN 150 roller conveyor

GENEL ÖZELLİKLER

- Menteşe, kol yeri ve barel yuvası delikleri ile ispanyolet ve kilit yuvası açma gibi birçok frezeleme ve delik delme işlemleri için kullanılır
- Dökme alüminyum gövde
- Krom kaplı paslanmaz yataklama milleri
- Çelik sacdan üretilmiş makine sehpası
- Kaplamalı sac metal şablon
- 2x manuel izleyici pim
- Ø5 x L60 kesici takım monte edilmiş
- Bağlanabilir profil ölçüleri: Wmaks: 130, Wmin: 10, Hmaks: 130, Hmin: 20 mm

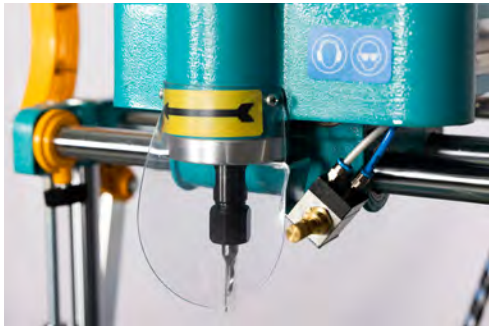
STANDART AKSESUARLAR

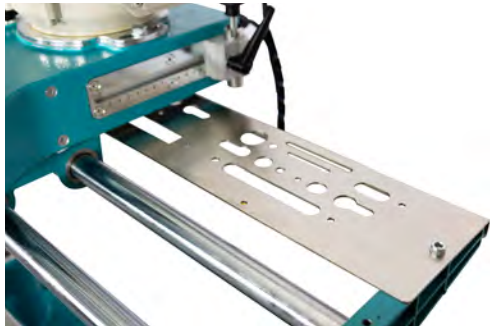
- Sprey takım soğutma sistemi
- Ø5 x L60 mm freze ucu
- 2x sol ve sağ profil dayama
- 2x pnömatik yatay mengene
- MKN 300 konveyör
- Hava tabancası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Yedek Ø5 x L60 mm freze ucu
- Özel kopyalama şablonu
- MA 240 ortalama aparatı
- MKN 150 konveyör



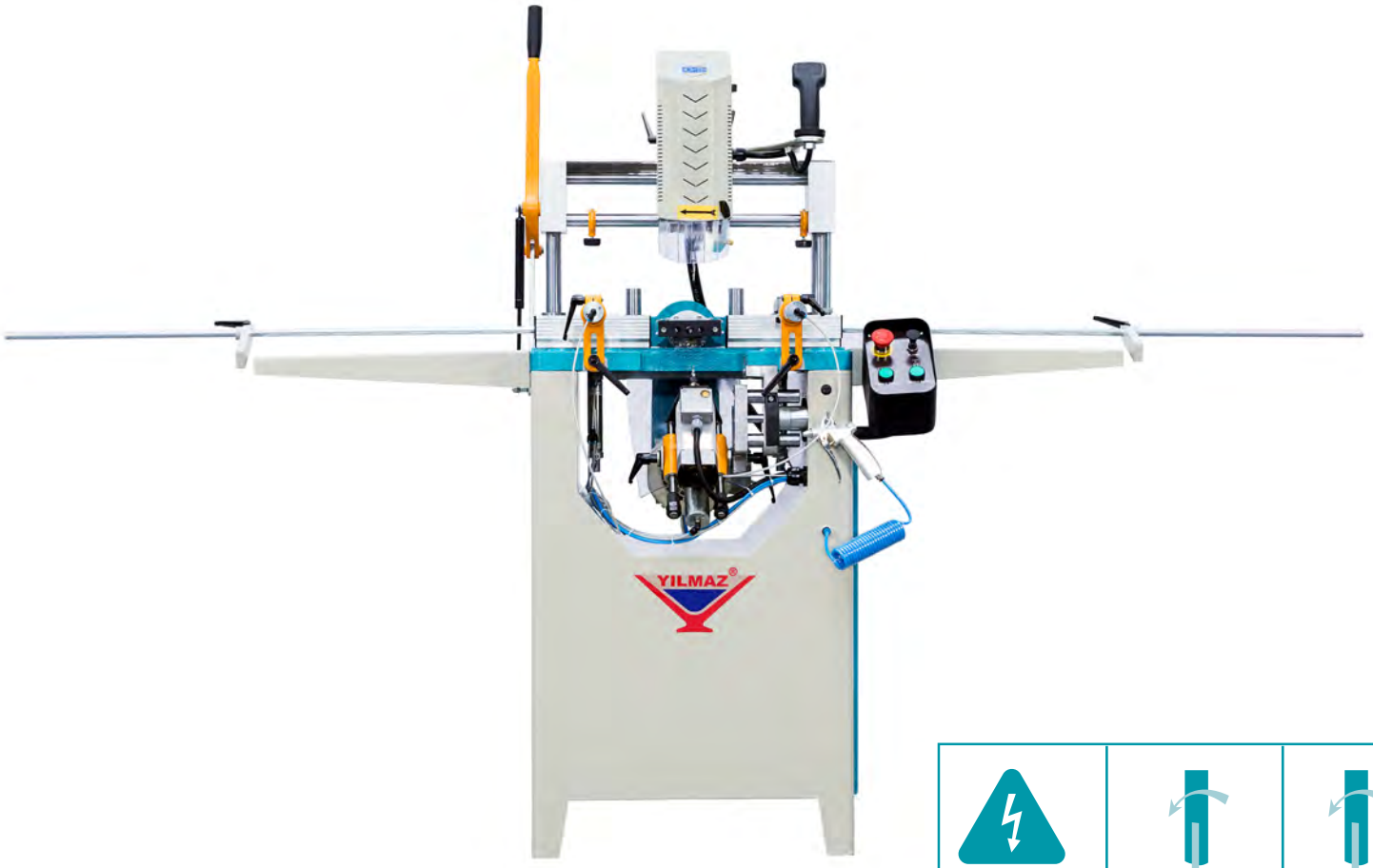




CRM 201 S

TEMPLATE COPY ROUTER MACHINE WITH TRIPLE HOLE & WATER SLOT DRILLING

KOPYA FREZE, ÜÇLÜ KOL YERİ VE SU TAHLİYE MAKİNESİ



				Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
2.2 kW 230V AC 1P 50-60 Hz,	900 RPM 18.000 RPM	Ø5xL60/ Ø5xL80	X: 300 mm Y: 120 mm Z: 130 mm	6-8 Bar	24 L/min.	70.5x254x156.5	132
							170

GENERAL FEATURES

- Copy mechanism operates manually and the figures on the template are machined at 1:1 ratio
- The aluminium profiles up to 3 mm of wall thickness can be machined with a strong spindle motor
- The cutting fluid controlled with a joystick is sprayed to the milling spot
- Slots in varied lengths and widths can be opened without using the copy milling template
- The length of the water drain slot is adjustable on the template
- Copy milling motor is directly controlled via joystick
- Reference stops at 2 sides of the milling machine
- Standard equipped with inlet-outlet profile supports
- Ergonomic hand control unit
- On the horizontal axis there is triple hole drilling mechanism
- Pneumatically working water slot opening system
- Equipped with whole cutter bits

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with tools for copy routing and water drain operations (1x Ø5 x L80 mm and 1x Ø5 x L60 mm)
- Equipped with tools for triple drilling mechanism (2x Ø10 mm, 1x Ø13 mm)
- Spray tool lubrication system
- 2x profile stops both left and right
- 2x horizontal clamps
- 2x vertical clamps
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare Ø10 mm cutter bit (for triple drilling operations)
- Spare Ø13 mm cutter bit (for triple drilling operations)
- Spare Ø5xL80 mm cutter bit (for copy routing operations)
- Spare Ø5xL60 mm cutter bit (for water drain operations)
- Spare collets for Ø5 mm of cutter bit
- Special copy templates

GENEL ÖZELLİKLER

- Kopya tertibatı manuel olarak çalışır ve şablon üzerindeki şekiller 1:1 oranında işlenir
- 3 mm kalınlığa kadar alüminyum profiller güçlü spindle motoru ile rahatlıkla işlenebilir
- Joystick ile kumanda edilen kesme sıvısı freze işleme noktasına püskürtülür
- Kopya freze şablonu kullanılmadan değişik boy ve genişlikte kanallar açılabilir
- Kopya şablonu üzerindeki su tahliye kanal boyu ayarlanabilir özelliktedir
- Kopya freze motoru direk olarak kumanda kolu üzerinden kontrol edilmektedir
- Kopya frezenin 2 tarafında dayama mili mevcuttur
- Standart olarak verilen giriş-çıkışta profil destekler mevcuttur
- Ergonomik el kumanda ünitesi
- Yatay eksende üçlü kol yeri delme sistemi mevcuttur
- Su tahliye kanalı açma hareketi pnömatik olarak tamamlanır
- Tüm takımlar monte edilmiş olarak

STANDART AKSESUARLAR

- Kopya freze ve su tahliye için 1x Ø5 x L80 mm ve 1x Ø5 x L 60 mm freze ucu takılı
- Üçlü kol yeri için matkap uçları takılı olarak (2x Ø10mm, 1x Ø13mm)
- Püskürtmeli freze takım soğutma sistemi
- 2x profil dayama sağ ve sol tarafta
- 2x pnömatik yatay mengene
- 2x pnömatik dikey mengene
- Hava tabancası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- İlave Ø10 mm freze ucu (üçlü delik delme işlemleri için)
- İlave Ø13 mm freze ucu (üçlü delik delme işlemleri için)
- İlave Ø5xL80 mm freze ucu (kopya freze işlemleri için)
- İlave Ø5xL60 mm freze ucu (su tahliye işlemleri için)
- İlave Ø5 mm freze için takım tutucu pens
- Özel kopyalama şablonu







CRM 250 S

3 SPINDLE COPY ROUTER MACHINE
3 MOTORLU KOPYA FREZE MAKİNESİ



				Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
3.3 kW 230V AC 1P+N+PE 50-60 Hz,	12.000 RPM	Ø10xL100/ 2xØ5xL100	x1,x2: 650,350 y1,y2: 180,230 z1,z2: 170,150	6-8 Bar	24 L/min.	126x290x187	318 373

GENERAL FEATURES

- Copy router with 1x vertical and 2x horizontal spindle motors
- Designed to perform the operations quickly and precisely on 3 sides of the aluminium profile without releasing
- Pneumatic 2x horizontal and 2x vertical clamps
- Horizontal and vertical pneumatic tracers with 3 different diameters Ø5, Ø8, Ø10 mm
- Horizontal & vertical templates including standart figures positioned verticaly and horizontaly
- High precision bearing mechanism, gas shock absorbers and ergonomic arm design that facilitate operations
- 1 meter of roller tables positioned at the right and left sides
- Manually adjustable profile stops placed on the right and left, allows the work piece to be positioned properly in the machine
- Spray tool cooling system
- Max. clamping capacity W: 200 mm H: 150 mm

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø5 x L100 mm and 2x Ø10 x L100 mm
- 2x profile stops both left and right
- Spray tool lubrication system
- 2x pneumatic horizontal clamps
- 2x pneumatic vertical clamps
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Spare cutter bits with Ø5 x L100 mm (for copy routing operations)
- Spare cutter bits with Ø10 x L100 mm (for copy routing operations)
- Spare collets for Ø5 mm of cutter bit
- Spare collets for Ø10 mm of cutter bit
- Special templates

GENEL ÖZELLİKLER

- 1x dikey ve 2x yatay kopya freze motoru mevcuttur
- Pofilleri çevirmeden 3 tarafını hızlı ve hassas olarak işleyebilmektedir.
- 2x dikey ve 2x yatay olmak üzere 4 adet pnömatik mengene bulunmaktadır
- Yatay ve dikey şablon izleyici uçlar pnömatik olup Ø5, Ø8 ve Ø10 olarak 3 farklı çapları mevcuttur
- Yatay ve dikey olarak konumlanmış standart operasyonları içeren yatay ve dikey şablonları
- Operasyonları kolaylaştıran yüksek hassasiyetli yataklama sistemi, gaz amortisörler ve ergonomik kol tasarımı
- Sağ ve sol tarafta 1 metre uzunluğunda konveyör tabla
- Manuel olarak ayarlanabilen, dayama sistemi, sağ ve sol konveyörde cetvel mevcuttur
- Sprey takım soğutma sistemi
- Maks. mengene kapasitesi G: 200 mm Y: 150 mm

STANDART AKSESUARLAR

- Tüm freze uçları takılı olarak 1x Ø5 x L100 mm ve 2x Ø10 x L100 mm
- 2x profil dayama sağ ve sol tarafta
- Püskürtmeli freze takım soğutma sistemi
- 2x pnömatik yatay mengene
- 2x pnömatik dikey mengene
- Hava tabancası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Yedek Ø5 x L100 mm freze ucu (kopya freze işlemleri için)
- Yedek Ø10 x L100 mm freze freze ucu (kopya freze işlemleri için)
- Yedek Ø5 mm freze için takım tutucu pens
- Yedek Ø10 mm freze için takım tutucu pens
- Özel kopyalama şablonları







NCR 300

4 AXIS NUMERICAL CONTROLLED NC ROUTER MACHINE
4 EKSEN NUMERİK KONTROLLÜ NC FREZE MAKİNESİ



				Bar	Air Cons.	WxLxH cm	KG
5.5 kW/20 A 400V AC 3P PE 50-60 Hz	Ø8 x L120 mm	12.000 RPM	X: 300 Y: 120 Z: 115	6-8 Bar	110 L/min.	163.5x281x218	520 600

GENERAL FEATURES

- Designed for the daily operations on PVC, aluminium and low alloy materials to machine four surfaces of them at the same time
- Equipped with servo-controlled table mechanism to stop the turning table and machining the profiles in angles among the 0°/90°/180/270°
- Machinability of profiles up to 2.750 mm of length by multi pop-up length stops
- Machining capacity: X: 300 mm, Y: 120 mm, Z: 115 mm
- Profile clamping width (Wmax / Wmin): 120 x 30 mm
- Profile clamping height (Hmax / Hmin): 115 x 30 mm
- Profile clamping length: (Lmax / L min): 2.750 x 400 mm
- Electronic and pneumatic braking system for detaining falls of head and table
- ER 16 tool collet
- 2.2 kW, 3P, 400V Spindle (12.000 RPM)
- PLC control system
- 7" LCD touch screen colour monitor

STANDARD ACCESSORIES

- Equipped with Ø8 x L120 mm cutter bit
- 2x horizontal and 2x vertical pneumatic clamps
- Spray tool lubrication system
- Multiple left and right profile stops
- Service spanners (22 mm)
- Collet wrench
- LED lighting equipment
- Extending parts for clamps
- Profile centring apparatus
- Air gun

OPTIONAL ACCESSORIES

- Windows based industrial PC and 15'' LCD touch screen colour monitor
- Spare Ø8 x L120 carbide, single lip cutter bits
- Spare Ø8 x L63 carbide, single lip cutter bits
- Spare collets for Ø8 mm of cutter bits
- Barcode reader

GENEL ÖZELLİKLER

- PVC, Alüminyum ve düşük alaşımlı malzemelerin 4 yüzeyini aynı anda işlemek amacı ile günlük operasyonlar için dizayn edilmiştir.
- Profillerin 4 yüzeyini -0°/90°/180/270° açı aralığında işleyebilen servo motor kontrollü tabla mekanizması
- Çoklu dayama sistemi ile profilleri kaydırarak 2.750 mm boya kadar işleyebilme özelliği
- İşleme kapasitesi: (X) 300 mm, (Y) 120 mm, (Z) 115 mm
- Bağlanabilir profil genişliği (Wmaks / Wmin): 120 x 30 mm
- Bağlanabilir profil yüksekliği (Hmaks / Hmin): 115 x 30 mm
- Bağlanabilir profil boyu: (Lmaks / Lmin): 2.750 x 400 mm
- Kafa ve tabla düşmelerine karşılık elektronik ve pnömatik frenleme sistemi
- ER 16 takım tutucu pens
- 2.2 kW, 3P, 400V freze motoru (12.000 RPM)
- PLC kontrol sistemi
- 7" dokunmatik renkli panel ekran

STANDART AKSESUARLAR

- Ø8 x L120 mm freze ucu takılı olarak
- 2x yatay ve 2x pnömatik dikey mengene
- Püskürtmeli freze takım soğutma sistemi
- Sağ ve sol tarafta çoklu profil dayama sistemi
- Servis anahtarı (22 mm)
- Pens anahtarı
- LED aydınlatma sistemi
- Mengeneler için uzatma parçaları
- Profil merkezleme aparatı
- Hava tabancası

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Windows tabanlı endüstriyel PC ve 15'' dokunmatik renkli panel ekran
- Yedek Ø8 x L120 mm karbür tek ağızlı freze
- Yedek Ø8 x L63 mm karbür tek ağız freze
- Yedek ER16 Ø8 takım tutucu pens, Ø8 freze için
- Barkod okuyucu

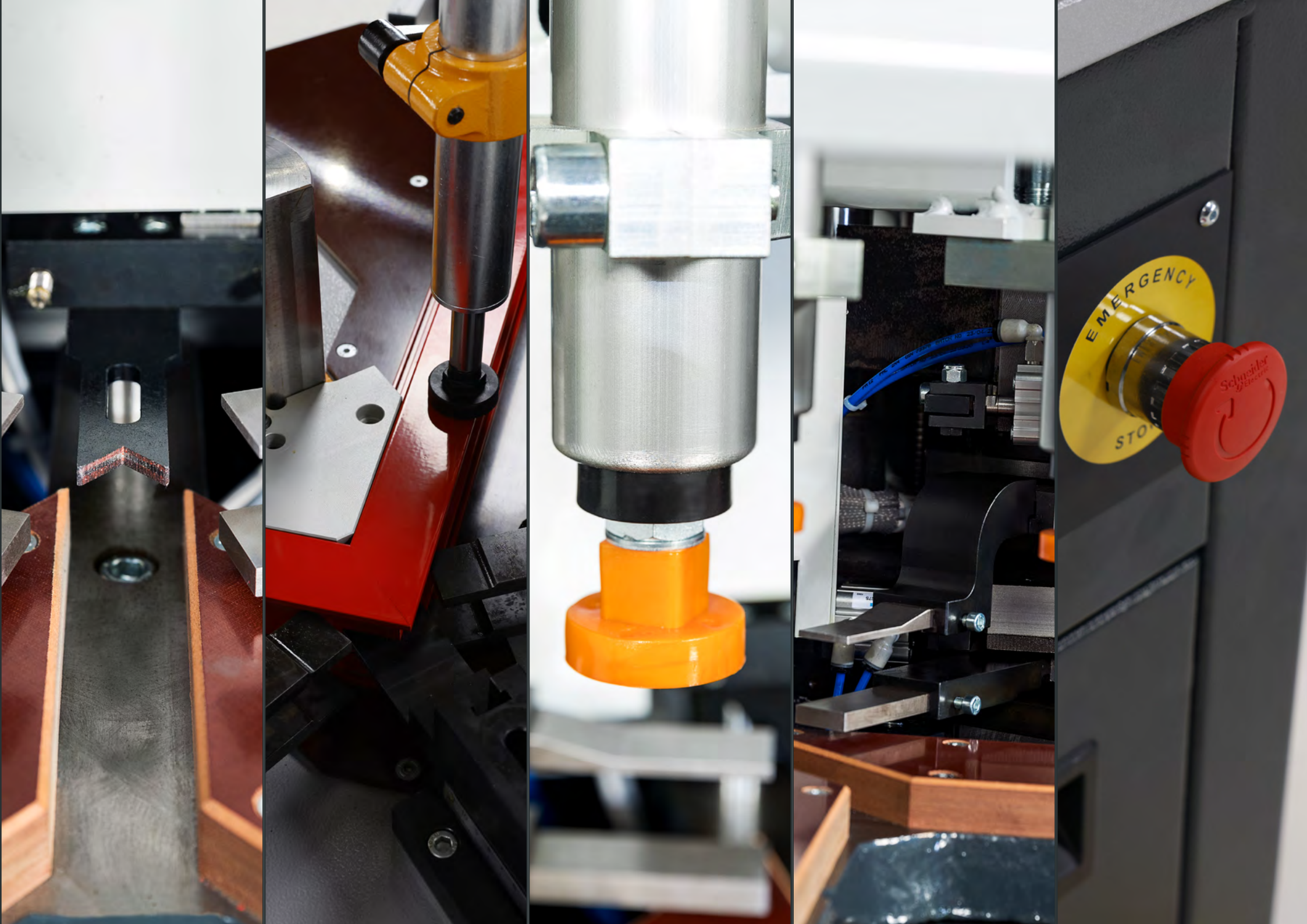






CORNER CRIMPING

KÖŞE PRESİ


EMERGENCY
Schneider Electric

KP 110

PNEUMATIC ALUMINIUM CORNER CRIMPING MACHINE
PNÖMATİK ALÜMİNYUM KÖŞE BİRLEŞTİRME PRESİ



Bar	Air Cons.	H / W		Net WxLxH cm	KG
7-10 Bar	300 L/min.	Hmax:120 mm Wmax: 150 mm	3500 kg x 2	123x195x131	320
					350

GENERAL FEATURES

- It is designed through the pneumatically crimping system
- Cast iron construction of the body that is strong and lasting
- Magnetic tool gripping system that is adjustable according to the shape and height of the profiles
- Special millimeter of scale that allows reading of the positioning value of the knives
- Simultaneous stroke of crimping heads
- Double-acting stroke of bracing clamp apears from the table
- Support arms on the left and right of the machine
- The machine is equiped with the foot pedals for the operation control during the machining cycle
- Hydraulically working 90° of bracing clamp for inner corner
- Operator safety guard
- Maximum crimping height: H: 120 mm
- Maximum profile clamping height H: 140 mm
- The minimum inner frame size that can be assembled is 200 x 200 mm

STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of 3 mm, 1 set of 5 mm and 1 set of 7 mm crimping knives
- 2x pneumatic vertical clamps
- 2x profile support arms
- 2x allen key (4 and 5 mm)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special crimping knives

GENEL ÖZELLİKLER

- Tamamen pnömatik presleme prensibine sahiptir
- Kuvvetli ve uzun ömürlü dökme demir malzemeden üretilmiş makine gövdesi
- Profillerin şekline ve yüksekliğine göre kolay ayarlanabilir ve monte edilebilir manyetik takım tutma sistemi
- Pozisyonlama ölçülerini okumayı sağlayan milimetrik ölçü skalası
- Birbiri ile senkronize olarak hareket eden presleme kafaları
- Çalışma tablasının altından çıkan merkezleme gönyesi
- Makinenin sağında ve solunda profil destek kolları
- Makine ayak pedalı sayesinde çalışma döngüsünü tamamlamaktadır
- İç köşe 90°destek pistonunun hareketi hidroçek silindir ile olmaktadır
- Operatör güvenlik kapağı
- Maksimum profil presleme yüksekliği: H: 120 mm
- Maksimum profil mengene yüksekliği: H: 140 mm
- Birleştirilebilecek minimum çerçeve iç ölçüsü 200 x 200 mm

STANDART AKSESUARLAR

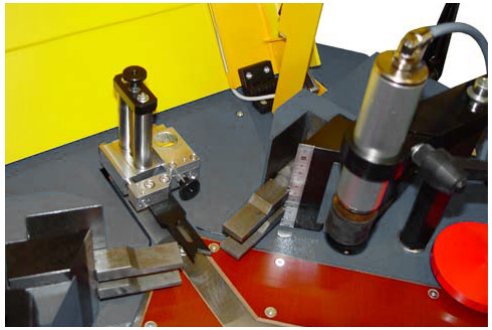
- 1 set 3 mm, 1 set 5 mm ve 1 set 7 mm kalınlıkta presleme bıçakları
- 2x dikey pnömatik mengene
- 2x profil destek kolu
- 2x alyan anahtarı (4 ve 5 mm)

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Profile özel presleme bıçakları







KP 180

HYDRAULIC ALUMINIUM CORNER CRIMPING MACHINE
HİDROLİK ALÜMİNYUM KÖŞE BİRLEŞTİRME PRESİ



		Bar	Air Cons.	H / W	WxLxH cm	KG
1.14 kW 400V AC 3P PE 50/60 Hz	5.000 kg x 2	6-8 / Max 100 Bar	10 L/ min.	Hmax: 180 mm Wmax: 150 mm	98x110x140	436
						463

GENERAL FEATURES

- It is designed through the hydrauliccally crimping system
- Steel construction of the machine table that is strong and lasting
- Practically adjustment of the knives according to the shape and height of the profiles
- Practically adjustment of the cylinder feed and profile stops by means of the milimetric ruler
- The machine is equiped with the pneumatic (for clamps) and hydraulic (for crimping) foot pedals for the operation control during the machining cycle
- Pressing is done by hydraulic crimping heads that move in synchronous with each other
- Double-acting 90° of bracing clamp for inner corner returns to the home position under the table after crimping
- Powerfull hydraulic pump with 2 x 5 tons capacity
- Protection plates made of polyamide material to prevent being scrathes on the profile surface
- Positioning of the cylinders closer to the workpiece to shorten the cycle time thanks to the 'return' push button
- Maximum clamping capacity: H: 185 x W: 150 mm
- Maximum crimping height: H: 180 mm
- Maximum profile clamping height H: 185 mm
- Minimum window inner dimension that can be crimped: 200 x 200 mm

GENEL ÖZELLİKLER

- Tamamen hidrolik presleme prensibine sahiptir
- Kuvvetli ve uzun ömürlü çelik malzemeden üretilmiş makine tablasına sahiptir
- Profillerin şekline ve yüksekliğine göre kolay ayarlanabilir ve monte edilebilir takım sistemi
- Hidrolik silindirlerin ilerlemesi ve profil dayama milimetrik cetvel sistemli ile ayarlanabilmektedir
- Makine pnömatik (mengeneler için) ve hidrolik (presleme için) iki adet ayak pedalı sayesinde çalışma döngüsünü tamamlamaktadır
- Presleme işlemi birbiri ile senkronize olarak hareket eden hidrolik presleme kafaları sayesinde olmaktadır
- 90° olan merkezleme gönyesi presleme işleminin bitiminden sonra tablanın altına başlangıç noktasına geri dönerek gizli pozisyonda kalır
- Güçlü hidrolik pompa sistemi (2 x 5 ton)
- Profilin yüzeyini korumak için polyamid levhalar
- Piston 'return' butonu sayesinde presleme silindirlerini iş parçasına yakın olarak konumlamak mümkündür
- Bağlanabilir maksimum profil ölçüleri: H: 185 x W: 150 mm
- Maksimum presleme yüksekliği: H: 180 mm
- Maksimum profil mengene yüksekliği: H: 185 mm
- Birleştirilebilecek minimum çerçeve iç ölçüsü 200 x 200 mm

STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of 3 mm, 1 set of 5 mm and 1 set of 7 mm crimping knives
- 2x pneumatic vertical clamp
- 2x profil support arms
- 2x allen key (4 and 5 mm)

STANDART AKSESUARLAR

- 1 set 3mm, 1 set 5 mm ve 1 set 7 mm kalınlıkta presleme bıçakları
- 2x pnömatik dikey mengene
- 2x profil destek kolu
- 2x alyan anahtar (4 ve 5 mm)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Adjustable multi knife set
- Safety guard (H: 180 mm)
- Special crimping knives

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Ayarlanabilir çoklu bıçak seti
- KP 180 CE kapak grubu (H: 180 mm)
- Özel sıkma bıçakları







KP 130 CNC

CNC AUTOMATIC CORNER CRIMPING MACHINE
CNC OTOMATİK KÖŞE PRESİ



	Bar	Air Cons.	H / W	WxLxH cm	KG
150 W, 2 Amp. 220-230V 50 Hz	7-10 Bar	25 L/ min.	Hmax: 120 mm Wmax 150 mm	160x234x160	580 630

GENERAL FEATURES

- It is designed through the CNC crimping system
- Cast iron construction of the body that is strong and lasting
- Magnetic tool gripping system that is adjustable according to the shape and height of the profiles
- CNC control system ensuring the automatic positioning of reference fork of the profile and of the crimping tools
- Special millimeter of scale that allows reading of the positioning value of the knives
- Simultaneous stroke of crimping heads
- Double-acting stroke of bracing clamp apears from the table
- Support arms on the left and right of the machine
- The machine is equiped with the foot pedals for the operation control during the machining cycle
- Hydraulically working 90° of bracing clamp for inner corner
- Operator safety guard
- Maximum crimping height: 120 mm
- Maximum profile clamping height H 140 mm

STANDARD ACCESSORIES

- 1 set of 3 mm, 1 set of 5 mm and 1 set of 7 mm crimping knives
- 2x pneumatic vertical clamps
- 2x profil support arms
- 2x allen key (4 and 5 mm)
- Bracing clamps with 20 mm and 30 mm of thickness

OPTIONAL ACCESSORIES

- Special crimping knives
- Uninterrupted power supply (UPS) ARMY-800VA

GENEL ÖZELLİKLER

- Tamamen CNC kontrol sistemi ile presleme prensibine sahiptir
- Kuvvetli ve uzun ömürlü dökme demir malzemeden üretilmiş makine gövdesi
- Profilin şekline ve yüksekliğine göre ayarlanabilen mıknatıs özellikli presleme bıçakları
- Preslenecek profilin referans dayama çatalı ve presleme bıçakları seçilen programa göre otomatik olarak pozisyona gider
- Bıçakların pozisyon değerlerini milimetrik olarak gösteren ekran
- Presleme bıçakları eş zamanlı olarak çalışır
- Çalışma tablasının altından otomatik olarak çıkan merkezleme gönyesi
- Makinenin sağında ve solunda profil destek kolları
- Makine ayak pedalı sayesinde çalışma döngüsünü tamamlamaktadır
- İç köşe 90°destek pistonunun hareketi hidroçek silindir ile olmaktadır
- Operatör güvenlik kapağı
- Maksimum basabileceği yükseklik: H 120 mm
- Maksimum profil mengene yüksekliği: H 140 mm

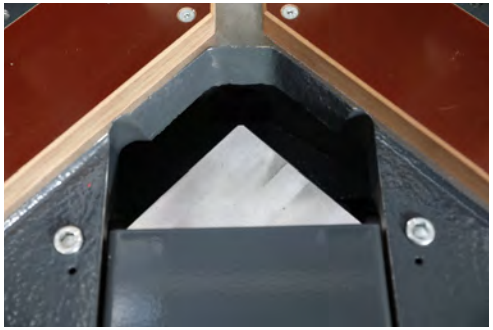
STANDART AKSESUARLAR

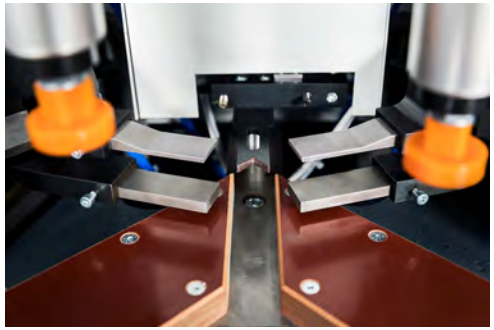
- 1 set 3 mm, 1 set 5 mm ve 1 set 7 mm kalınlıkta presleme bıçakları
- 2x dikey pnömatik mengene
- 2x profil destek kolu
- 2x allen anahtarı (4 ve 5 mm)
- 20 mm ve 30 mm ölçülerinde merkezleme gönyesi

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Profile özel presleme bıçakları
- Kesintisiz güç kaynağı (UPS) ARMY-800VA



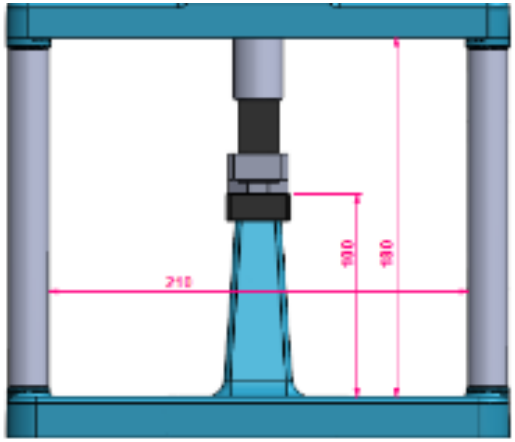




PYE 101 - 102 - 103 - 104

MANUAL PUNCH PRESS
MANUEL PANÇ PRES





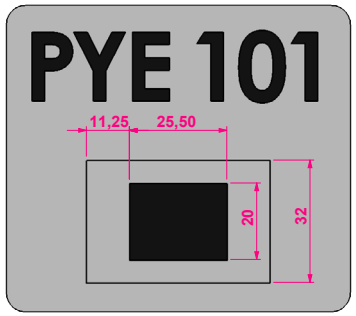
Net WxLxH cm	KG
22x25x59	7 kg
	8 kg

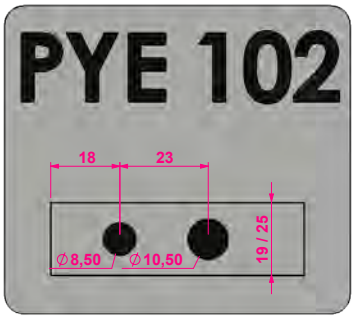
GENERAL FEATURES

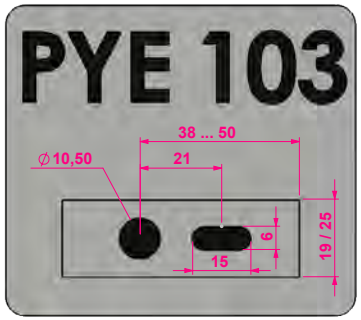
- Opens corner joint holes on the aluminium profiles
- Opens corners up to 1.5 mm of thickness
- Practical operations
- Ergonomic design of the body
- Special punch tool set hardened
- Usable inner width / height of the press: W: 210 mm / H: 180
- Height of die from blank: 100 mm

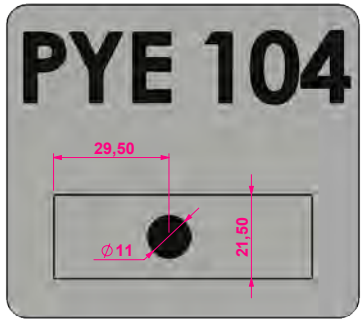
GENEL ÖZELLİKLER

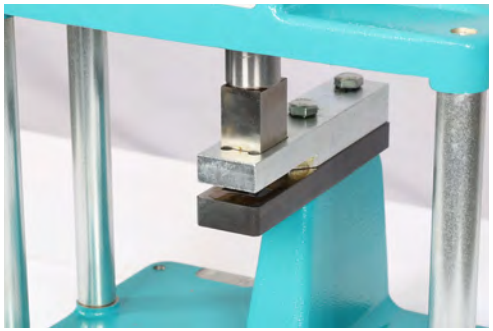
- Alüminyum profiller üzerinde köşe bağlantı delikleri açar
- Kalınlığı 1,5 mm'ye kadar olan köşeleri açar
- Pratik operasyonlar
- Ergonomik gövde tasarım
- Sertleştirilmiş özel zımba takım seti
- Presin kullanılabilir iç genişliği / yüksekliği: W: 210 / H: 180 mm
- İşlenmemiş parçadan kalıp yüksekliği: 100 mm















SUPPORT EQUIPMENT

DESTEK EKİPMANLARI


CLAMPING
UP-DOWN
Schneider Electric

VCE 1570

VACUUM CHIP EXTRACTOR
VAKUM TALAŞ EMİCİ



GENERAL FEATURES

- High working performance with heavy duty cycle
- Structure completely made in steel and painted with powder coating
- Robust and ergonomic handle
- Centrifugal fan system
- It is also used to clean the metal chips inside the machines and at working environment
- VCE 1570 is ideal for double head mitre saw cutting machines
- Quick release chips container
- Easily transported to the chip storage area thanks to the wheeled chip collection
- Thanks to the air filter cleaning system, there is no need to disassemble the filter unit

STANDARD ACCESSORIES

- Pneumatic filter cleaner with base
- 2x Ø160 / Ø100 adaptor and 2x 5m Ø100 hose & clamps

GENEL ÖZELLİKLER

- Sürekli çalışma koşullarında yüksek performanslı bir üründür
- Çelik sac malzemeden üretilmiştir ve toz boya ile boyalı gövde
- Sağlam ve ergonomik tutma kolu
- Santrifüj fan sistemi
- Makinelerin içinde ve çalışma ortamındaki metal talaşlarını temizlenmesi amacıyla da kullanılabilir
- Çift kafa kesmeler için VCE 1570 model idealdir
- Kolay ve çabuk ayrılabilir talaş toplama ünitesi
- Tekerlekli talaş toplama ünitesi sayesinde talaş depolama alanına kolaylıkla taşınır
- Havalı filtre temizleme sistemi sayesinde filtrenin sökülmesine gerek kalmaz

STANDART AKSESUARLAR

- Pnömatik filtre temizleyici
- 2x Ø160 / Ø100 adaptör ve 2x 5m Ø100 hortum ve & kelepçeler

Power (kW) Güç	Voltage & Frequency Voltaj & Frekans	Max. air flow (m3/h) Debi	Max. negative pressure (mbar) Maks. negative basınç	Suction inlet (mm) Emiş çapı	Container capacity Talaş kapasitesi	Noise level (db) Ses seviyesi	Dimensions (mm) Ölçüler	Net weight (kg) Net ağırlık	Filter cleaning Filtre temizleme
2.2	230/400V AC 50-60 Hz,	1.400	30	2x Ø100	100	76	203x84x91	125	pneumatic

VCE 4000

VACUUM CHIP EXTRACTOR
VAKUM TALAŞ EMİCİ



GENERAL FEATURES

- High working performance with heavy duty cycle
- Structure completely made in steel and painted with powder coating
- Robust and ergonomic handle
- Centrifugal fan system
- It is also used to clean the metal chips inside the machines and at working environment
- It is ideal for aluminium and PVC machining and cutting centres
- Quick release chips container
- Easily transported to the chip storage area thanks to the wheeled chip collection

STANDARD ACCESSORIES

- 3 pc. x 5m x Ø120 mm flexible hose & clips

GENEL ÖZELLİKLER

- Sürekli çalışma koşullarında yüksek performanslı bir üründür
- Çelik sac malzemeden üretilmiştir ve toz boya ile boyalı gövde
- Sağlam ve ergonomik tutma kolu
- Santrifüj fan sistemi
- Makinelerin içinde ve çalışma ortamındaki metal talaşlarını temizlenmesi amacıyla da kullanılabilir
- ALU ve PVC işleme ve kesme merkezleri için idealdir
- Kolay ve çabuk ayrılabilir talaş toplama ünite
- Tekerlekli talaş toplama ünitesi sayesinde talaş depolama alanına kolaylıkla taşınır

STANDART AKSESUARLAR

- 3 adet x 5m x Ø120 mm esnek hortum ve klipsler

Power (kW) Güç	**Voltage & Frequency** Voltaj & Frekans	**Max. air flow (m3/h)** Debi	**Filter Size (mm)** Filtre Sayısı	**Number of Filters** Filtre Sayısı	**Suction inlet (mm)** Emiş çapı	**Container capacity** Talaş kapasitesi	**Noise level (db)** Ses seviyesi	**Dimensions (mm)** Ölçüler	**Net weight (kg)** Net ağırlık	**Filter cleaning** Filtre temizleme
3	230/400 50-60 Hz	4.000	Ø150 x L1000	15	4 pc. x Ø120	200	78	L:1653 W:657 H:2250	100	manual

HDL 400 - 700

SERVO CONTROLLED AUTOMATIC LENGTH STOPS
SERVO KONTROLLÜ OTOMATİK PROFİL DAYAMA SİSTEMİ



Model	Servo Motor	Maksimum İtme Stroğu (mm)	Minimum Kesme Uzunluğu (mm)	Kullanılabilir Konveyör Genişliği (mm)	Taşıma Kapasitesi (kg/m)	Ölçü Hassasiyeti (mm)	Konveyör Boyutları (cm)	Konveyör Ağırlığı (kg)
Model	**Servo Motor**	**Max. Pushing Stroke (mm)**	**Min. Cutting Length (mm)**	**Usable Conveyor Width (mm)**	**Loading Capacity (kg/m)**	**Measurement Accuracy (mm)**	**Conveyor Dimensions (cm)**	**Conveyor Weight (kg)**
HDL 400	1,6 kW 230V AC 50-60 Hz,	3.600	5	300	30	+/- 0.2	85x415x70	190/252
HDL 700	1,6 kW 230V AC 50-60 Hz,	6.600	5	300	30	+/- 0.2	82x424x78	301/372

GENERAL FEATURES

- User menu in Turkish, English, Russian, Spanish and French
- Metric and imperial
- Store up to 50 different lengths
- Manual or automatic operation features
- Easy cutting lists transfer in CSV format with SD card
- 7'' HMI colored touch screen monitor
- Preparing cutting lists manually
- Making changes on the cutting lists by the screen
- Technical support with remote access connection via laptop
- Thank to the demount structure, it needs the min. stocking area
- Rack and pinion drive mechanism and rigid steel of construction body provide
- a repeatable cutting accuracy of +/- 0.008" (0.2 mm) providing superior pushing force for heaviest jobs
- Adapts to handsaw, double or single miter saws, drills, ironworkers, chop saws and more
- Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod (1.5 m - 3.0 m) (optional)

GENEL ÖZELLİKLER

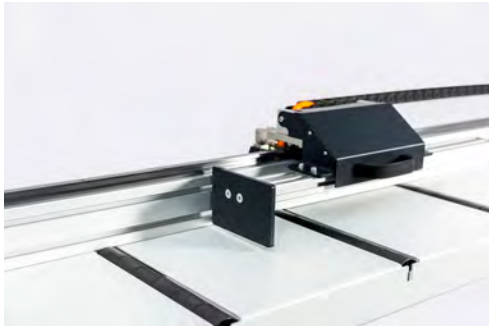
- Türkçe, İngilizce, Rusça, İspanyolca ve Fransızca dillerde kullanım menüsü
- Metrik ve İnç olarak kullanma özelliği
- 50 farklı kesim ölçüsü oluşturabilme
- Manuel ve otomatik çalışma özelliği
- SD kart veya Ethernet bağlantısı ile FTP server üzerinden CSV formatında kesim listeleri transferi
- 7'' HMI dokunmatik renkli panel ekran
- Manuel reçete oluşturma
- Ekran üzerinden kesim listesinde değişiklik yapabilme özelliği
- Harici laptop ile uzaktan bağlanma ve problem çözme
- Demonte özelliği ile stok alanında tasarruf sağlar
- Kremayer & pinyon dişli ve çelik konstrüksiyon yapısı sayesinde ağır malzemelere yüksek hassasiyet ile +/- 0.008" (0.2 mm) pozisyonlama sağlar
- El testereleri, tek veya iki kafa gönye testereler, matkaplar, demir işleri, doğrama testereleri ve daha pek çok makineye kolaylıkla adapte olur
- Parçalar, ölçü alma çubuğundan gönderilen verilere göre sıraya alınır ve kesim işlemi yapılır (1,5 m - 3.0 m) (opsiyonel)

OPTIONAL ACCESSORIES

- Barcode printer
- Digital measuring rod 3.0 m

OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Barkod printer
- Dijital Ölçü alma aparatı 3.0 m







DKN 302 - 602

ROLLER CONVEYOR WITH MANUAL LENGTH STOP & DISPLAY UNIT
DİJİTAL ÖLÇÜ OKUYUCULU MANUEL KONVEYÖR



GENERAL FEATURES

- Manually adjusting to required measurement and positioning by means of the pneumatic brake system
- Digital display indicating the length of the profiles to be cut
- Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor
- Precise and easy positioning of the stop thanks to the hand wheel
- Possibility of working with tree different offset

GENEL ÖZELLİKLER

- Manuel olarak istenilen ölçülere getirilerek pnömatik fren sistemi ile pozisyonlama sağlanır
- Kesilecek malzemenin uzunluğunu görmek için dijital ölçü okuyucusu mevcuttur
- Kesim ve frezeleme makineleri ile birlikte kullanım özelliği
- Volant kolu ile kolay ve hassas pozisyonlama
- 3 farklı ofset ile çalışabilme imkanı

Model	Maksimum Kesme Uzunluğu (mm)	Minimum Kesme Uzunluğu (mm)	Kullanılabilir Konveyör Genişliği (mm)	Taşıma Kapasitesi (kg/m)	Ölçü Hassasiyeti (mm)	Konveyör Boyutları (cm)	Konveyör Ağırlığı (kg)
Model	Max. Usable Stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
DKN 302	3.000	5	300	30	+/- 0.2	314x57x34	107/150
DKN 602	6.000	5	300	30	+/- 0.2	615x61x34	197/270

MKN 150 - 300 - 301

ROLLER CONVEYOR WITH MANUAL LENGTH STOP
MANUEL DAYAMALI KONVEYÖR



GENERAL FEATURES

- Manually adjusting of the stop to the required measurement and fixing by means of the mechanical brake system
- Ruler for indicating the length of the profiles to be cut
- Cutting profiles up to 6 meter long
- Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor

GENEL ÖZELLİKLER

- Dayama manuel olarak istenilen ölçülere getirilerek mekanik fren sistemi ile pozisyonlama sağlanır
- Kesilecek malzemenin ölçü uzunluğunu görmek için metre okuyucusu
- Maksimum 6 metreye kadar profil kesme imkanı
- Kesim ve frezeleme makineleri ile birlikte kullanım özelliği

Model	Maksimum İtme Stroğu (mm)	Minimum Kesme Uzunluğu (mm)	Kullanılabilir Konveyör Genişliği (mm)	Taşıma Kapasitesi (kg/m)	Ölçü Hassasiyeti (mm)	Konveyör Boyutları (cm)	Konveyör Ağırlığı (kg)
Model	Max. Usable Stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
MKN 150	1.345	5	200	30	+/- 0.2	27x152x90	13/14
MKN 151	1.345	5	300	30	+/- 0.2	36x152x90	15/17
MKN 300	2.845	5	200	30	+/- 0.2	27x304x90	18/19
MKN 301	2.845	5	300	30	+/- 0.2	36x304x90	21/23
MKN 302	2.845	5	400	30	+/- 0.2	47x304x90	25/27

SKN 300 - 600

DIGITAL ROLLER CONVEYOR WITH AUTOMATIC LENGTH STOP
OTOMATİK DAYAMALI DİJİTAL KONVEYÖR



GENERAL FEATURES

- Manual or automatic operation features
- Windows based PLC controlled 15'' touch screen monitor
- Preparing cutting lists manually or via PC
- Remote connection and problem solving feature
- Easy program transfer with USB memory stick
- Making changes on the cutting lists by the screen
- Pieces are cut in the order according to the measurement data that is sent from the digital measuring rod

OPTIONAL

- Barcode printer
- Digital measuring device with 3.0 m of measurement capacity

GENEL ÖZELLİKLER

- Manual veya otomatik çalışma özelliği
- Windows tabanlı 15'' bilgisayar kontrollü dokunmatik panel ekran
- Manuel veya bilgisayar üzerinden reçete oluşturma
- Uzaktan bağlanma ve problem çözme
- USB bellek ile kolay program transfer imkanı
- Ekran üzerinden kesim listesinde değişiklik yapabilme imkanı
- Parçalar, ölçü alma çubuğundan gönderilen verilere göre sıraya alınır ve kesim işlemi yapılır

OPSİYONEL

- Barkod yazıcı
- 3.0 m ölçme kapasiteli kablosuz dijital ölçü alma cihazı

Model	Motor	Maksimum İtme Stroğu (mm)	Minimum Kesme Uzunluğu (mm)	Kullanılabilir Konveyör Genişliği (mm)	Taşıma Kapasitesi (kg/m)	Ölçü Hassasiyeti (mm)	Konveyör Boyutları (cm)	Konveyör Ağırlığı (kg)
Model	Motor	Max. usable stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
SKN 300	250 W 230V AC 1P 50-60 Hz	2.705	5	250	30	+/- 0.2	58x315x56	130/193
SKN 600	250 W 230V AC 1P 50-60 Hz	5.705	5	250	30	+/- 0.2	58x612x56	214/326

SKN 301

DIGITAL ROLLER CONVEYOR WITH AUTOMATIC LENGTH STOP
OTOMATİK DAYAMALI DİJİTAL KONVEYÖR



GENERAL FEATURES

- Self- positioning of the conveyor stop according to the values entered on the digital screen
- It is ideal for cutting glazing bead profiles precisely
- 5.5” touch screen control panel
- Preparation of cutting lists on the control panel
- Possibility of manual or automatic operation
- Easy assembly on sawing and copy router machine without conveyor
- Optain measurement data from wireless measuring apparatus
- Pieces are cut in the order according to the measurement data from the wireless measuring apparatus
- Digital measuring apparatus with 3.0 m of measurement capacity is standard

STANDARD ACCESSORIES

- Extendible digital measuring rod 3.0 m

OPTIONAL ACCESSORIES

- Barcode printer
- Extendible digital measuring rod 3.0 m

GENEL ÖZELLİKLER

- Dokunmatik dijital ekranda girilen ölçülere konveyör üzerindeki dayama otomatik olarak gider
- Cam çıtalarını kesme amaçlı olarak kullanılır
- 5.5’’ dokunmatik kontrol paneli
- Panel üzerinden reçete oluşturma
- Manual veya otomatik çalışma özelliği
- Kesim ve frezeleme makineleri ile birlikte kullanım özelliği
- Kablosuz ölçü alma aparatı üzerinden kesim ölçülerini alma
- Parçalar, ölçü alma aparatından gönderilen verilere göre sıraya alınır ve kesim işlemi yapılır
- 3.Om ölçme kapasiteli kablosuz ölçü alma aparatı standart verilir

STANDART AKSESUARLAR

- Uzatılabilir dijital ölçü alma aparatı 3.0 m

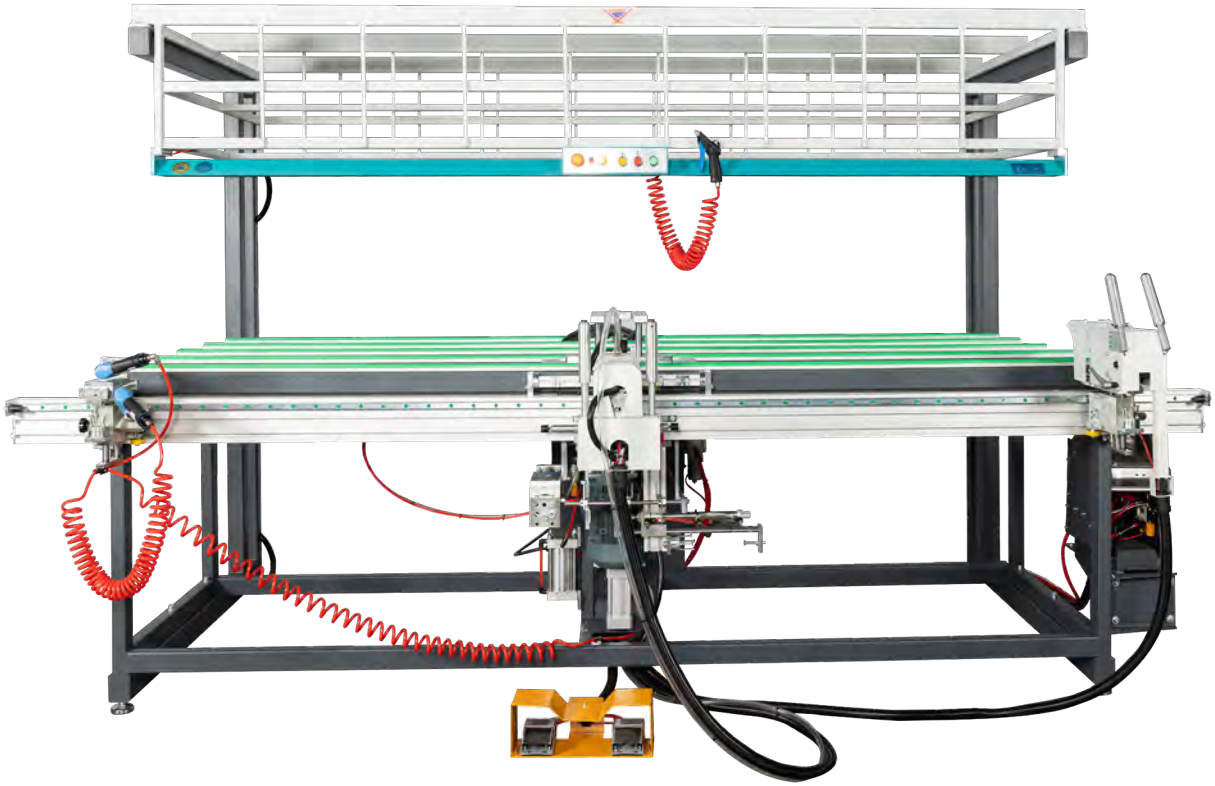
OPSİYONEL AKSESUARLAR

- Barkod yazıcı
- Uzatılabilir dijital ölçü alma aparatı 3.0 m

Model	Konveyör Motoru	Maksimum İtme Stroğu (mm)	Minimum Kesme Uzunluğu (mm)	Kullanılabilir Konveyör Genişliği (mm)	Taşıma Kapasitesi (kg/m)	Ölçü Hassasiyeti (mm)	Konveyör Boyutları (cm)	Konveyör Ağırlığı (kg)
Model	Conveyor Motor	Max. Usable Stroke (mm)	Min. Cutting Length (mm)	Usable Conveyor Width (mm)	Loading Capacity (kg/m)	Measurement Accuracy (mm)	Conveyor Dimensions (cm)	Conveyor Weight (kg)
SKN 301	250W 230V AC 1P 50 - 60 Hz	2.705	5	200	30	+/- 0.2	58x315x56	97/157

NSM 352 A - 353 A

ALUMINIUM SASH ASSEMBLY STATION
ALÜMİNYUM KANAT TOPLAMA MERKEZİ



		A / B	D / d / L (dxL)	A / B	Bar	Air Cons.	LxHxW cm	KG
NSM 352 A	0.5 kW 220V AC 1P 50-60 Hz,	Amin: 330 mm Amax: 2.520mm Bmin: 330 mm Bmax: 2.520 mm	Min: 3,9x35 Max: 4,2x38	Amin: 30 mm Amax: 100mm Bmin: 50 mm Bmax: 125 mm	6-8	250 L/min.	200X345X20	525 715
NSM 353 A	3.0 kW 380V AC 3P 50-60 Hz,	Amin: 330 mm Amax: 2.520mm Bmin: 330 mm Bmax: 2.520 mm	Min: 3,9x35 Max:4,2x38	Amin: 30 mm Amax: 100mm Bmin: 50 mm Bmax: 125 mm	6-8	250 L/min.	200X345X20	640 850

NSM 352A / 352 / 353A / 353 / 353U Series of Product Comparison	NSM 352A / 352 / 353A / 353 / 353U Serisi Karşılaştırma Özellikleri	NSM 352 A	NSM 352	NSM 353 A	NSM 353	NSM 353 U
Used for PVC Sash Assembly	PVC Kanat toplama için kullanılır	✗	✓	✓	✓	✓
Used for Aluminium Sash Assembly	ALM Kanat toplama için kullanılır	✓	✗	✓	✗	✗
Sash Assembling Table (Adjustable Template not requiring the mold change)	Kanat toplama masası (Kalıp değiştirmeden ayarlanabilir şablonlu)	✓	✓	✓	✓	✓
Automatic centering system of window's sash	Pencere kanadını otomatik merkezleme sistemi	✓	✓	✓	✓	✓
Automatic measurement of espagnolettes and scissors	Otomatik ispanyolet ve makas ölçüsü alma sistemi	✓	✓	✓	✓	✓
Espagnolette scissor cutting and punch	İspanyolet makas kesim ve panç	✓	✓	✓	✓	✓
Full automatic screwing, automatic screw feeding unit, laser pointer	Tam otomatik vidalama, otomatik vida besleme ünitesi, lazer vida hizalama sistemi	✓	✓	✓	✓	✓
Semi automatic adjustable, Hinge Drill ing and Manual Hinge Screwing Group	Yarı otomatik ayarlanabilir, menteşe delme ve manuel menteşe vidalama grubu	✓	✓	✓	✓	✓
Hardware shelf (Lighting and Function al Corner Element Hanger)	Aksesuar rafı (Aydınlatma ve fonksiyonel köşe dönüş asma aparatı)	✓	✓	✓	✓	✓
Centering clamping apparatus made of polyamide material to pre-vent scratching	Çizilmeye karşı polyamid malzemeden üretilmiş merkezleme sıkma aparatları	✓	✗	✓	✗	✗
Equipped with milling tool for espagnolette channel grooving for aluminium profile	Aluminyum profil malzemeye uygun ispanyolet kanal açma frezesi takılı olarak	✗	✗	✓	✗	✗
Provided with milling tool for espagnolette channel grooving and centring templates for PVC profile	PVC profil malzemeye uygun ispanyolet kanal açma frezesi ve merkezleme şablonları yedek olarak veriliyor	✗	✗	✓	✓	✓
Triple handle hole drilling group	Üçlü kolyeri delme grubu	✗	✗	✓	✓	✓
Pim set for Triple hole off-center drilling	Üçlü kol yeri merkezden kaçık delme aparat seti	✗	✗	✓	✓	✓
Transferring the cutting dimensions of glazing bead profiles to the CK 412U (SKN 301&CK 412) machine set automatically	CK 412U (SKN 301&CK 412) makine setine cam çıtası kesim ölçülerini otomatik olarak gönderme (opsiyonel)	✗	✗	✗	✗	✓







WB 4000

WORK BENCH
MONTAJ MASASI



GENERAL FEATURES

- Working surfaces are covered with rubber material which prevents scratches on work piece and also provides non-sliding
- Opportunity to adjust working area according to profile size in two directions
- Work bench for window assembly and general purposes use
- Adjustable height, fixed on ground and non- slide feet
- Plate to hold the tool set for mount accessories
- Easy mounting air connection coupling
- Standard with 6 pcs. of stacking bin
- Working place length: 2.000 – 4.000 mm
- Working place width: 1.000 – 2.000 mm
- Loading capacity: 350 kg
- Working height: 820 mm

GENEL ÖZELLİKLER

- Çalışma yüzeyi kauçuk malzeme ile kaplı olup, çalışılan profilin çizilmesini engeller
- Yüksekliği ayarlanabilir ve zemine sabitlenebilir, kaymaz plastik ayaklar
- Çalışma alanını profil ebatlarına göre iki yönde ayarlama imkanı
- Pencere montajı ve genel çalışma amaçlı montaj tezgahıdır
- Montaj aksesuarları için avadanlıkların koyulacağı plaka
- Çabuk takılan hava bağlantı kaplini mevcuttur
- 6 adet avadanlık ile beraber verilir
- Çalışma masası genişliği: 2.000 – 4.000 mm
- Çalışma masası derinliği: 1.000 – 2.000 mm
- Taşıma kapasitesi: 350 kg
- Çalışma masası yüksekliği: 820 mm

PWB 4100

PNEUMATIC WORK BENCH
PNÖMATİK MONTAJ MASASI



GENERAL FEATURES

- It is designed to be used in the assembly of door, window frame and sash profiles and glasses
- It can expand horizontally and vertically for big frames and sashes
- The upper surface of the table can be tilted to 70° in order to carry out the mounting of the glasses
- There is a pneumatic quick coupling and an electrical outlet on the side of the assembly table for pneumatic and electric tools that can be used in assembly
- Width (W) X Length (L) X Height (h): Wmaks/ Wmin. 2.560-1.770 x Lmaks/Lmin.3.760/1.940 x H 865 mm
- Maximum Frame Mounting Dimensions: 3.760 x 2.560 mm
- Loading capaity: 350 kg

GENEL ÖZELLİKLER

- Kapı, pencere, kasa ve kanat profillerinin ve camlarının montajında kullanılması amacı ile tasarlanmıştır
- Büyük ebatlı kasa ve kanatlar için enine ve boyuna genişleyebilmektedir
- Cam montajının yapılabilmesi için masa üst yüzeyi 70°eğimli hale gelebilmektedir
- Montaj da kullanılabilecek pnömatik ve elektrikli aletler için montaj masasının yan tarafında pnömatik çabuk bağlantı ve elektrik prizi bulunmaktadır.
- En (W)xBoy (L)xYükseklik(H): Wmaks/ Wmin. 2.560-1.770 x Lmaks/Lmin.3.760/1.940 x H 865 mm.
- Maksimum çerçeve montaj ölçüsü: 3.760 x 2.560 mm
- Taşıma kapasitesi: 350 kg

GPT 1000

GLASS & PROFILE TROLLEY
PENCERE TAŞIMA ARABASI



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing of assembled window sashes and frames
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- Rolling pulleys making the motion of material carried over ground easy
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- 8 sections compatible with minimum and maximum profile size
- Width (W) x Length (L) x Height (H):
  W: 990 x L: 1.500 x H: 1.300 mm
- Distance between sections: 140 mm
- Loading capacity: 300 kg

GENEL ÖZELLİKLER

- Bitmiş pencere kasa ve kanatların taşınması ve depolanması amacı ile kullanılır
- 2'si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek
- Tabanda taşınan malzemenin hareketini kolaylaştıran döner makaralar
- Yüzeyler malzemenin çizilmesini önlemek amacı ile plastik kaplıdır
- Minimum ve maksimum profil ebatlarına uygun 8 adet bölme mevcuttur
- En (W) x Boy (L) x Yükseklik (H):
  W: 990 x L: 1.500 x H: 1.300 mm
- Bölme Arası Mesafe: 140 mm
- Taşıma Kapasitesi: 300 kg

PT 1000

WINDOW TRANSPORTATION TROLLEY
PENCERE TAŞIMA ARABASI



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing completed window assembly
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- Surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece
- Width (W) x Length (L) x Height (H):
  990 x 1.500 x 1.580 mm
- Loading capacity: 350 kg
- Loading capacity (heavy duty): 500 kg

GENEL ÖZELLİKLER

- Bitmiş pencere kasa ve kanatların taşınması ve depolanması amacı ile kullanılır
- 2'si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek mevcuttur
- Yüzeyler malzemenin çizilmesini önlemek amacı ile kauçuk kaplıdır
- En(W) x Boy(L) x Yükseklik(H):
  990 x 1.500 x 1.580 mm
- Taşıma kapasitesi: 350 kg
- Taşıma kapasitesi (ağır seri): 500 kg

HP 1000

HORIZONTAL PROFILE TROLLEY
YATAY PROFİL TAŞIMA ARABASI



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing horizontal profiles
- 4 pcs. of free moving wheels, 2 of which have brakes
- Surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 990 x 1.600 x 1.600 mm
- Length of holding bars: 430 mm x 2
- Loading capacity: 350 kg
- Loading capacity (heavy duty): 500 kg

GENEL ÖZELLİKLER

- Yatay profilleri taşımak ve depolamak için kullanılır
- 2'si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek mevcuttur
- Yüzeyler malzemenin çizilmesini önlemek amacı ile kauçuk kaplıdır
- En (W) x Boy (L) x Yükseklik (H): 990 x 1.600 x 1.600 mm
- Bölme Çubuklarının Uzunluğu: 430 mm x 2
- Taşıma Kapasitesi: 350 kg
- Taşıma Kapasitesi (ağır seri): 500 kg

VP 1000

VERTICAL PROFILE TROLLEY
DİKEY PROFİL TAŞIMA ARABASI



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing vertical profiles
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- 2x 10 section is available
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- Width (W) x Length (L) x Height (H) : 990 x 1.500 x 1.500 mm
- Distance between sections: 105 mm
- Length of holding bars: 595 mm
- Loading capacity: 500 kg

GENEL ÖZELLİKLER

- Dikey profilleri taşımak ve depolamak için kullanılır
- 2'si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek mevcuttur
- 2 x 10 adet bölme mevcuttur
- Yüzeyler malzemenin çizilmesini önlemek için plastik ile kaplıdır
- En (W) x Boy (L) x Yükseklik (H) : 990 x 1.500 x 1.500 mm
- Bölme arası mesafe: 105 mm
- Bölme çubuklarının uzunluğu: 595 mm
- Taşıma kapasitesi: 500 kg

GT 1000

GASKET ROLLER TROLLEY
CONTA TAŞIMA ARABASI



GENERAL FEATURES

- Opportunity to mount 4 piece of seal roller
- Adjustable sections according to different seal roller diameters
- Max. roller quantity: 4x Ø550 mm
- Max roller inside diameter: 300 mm
- 4 pcs. of free moving wheels, 2 of which have brakes
- Height: 1.500 mm
- Loading capacity: 300 kg

GENEL ÖZELLİKLER

- 4 adet conta makarası bağlama imkanı
- Farklı makara çaplarına uygun ayarlanabilir bölmeler
- Maksimum bağlanabilir makara sayısı: 4x Ø 550
- Maksimum makara iç çapı: 300 mm
- 2'si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek
- Yüksekli: 1.500 mm
- Taşıma kapasitesi :300 kg

RT 1000

ROTATING ASSEMBLEY TABLE
DÖNEN MONTAJ MASASI



GENERAL FEATURES

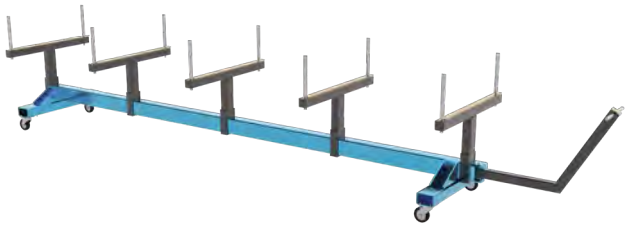
- Stable steel construction
- Rotating work table
- Versatile mounting table for window assembly, gasket insertion etc.
- Four pcs of adjustable pull-out arms
- Support arms are rubber coated
- Table surface can be rotated 360° and locked using brake pedal
- With tool rack for pneumatic or electrical tools
- Length of the arms: 700-1.000 mm
- Height: 950 mm
- Loading capacity: 110 kg
- Weight (Brut/Net): 55 – 45 kg

GENEL ÖZELLİKLER

- Sağlam çelik yapı
- Dönebilen çalışma masası
- Pencere montajı, conta takma v.s çok amaçlı montaj tezgahıdır
- Çalışma alanını, profil ebatlarına göre dört yönde ayarlama imkanı
- Destek profilleri kauçuk kaplıdır
- Tabla 360° döner olup kilitlemeli özelliktedir.
- Elektrik veya pnömatik takım için raf
- Pratik paketleme, montaj ve depolama özelliği
- Kol hareket kapasitesi: 700-1.000 mm
- Yükseklik: 950 mm
- Taşıma kapasitesi: 110 kg
- Ağırlık (Brüt/Net): 55 – 45 kg

PC 4000

PROFILE CARRY CART
PROFİL TAŞIMA ARABASI



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing profile of packets
- 4 piece of free moving wheel which have brakes
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 855 x 4.000 x 1.000 mm
- Distance between sections: 765 mm
- Length of holding bars: 275 mm
- Loading capacity: 1.000 kg

GENEL ÖZELLİKLER

- Profil paketlerini taşımak ve depolamak için kullanılır
- 4 adet frenli ve dönebilen tekerlek mevcuttur
- Yüzeyler malzemenin çizilmesini önlemek için plastik ile kaplıdır
- En (W) x Boy (L) x Yükseklik (H): 855 x 4.000 x 1.000 mm
- Bölme arası mesafe: 765 mm
- Bölme çubuklarının uzunluğu: 275 mm
- Taşıma kapasitesi: 1.000 kg

PT 2000

WINDOW TROLLEY TWO SIDED
ÇİFT YÖNLÜ PENCERE TAŞIMA ARABASI



GENERAL FEATURES

- Used for carrying and storing completed window assembly
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- Loading surfaces are covered with rubber to prevent scratches on work piece
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 1.740x 1.540 x 1.950 mm
- Loading capacity: 500 kg

GENEL ÖZELLİKLER

- Bitmiş pencere profillerin taşınması ve depolanması amacı ile kullanılır
- 2 si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek mevcuttur
- Yüzeyler malzemenin çizilmesini önlemek için kauçuk ile kaplıdır
- En (W) x Boy (L) x Yükseklik (H): 1.740 x 1.540 x 1.950 mm
- Taşıma kapasitesi: 500 kg

VP 2000

VERTICAL PROFILE TROLLEY TWO SIDED
ÇİFT YÖNLÜ PENCERE TAŞIMA ARABASI



GENERAL FEATURES

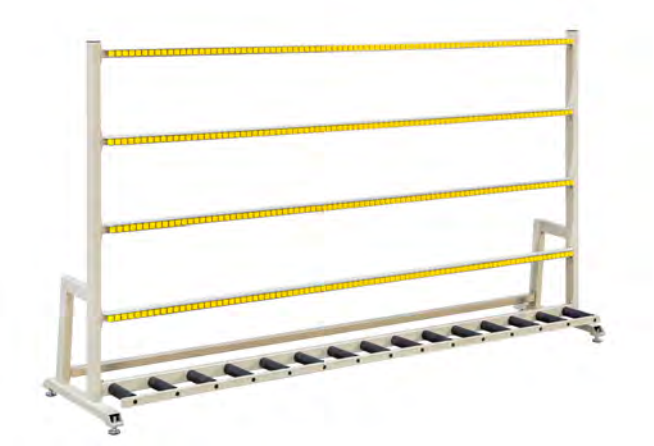
- Used for carrying and storing vertical profiles
- 4 pcs. of free moving wheel, 2 of which have brakes
- 2 x 10 section
- Plastic covered surfaces to prevent scratches on work pieces
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 1.440 x 1.540 x 2.000 mm
- Distance between sections: 113 mm
- Length of holding bars: 500 mm
- Loading capacity: 600 kg

GENEL ÖZELLİKLER

- Dikey profilleri taşımak ve depolamak için kullanılır
- 2 'si frenli olmak üzere 4 adet tekerlek mevcuttur
- 2 x 10 adet bölme mevcuttur
- Yüzeyler malzemenin çizilmesini önlemek için plastik ile kaplıdır
- En(W) x Boy(L) x Yükseklik (H): 1.440 x 1.540 x 2.000 mm
- Bölme arası mesafe: 113 mm
- Bölme çubuklarının uzunluğu: 500 mm
- Taşıma kapasitesi: 600 kg

WAS 1000

WINDOW ASSEMBLY STATION
PENCERE MONTAJ ISTASYONU



GENERAL FEATURES

- Used to transport frames to assembly stations
- Frames can be slid easily thanks to rollers on the horizontal surface
- There is a roller system to prevent the material from being scratched on the vertical surface.
- The plastic roller width: 200mm
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 650 x 3.000 x 1.700 mm
- Carrying and mounting surface: 5.1 m²

GENEL ÖZELLİKLER

- Çerçeveleri montaj istasyonlarına taşımak için kullanılır
- Yatay yüzey üzerindeki makaralar sayesinde çerçeveler kolaylıkla kaydırılır
- Dikey yüzeyde malzemenin çizilmesini önlemek için makara sistemi vardır.
- Plastik makara genişliği: 200 mm
- En (W) x Boy (L) x Yükseklik (H): 650 x 3.000 x 1.700 mm
- Taşıma ve montaj yüzey alanı: 5.1 m²

RS 1000

ROLLER PROFILE SUPPORT
MAKARALI PROFİL DESTEK AYAĞI



GENERAL FEATURES

- Stable painted steel construction
- Plastic support rollers
- Adjustable height (900-1.200 mm)
- Support roller diameter: 50 mm
- Support roller length: 500 mm
- Loading capacity: 50 kg
- Weight: 7 kg

GENEL ÖZELLİKLER

- Sağlam boyalı çelik konstrüksiyon
- Plastik destek silindirleri
- Yükseklik ayarlanabilir (900-1.200 mm)
- Destek silindir çapı: 50 mm
- Destek silindiri uzunluğu: 500 mm
- Taşıma Kapasitesi: 50 kg
- Ağırlık: 7 kg

GAS 301

WINDOW GLASS ASSEMBLY BENCH
PENCERE CAMI MONTAJ MASASI



GENERAL FEATURES

- It is designed for the fast installation of glass on the windows and doors
- Glazed joinery transferring to package on rollers
- Parallel block clamps allow you to set an appropriate balance
- Raising the workpiece 500 mm up for easier installation
- Max./Min. Frame Mounting Dimensions with clamps: Wmax. 2.375, Wmin: 300 mm / Hmax. 3.000, Hmin.300 mm
- Max./Min. Frame Mounting Dimensions withou clamps: Wmax.2.700, Wmin.300 mm / Hmax.3.000, Hmin.300 mm
- The angle of upper surface of the table is at 70° in order to carry out the mounting of the glasses easy
- Width (W) x Length (L) x Height (H): 900 x 3.050 x 2.400 mm
- Loading capacity: 350 kg

GENEL ÖZELLİKLER

- Kapı ve pencerelere seri şekilde cam takma
- Camı takılmış doğramayı ambalajlamaya makaralar üzerinde aktarma
- Paralel baskı ünitesi ile uygun değerde denge sağlama
- Doğramanın 500 mm yukarı kaldırılması ile montaj kolaylığı
- Mengene kullanarak maks./min.çerçeve bağlama genişlik ve yüksekliği: Wmax.2.375, Wmin: 300 mm / Hmax.3.000, Hmin.300 mm
- Mengene kullanmadan maks./ min. çerçeve bağlama genişlik ve yüksekliği: Wmax.2.700, Wmin.300 mm / Hmax.3.000, Hmin 300 mm
- Cam montajının kolay yapılabilmesi için masa üst yüzeyi 70° eğimlidir
- En (W) x Boy (L) x Yükseklik (H): 900 x 3.050 x 2.400 mm
- Taşıma kapasite 350 kg

MACHINE COMPARISON TABLES

MAKİNE KARŞILAŞTIRMA TABLOLARI

AIM SERIES COMPARISON TABLE - AIM SERİSİ KARŞILAŞTIRMA TABLOSU

General Features	Genel Özellikler	AIM 7510	AIM 7420	AIM 4420	AIM 3410
Automation	Otomasyon	Delta	B&R	B&R	Delta
Number of axis	Eksen sayısı	5	4	4	4
Dual station operation	Çift istasyon çalışma özelliği	✓	✓	✗	✗
X axis working area (mm)	X eksen çalışma alanı (mm)	7.120	7.020	4.020	3.200
Y axis working area (mm)	Y eksen çalışma alanı (mm)	350	350	350	300
Z axis working area (mm)	Z eksen çalışma alanı (mm)	200	200	200	260
C axis working area (°)	C eksen çalışma alanı (°)	+90/-90	✗	✗	✗
A axis working area (°)	A eksen çalışma alanı (°)	+90/-90	+110/-110	+110/-110	+95/-95
Machinable surfaces with cutter bits (top surface + side surface + profile heads)	Freze ile işlenebilir yüzeyler (üst yüzey + yan yüzey + profil başları)	1+2+2	1+2	1+2	1+2
Machinable surfaces with saw blade (top surface + side surfaces + profile heads)	Testere ile işlenebilir yüzeyler (üst yüzey + yan yüzey + profil başları)	1+2+2	2+2	2+2	2+2
Maximum spindle speed (RPM)	İş mili (spindle) maksimum hızı (RPM)	20.000	20.000	20.000	24.000
Maximum spindle power S1 (kW)	S1 iş mili maksimum gücü (kW)	8.5	8.5	8.5	7.May
Type of spindle tool holder	İş mili (spindle) takım tutucu tipi	HSK-F 63	HSK-F 63	HSK-F 63	HSK-F 63
Tool change	Takım değiştirme	Automatic	Automatic	Automatic	Automatic
Tool capacity of magazine unit (cutter bits + saw blade)	Magazin ünitesi takım kapasitesi (freze + testere)	12+1	10+1	10+1	7+1
Tool magazine type	Takım magazin tipi	turret	linear	linear	linear
Maximum saw blade diameter (mm)	Maksimum testere çapı (mm)	Ø 350	Ø 180	Ø 180	Ø 180
Maximum tool weight (kg)	Yüklenebilir maksimum takım ağırlığı (kg)	3	3	3	3
Standard number of clamps (pc.)	Standard mengene sayısı	8	8	4	4

AIM SERIES COMPARISON TABLE - AIM SERİSİ KARŞILAŞTIRMA TABLOSU

General Features	Genel Özellikler	AIM 7510	AIM 7420	AIM 4420	AIM 3410
Maximum loadable number of clamps optionally (pc)	Maksimum opsiyonel bağlanabilir mengene sayısı	10	10	6	6
Clamp positioning feature	Mengene pozisyonlama özelliği	Automatic	Automatic	Automatic	Automatic
X axis machining speed / Servo motor power	X eksen işleme hızı / Servo motor gücü	70 m/min. 1.5 kW	60 m/min. 1.5 kW	60 m/min. 1.5 kW	60 m/min. 1.0 kW
Y axis machining speed / Servo motor power	Y eksen işleme hızı / Servo motor gücü	60 m/min. 0.4 kW	50 m/min. 0.66 kW	50 m/min. 0.66 kW	50 m/min. 1.0 kW
Z axis machining speed / Servo motor power	Z eksen işleme hızı / Servo motor gücü	18 m/min. 1.5 kW	30 m/min. 1.45 kW	30 m/min. 1.45 kW	50 m/min. 1.0 kW
A axis machining speed / Servo motor power	A eksen işleme hızı / Servo motor gücü	100 °/sec. 0.4 kW	30 m/min. 1.45 kW	30 m/min. 1.45 kW	72 °/sec. 0,75 kW
C axis machining speed / Servo motor power	C eksen işleme hızı / Servo motor gücü	40 °/sec. 0.4 kW	-	-	–
Total power (kW)	Toplam güç (kW)	15	18	18	11,5
Tool and apparatus set	Takım ve aparat seti	optional	optional	optional	optional
Software program	Software programı	✓	✓	✓	✓
Software program (CAD-EXTRACT)	Software program (CAD-EXTRACT)	optional	optional	optional	–
Saw blade kit	Testere kiti	optional	optional	optional	optional
Angular tool (aggregate) kit	Aggregate kiti	-	-	-	–

* 225 mm in case of there is operations on the both side surfaces.
** Possible with the angular tool (aggregate).

* Her iki yan yüzeyde de işleme olması durumunda 225 mm.
** Açılı takım (agrega) ile mümkündür.

CPM SERIES COMPARISON TABLE – CPM SERİSİ KARŞILAŞTIRMA TABLOSU

General Features	Genel Özellikler	CPM 6161	CPM 4150
Dual station operation	Çift istasyonlu çalışma	✓	✗
X axis working area (mm)	X ekseni çalışma alanı (mm)	6.650	4.100
Y axis working area (mm)	Y ekseni çalışma alanı (mm)	1.600	1.600
Z axis working area (mm)	Z ekseni çalışma alanı (mm)	40	40
Max. spindle speed (RPM)	Maks. iş mili hızı (RPM)	24.000	24.000
S1 spindle max. power (kW)	S1 iş mili maks. güç (kW)	7.5	7.5
S6 spindle max. power (kW)	S6 iş mili maks. güç (kW)	9	9
Type of spindle tool holder	İş mili takım tutucusunun türü	ISO 30	ISO 30
Automatic tool change feature	Otomatik takım değiştirme özelliği	✓	✓
Tool capacity of magazine unit (pc)	Magazin ünitesinin takım kapasitesi (adet)	5	5
Linear type of tool magazine unite	Doğrusal tip takım magazini ünitesi	✓	✓
Tool length measurement system	Takım uzunluğu ölçüm sistemi	✓	✓
Max. tool height (mm)	Maks. takım yüksekliği (mm)	60	60
Max. tool diameter (mm)	Maks. takım çapı (mm)	50	50
Capacity of table vacuum blower	Tabla vakum emicinin kapasitesi	2 x 7.5 kW (800 m^3/h)	7.5 kW (400 m^3/h)
Automatic partial vacuum control system of the table	Tablanın otomatik kısmi vakum kontrol sistemi	✓	✗
Air cushioning system that allows easy movement of the plate to be machined	İşlenecek plakanın kolay hareket etmesini sağlayan hava yastıklama sistemi	✓	✓
X axis machining speed / Servo motor power	X ekseni işleme hızı / Servo motor gücü	40 m/min. 2x 0.75 kW	40 m/min. 2x 0.75 kW
Y axis machining speed / Servo motor power	Y ekseni işleme hızı / Servo motor gücü	40 m/min. 0.75 kW	40 m/min. 0.75 kW
Z axis machining speed / Servo motor power	Z ekseni işleme hızı / Servo motor gücü	15 m/dk 0.75 kW	15 m/dk 0.75 kW
Cutting speed (mm/min.)	Kesme hızı (mm/dak.)	1~15,000	1~15,000
External chip extraction system	Harici talaş çıkarma sistemi	2.2 kW, 350 m^3/h, 18 L	2.2 kW, 350 m^3/h, 18 L
Total power (kW)	Toplam güç (kW)	30	22

DC 421 SERIES COMPARSIN TABLE - DC 421 SERİSİ KARŞILAŞTIRMA TABLOSU

General Features	Genel Özellikler	DC 421 PBS	DC 421 PSD
Saw blade diameter (mm)	Testere çapı (mm)	Ø420	Ø420
Tilting automatically to the intermediate angles from 90° to 45° inwards	90°- 45° arasındaki içeri yöndeki derecelere otomatik olarak açıya gitme	pneumatic	pneumatic
Cutting length adjustment	Kesim boyu ölçü ayarı	automatic	automatic
2x profile support	2 x profil desteği	pneumatic	pneumatic
Automatic slicing feature	Otomatik dilimleme özelliği	✓	✓
Technical support with remote access	Uzaktan erişim ile teknik destek imkanı	✓	✗
Cutting list transfer in ‘mdb’ + ’xls‘ formats via USB memory and network	USB bellek ve network üzerinden ‘mdb’ + ‘xls’ formatında kesim listesi transferi	✓	USB
Windows based industrial PC and 15” touch color panel display	Windows tabanlı endüstriyel PC ve 15’’ dokunmatik renkli panel ekran	✓	✗
9’’ touch screen colour display	9’’ dokunmatik renkli operatör paneli	✗	✓
Barcode printer	Barkod yazıcı	✓	optional
Two-hand safety operation	Çift el çalıştırma güvenliği	✓	✓
Cutting accuracy +/- 0.2 mm	Kesme hassasiyeti +/- 0.2 mm	✓	✓
2 x Ø 420 mm saw blade	2 x Ø 420 mm testere	✓	✓
Spray saw blade cooling system	Püskürtmeli testere soğutma sistemi	✓	✓
4x horizontal clamps	4x yatay mengene	✓	✓
2x vertical clamps	2x dikey mengene	✓	✓
5m & 6m tall custom machine	5m & 6m boyunda özel makine	optional	optional
Short cut system (DKN 71 with ruler)	Küçük parçaları kesmek için dayama sistemi (DKN 71)	optional	optional
Chip extraction system (VCE 1570)	Talaş emme sistemi (VCE 1570)	optional	optional
Arrow cut system for mullion profiles (DKN 80)	Orta kayıt profilleri için ok kesme sistemi (DKN 80)	optional	optional

RYK 420 SERIES COMPARISON TABLE - RYK 420 SERİSİ KARŞILAŞTIRMA TABLOSU

General Features	Genel Özellikler	RYK 420 S	RYK 420 W
Equipped with Ø 420 mm saw blade for aluminium cutting operations	Alüminyum kesmeye uygun Ø 420 mm testere takılı olarak	✓	-
Equipped with Ø 420 mm saw blade for wood and PVC cutting operations	Ahşap ve PVC malzeme kesmeye uygun Ø 420 mm testere takılı olarak	-	✓
Air gun	Hava tabancası	✓	✓
2x pneumatic vertical clamp	2x pnömatik dikey mengene	✓	✓
Spray saw blade lubrication system	Testere soğutma ünitesi	✓	✗
Laser marking indicating the cutting line	Kesme hattını gösteren lazer işaretleme	✓	✓
Brake unit working with motor stop button	Motor stop butonu ile çalışan frenleme tertibatı	✓	✓
Digital display for ease adjustment of pivoting angle	Tabla dönme açısını gösteren dijital açı okuyucu	✓	✓
Hydraulic control unit for saw head feed rate	Hidrolik Geri Frenleme Sistemi	optional	optional
Special miter for longitudinal cutting operations	Biçme operasyonları için özel gönye	optional	optional
MKN 301 length stop	MKN 301 dayama konveyör	optional	optional
DKN 302 – DKN 602 Length stop	DKN 302 – DKN 602 dayama konveyör	optional	optional

ACK & MK SERIES COMPARISON TABLE - ACK & MK SERİSİ KARŞILAŞTIRMA TABLOSU

General Features	Genel Özellikler	ACK 700	ACK 550	ACK 420 S	MK 420 PS	MK 420	MK 450
Saw blade diameter (mm)	Testere Çapı (mm)	Ø700	Ø550	Ø420	Ø420	Ø420	Ø450
Motor power (kW)	Motor gücü (kW)	4	4	2.2	2.2	2.2	2.2
Cutting with location points at both angle	Sağ ve sol yönde susta ile kesim	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Pivoting range from -60° left to +60° right infinitely adjustable	-60° sol ve +60° sağ ara derecelerde hassas kesim	✗	✗	✗	✓	✓	✓
Pivoting range from -75° left to +75° right infinitely adjustable	-75° sol ve +75° sağ ara derecelerde hassas kesim	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Two-hand safety operation	Çift el kumanda uygulaması	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Hydro-pneumatic saw feed	Hidro-pnömatik kontrollü testere hareketi	✓	✓	✓	✗	✗	✗
Adjustable saw blade feeding speed	Ayarlanabilir testere çıkış hızı	✓	✓	✓	manual	manual	manual
Safety locking switches on top guard and front door	Üst ve alt kapakta güvenli çalışma kilidi	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Spray saw blade lubrication system	Püskürtmeli testere soğutma sistemi	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Longitudional cutting feature	Boyuna kesme (biçme) özelliği	✗	✗	✗	✓	✓	✓
Roller conveyor (MKN series)	Konveyör (MKN serisi)	MKN 301	MKN 301	MKN 300	optional	optional	optional
Pneumatic clamp kit	Pnömatik mengene kiti	✓	✓	✓	✓	✗	✗
Clamping system	Mengene sistemi	2x Vertical 2x Horizontal	2x Vertical 1x Horizontal	2x Vertical	2x Vertical	manual	manual
Chip extraction system (VCE 1570)	Talaş emme sistemi (VCE 1570)	optional	optional	optional	-	-	-
Roller conveyor (DKN series)	Konveyör (DKN serisi)	optional	optional	optional	-	-	-
Roller conveyor (SKN series)	Konveyör (SKN serisi)	optional	optional	optional	-	-	-
Roller conveyor (HDL series)	Konveyör (HDL serisi)	optional	optional	optional	-	-	-
Roller conveyor (MKN series)	Konveyör (MKN serisi)	MKN 301	MKN 301	MKN 300	-	-	-

DC & CDC COMPARISON TABLE - DC & CDC KARŞILAŞTIRMA TABLOSU

General Features	Genel Özellikler	DC 550 SKH	DC 550 PB	CDC 600
Saw blade diameter (mm)	Testere çapı (mm)	Ø550	Ø550	Ø600
Profile height measurement system	Profil yükseklik ölçme sistemi	✓	✗	-
Automatic angle adjustment of cutting heads	Kesme kafaların otomatik olarak açı ayarına gitmesi	servo motor	pneumatic	servo motor
Positioning of moving head to the cuttinging dimensions	Hareketli kafanın kesim ölçüsüne gitmesi	servo motor	AC motor,Inver-tor,encoder	servo motor
2x pneumatic profile support	2x pnömatik profil desteği	✓	✓	✓
Automatic slicing feature	Otomatik dilimleme özelliği	✓	✓	✓
Technical support with remote access	Uzaktan erişim ile teknik destek imkanı	✓	✓	✓
Facility to transfer the cutting list at 'mdb' and 'csv' formats via USB and network	USB bellek ve network üzerinden 'mdb' + 'csv' for-matında kesim listesi transferi	✓	✓	✓
Windows based industrial PC and 15'' LCD touch screen colour monitor	Windows tabanlı endüstriyel PC ve 15'' dokunmatik renkli panel ekran	✓	✓	✓
Barcode printer	Barkod yazıcı	✓	✓	✓
Two-hand safety operation	Çift el çalıştırma güvenliği	✓	✓	✓
Cutting accuracy +/- 0.2 mm	Kesme hassasiyeti +/- 0.2 mm	✓	✓	✓
Tilting cut feature of both heads	Her iki kafada yatar kesim özelliği	İçe (inward) 45°/ dışa (outward) 22,5°	İçe (inward) 45°/ dışa (outward) 22,5°	İçe (inward) 45°/ dışa (outward) 90°
Pivoting cut feature of both heads	Her iki kafada döner kesim özelliği	✗	✗	İçe (inward) 22.5°/ dışa (out-ward) 140°
Compound cutting feature (45° x 45°) for both heads	Her iki kafada bileşik açıda (45° x 45°) döner ve yatar kesme	✗	✗	✓
Equipped with saw blades	Testere takılı olarak	2 x Ø 550	2 x Ø 550	2 x Ø 600
Spray saw blade lubrication system	Püskürtmeli testere soğutma sistemi	✓	✓	✓
Pneumatic horizontal clamps	Pnömatik yatay mengene	4	4	2
Pneumati vertical clamps	Dikey mengene	2	2	4
Length of standart machine	Standard makine maks. boy kesme kapasitesi	4m	4m	5m
Optional machine lenghts	Opsiyonel makine maksimum boy kesme kapasitesi	5m & 6m & 7m	5m & 6m	7m
DKN 60 Short part cutting feature	DKN 60 Kısa Parça Kesme Sistemi	optional	optional	✗
VCE 1570 Vacuum extraction unite	VCE 1570 Talaş emme sistemi	optional	optional	optional
Swarf conveyor belt	Talaş boşaltma konveyörü	optional	optional	optional
Adding pneumatic support arm	İlave pnömatik profil destek kolu	optional	optional	✗
Arrow cut system for PVC mullion profiles	Orta kayıt PVC profilleri için ok kesme sistemi	optional	optional	✓

FR & CRM SERIES COMPARISON TABLE – FR & CRM SERİSİ KARŞILAŞTIRMA TABLOSU

General Features	Genel Özellikler	FR 222	FR 223	FR 223 S	FR 221 S	FR 226 S	CRM 201 S	CRM 250 S
Motor power (kW)	Motor gücü (kW)	1.2	0,75	0,75	0,75	2 x 0,75	1 x 2,2 2 x 1,1	3 x 1.1
Equipped with Ø5 mm cutter tool for copy router mechanism	Kopya freze tertibatı için takım monteli (Ø5 mm)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Equipped with triple drilling tool set (2 x Ø10, 1 x Ø13 mm)	Üçlü kol yeri delme için takım seti monteli (2 x Ø10, 1 x Ø13 mm)	✗	✗	✗	✗	✓ pneumatic	✓	✗
Equipped with tool for water drain mechanism (Ø5 mm)	Su tahliye mekanizması için takım monteli (Ø5 mm)	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗
Maximum, profile machining area (mm)	Maksimum profil işleme alanı (mm)	X:270 Y:120 Z:80	X:270 Y:110 Z:110	X:270 Y:110 Z:110	X:270 Y:110 Z:130	X:270 Y:110 Z:130	X:300 Y:120 Z:130	X1,X2:650,350 Y1,Y2:180,230 Z1,Z2:170,150
Air gun	Hava tabancası	✗	✗	✗	✓	✓	✓	✓
2x profile stop	2x profil dayama	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2x horizontal clamp	2x yatay mengene	manual	manual	manual	pneumatic	pneumatic	pneumatic	pneumatic
Spray saw blade cooling system	Püskürtmeli takım soğutma sistemi	✗	✗	✓	✓	✓	✓	✓
MA 240 centring apparatus	MA 240 ortalama aparatı	✗	✗	✗	optional	optional	✗	✗
MKN 150 (1.5 m) roller conveyor	MKN 150 (1.5m) konveyör	✗	optional	optional	optional	optional	✗	✗
Machine stand	Makine sehpası	optional	optional	optional	✓	✓	✓	✓

KD 305 & KY 305 SERIES COMPARISON TABLE – KD 305 & KY 305 SERİSİ KARŞILAŞTIRMA TABLOSU

General Features	Genel Özellikler	KD 305	KY 305
Saw blade diameter (mm)	Testere Çapı (mm)	Ø300	Ø300
Location points at 45°- 30°- 22.5° - 15°- 0° both left and right	45°- 30°- 22.5 - 15°- 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim	✓	✓
0-45° mitre angle range to the right and left infinitely adjustable	45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesimı	✓	✓
Lateral and longitudinal cutting feature on the upper table	Üst tabla üzerinde kesme ve biçme özelliği	✓	✓
Ergonomic handle	Ergonomik kol	✗	✗
0°-45° tilting angle range to the left side	0°-45° sol tarafa yatar kesim özelliği	✗	✓
1x horizontal clamp	1x yatay mengene	✓	✓
Profile stop	Profil Dayama	✓	✓
Motor braking system	Motor frenleme sistemi	✗	✗
Equipped with the saw blade	Dahili testere	optional	optional
Machine stand	Makine sehpası	optional	optional
MKN 300 (3.0 m) or MKN 150 (1.5 m) roller conveyor	MKN 300 (3.0 m) veya MKN 150 (1.5 m) konveyör	optional	optional

KD 350 & 400 SERIES COMPARISON TABLE – KD 350 & KD 400 SERİSİ KARŞILAŞTIRMA TABLOSU

General Features	Genel Özellikler	KD 400 PS	KD 350 PS	KD 400 D	KD 350 D	KD 400 M	KD 350 M
Saw blade diameter (mm)	Testere Çapı (mm)	Ø400	Ø350	Ø400	Ø350	Ø400	Ø350
Equipped with the saw blade	Testere takılı olarak	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Location points at 45°- 30°- 22.5° -15°- 0° both left and right	45°- 30°- 22.5 - 15°- 0° açılarda sağ ve sol yönde susta ile kesim	✓	✓	✓	✓	✓	✓
0-45° mitre angle range to the right and left infinitely adjustable	45° sol - 45° sağ ara derecelerde hassas kesim	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Machine stand	Makine sehpası	✓	✓	✓	✓	optional	optional
Air gun	Hava tabancası	✓	✓	✗	✗	✗	✗
2x horizontal clamp	2x yatay mengene	pnömatik	pnömatik	manual	manual	manual	manual
MKN 300 (3.0 m) roller conveyor	MKN 300 (3.0 m) konveyör	optional	optional	optional	optional	-	-
Motor braking system	Motor frenleme sistemi	✗	optional	✗	optional	✗	optional
Spray saw blade cooling system	Püskürtmeli testere soğutma sistemi	✓	✓	✗	✗	✗	✗

KP SERIES COMPARISON TABLE - KP SERİSİ KARŞILAŞTIRMA TABLOSU

General Features	Genel Özellikler	KP 110	KP 180	KP 130 CNC
Positioning of crimping knives	Presleme bıçakların ayarlanması	Manual	Manual	Automatic
Crimping system	Presleme sistemi	Pneumatic	Hydraulic	Servo & Pneumatic
Crimping capacity (kg)	Presleme kapasitesi (kg)	2 x 3.500	2 x 5.000	2 x 3.500
Max. crimping height of standart machine (mm)	Standard makine profil mengene kapasitesi (H X W) (mm)	110	180	110
Profile clamping capacity of standart machine (H x W) (mm)	180 mm kapasiteli makinenin mengene kapasitesi (H x W) (mm)	120 x 150	185 x 150	120 x 150
Min.window inner dimension that can be crimped (mm)	Birleştirilebilecek minimum çerçeve iç ölçüsü (mm)	200	200	200
2 x pneumatic vertical clamps	2 x pnömatik dikey mengene	✓	✓	✓
Operator safety guard	Operatör güvenlik kapağı	✓	optional	✓
1 set of 3 mm, 1 set of 5 mm and 1 set of 7 mm crimping knives	1 set 3 mm, 1 set 5 mm ve 1 set 7 mm kalınlıkta presleme bıçakları	✓	✓	✓
2x right and left profile support arms	2x Makinenin sağında ve solunda profil destek kolları	✓	✓	✓
2x profile support arms	2x profil destek kolu	✓	✓	✓

KM SERIES COMPARISON TABLE - KM SERİSİ KARŞILAŞTIRMA TABLOSU

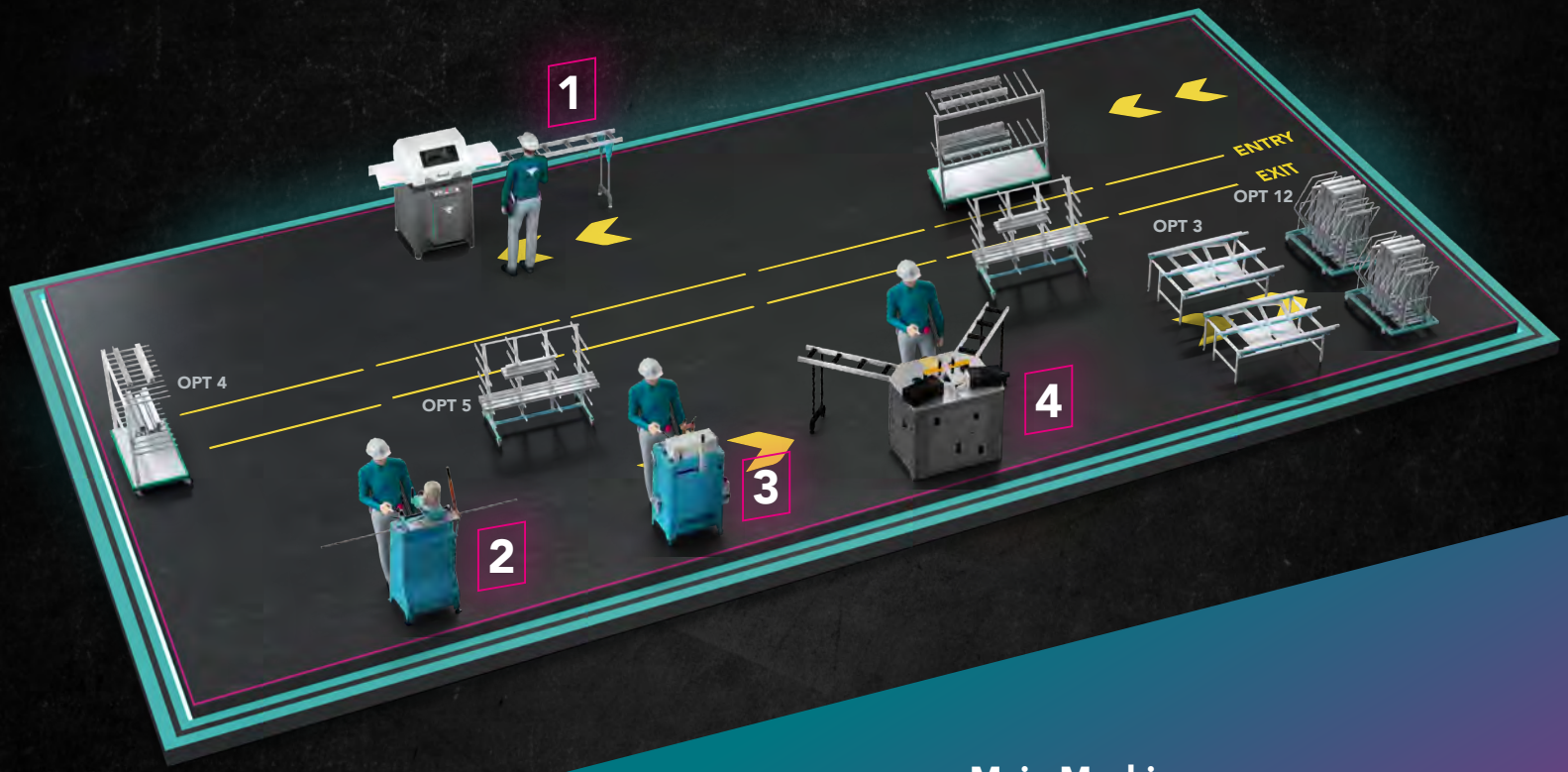
General Features	Genel Özellikler	KM 212	KM 211 S	KM 215 S
Motor power (W)	Motor gücü (W)	800	1.200/800	1.200/800
Vertical clamp	Dikey mengene	1x manual	1x pneumatic	1x pneumatic
Horizontal clamp	Yatay mengene	1x manual	1x pneumatic	1x pneumatic
Maximum end-milling stroke (mm)	Maksimum profil kertme stroğu (mm)	H:65 W:160	H:90 W:150	H:90 W:225
Maximum profile clamping capacity (mm)	Maksimum profil bağlama kapasitesi (mm)	H:65 W:160	H:160 W:150	H:160 W:225
Multiple end-milling of 1 to 6 pc of sash and frame profiles	1 - 6 adet arası profili çoklu olarak kertme sistemi	✗	✗	✗
Maximum cutter diameter (mm)	Bağlanabilir maksimum bıçak çapı (mm)	Ø 120	Ø 170	Ø 160
Air gun	Hava tabancası	✗	✓	✓
Spray saw blade cooling system	Püskürtmeli takım soğutma sistemi	✗	✓	✓
Machine stand	Makine sehpası	optional	✓	✓
MKN 100 (1 m) roller conveyor	MKN 100 (1.0 m) konveyör	✗	optional	optional
Cutter set	Bıçak seti	optional	optional	optional

WORKSHOP LAYOUTS

ATÖLYE PLANLARI

MACHINE SET FOR 50-60 PCS. OF ALUMINIUM WINDOW FRAMES ON 8 HOURS SHIFT

ALUMINIUM LINE 1



Main Machines

1 **ACK 420 S** Up-Cutting Saw Machine
2 **FR 221 S** Pneumatic Template Copy Router
3 **KM 211 S** Manual End-Milling Machine
4 **KP 180** Hydraulic Aluminium Corner Crimping Machine

Optional Machines

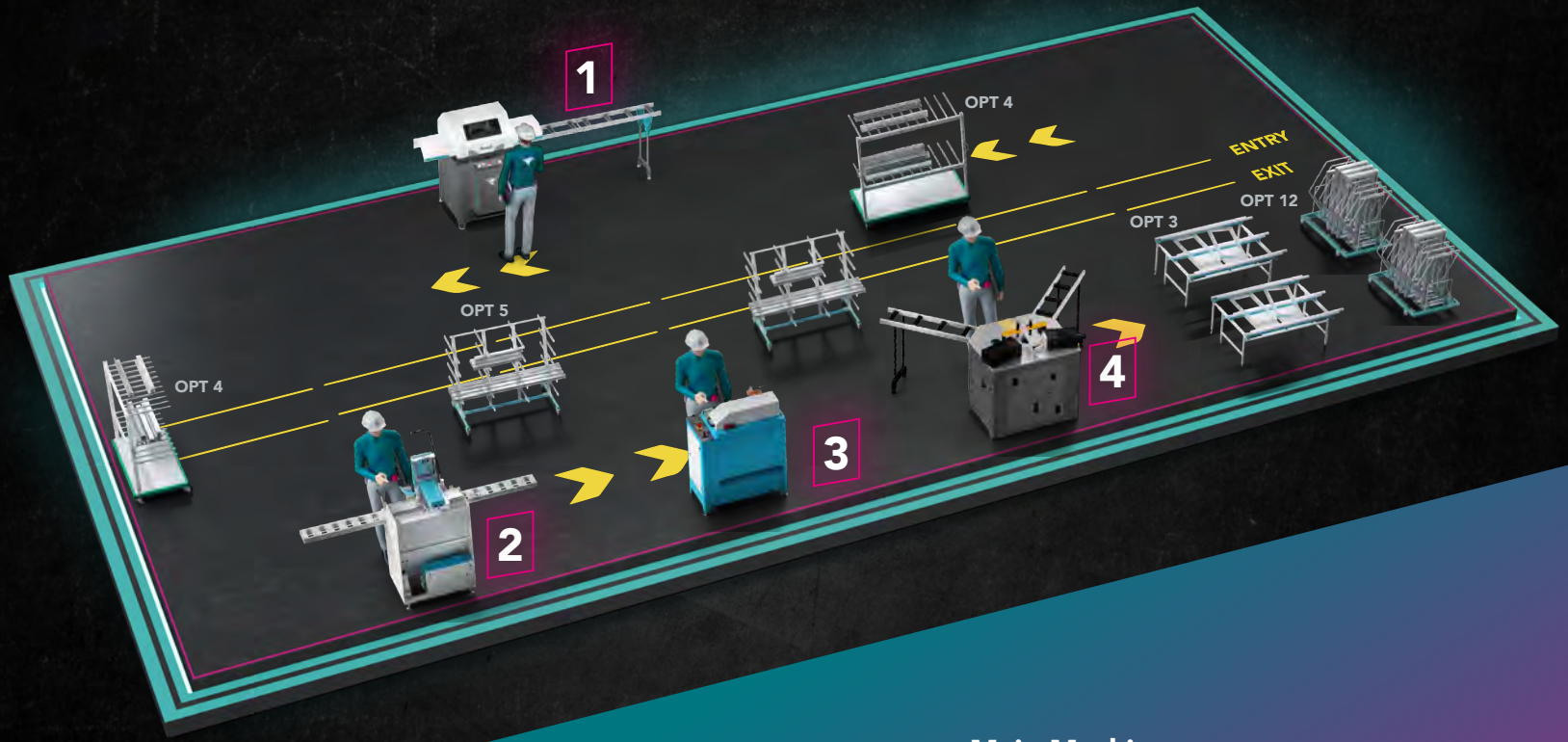
OPT 3 **WB 4000 (2 pcs)** Workbench
OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Vertical Profile Trolley
OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Horizonal Profile Trolley
OPT 12 **GPT 1000 (2 pcs)** Glass & Window Trolley

Requirements

Space	Operators	Compressed Air	Electricity
15 x 10 m (150 m²)	**4-6**	**6 - 8 bar 250 L/min**	**5 kW**

MACHINE SET FOR 55-60 PCS. OF ALUMINIUM WINDOW FRAMES ON 8 HOURS SHIFT

ALUMINIUM LINE 2



Main Machines

1 **ACK 420 S** Up-Cutting Saw Machine
2 **CRM 250 S** Template Copy Router Machine
3 **KM 215 S** Semi-Automatic End-Milling Machine
4 **KP 180** Hydraulic Aluminium Corner Crimping Machine

Optional Machines

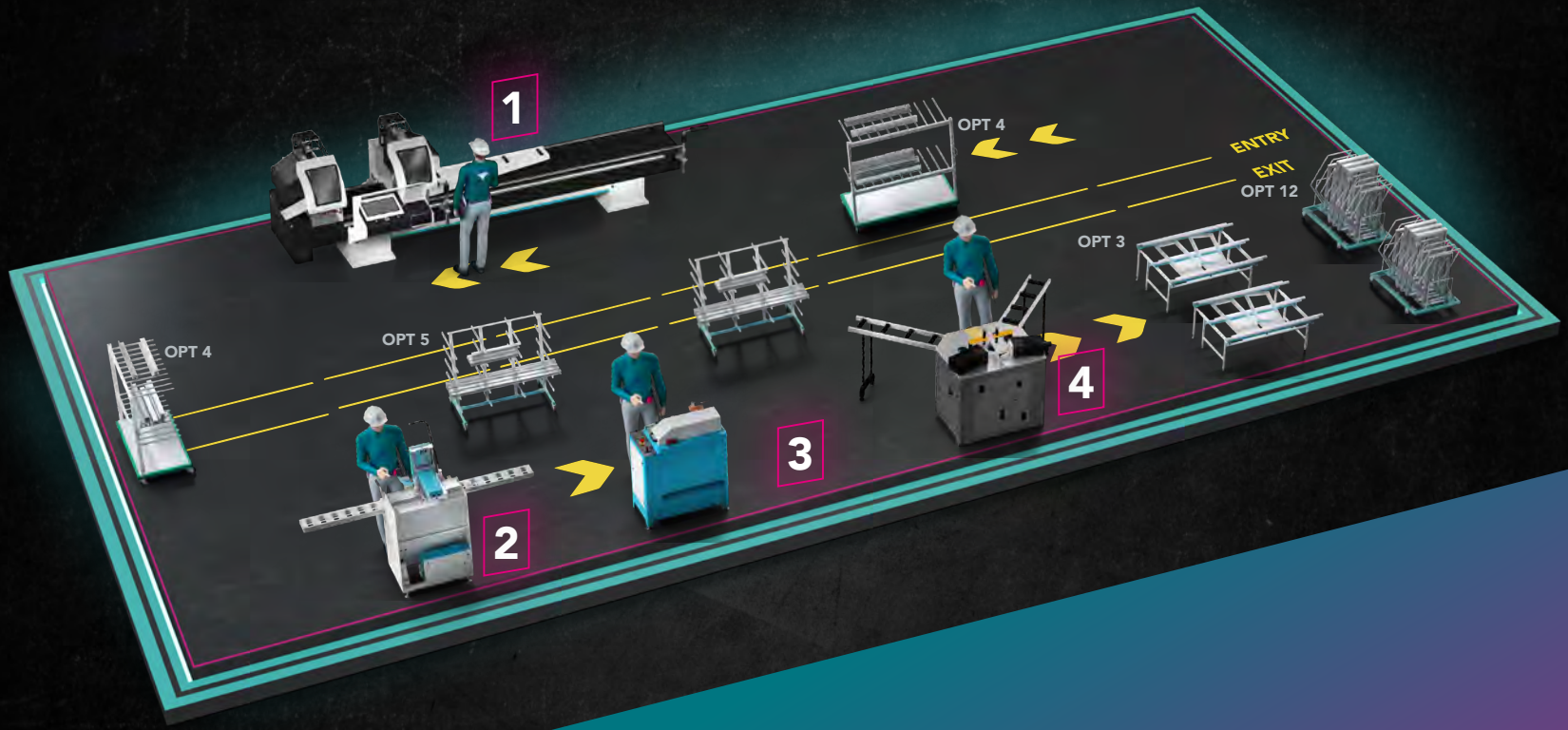
OPT 3 **WB 4000 (2 pcs)** Workbench
OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Vertical Profile Trolley
OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Horizonal Profile Trolley
OPT 12 **GPT 1000 (2 pcs)** Glass & Window Trolley

Requirements

Space	Operators	Compressed Air	Electricity
15 x 10 m (150 m²)	4-6	6 - 8 bar 250 L/min	7.5 kW

MACHINE SET FOR 60-70 PCS. OF ALUMINIUM WINDOW FRAMES ON 8 HOURS SHIFT

ALUMINIUM LINE 3



Main Machines

1 **DC 421 PSD** Double Head Mitre Saw Machine
2 **CRM 250 S** Template Copy Router Machine
3 **KM 215 S** Semi-Automatic End-Milling Machine
4 **KP 180** Hydraulic Aluminium Corner Crimping Machine

Optional Machines

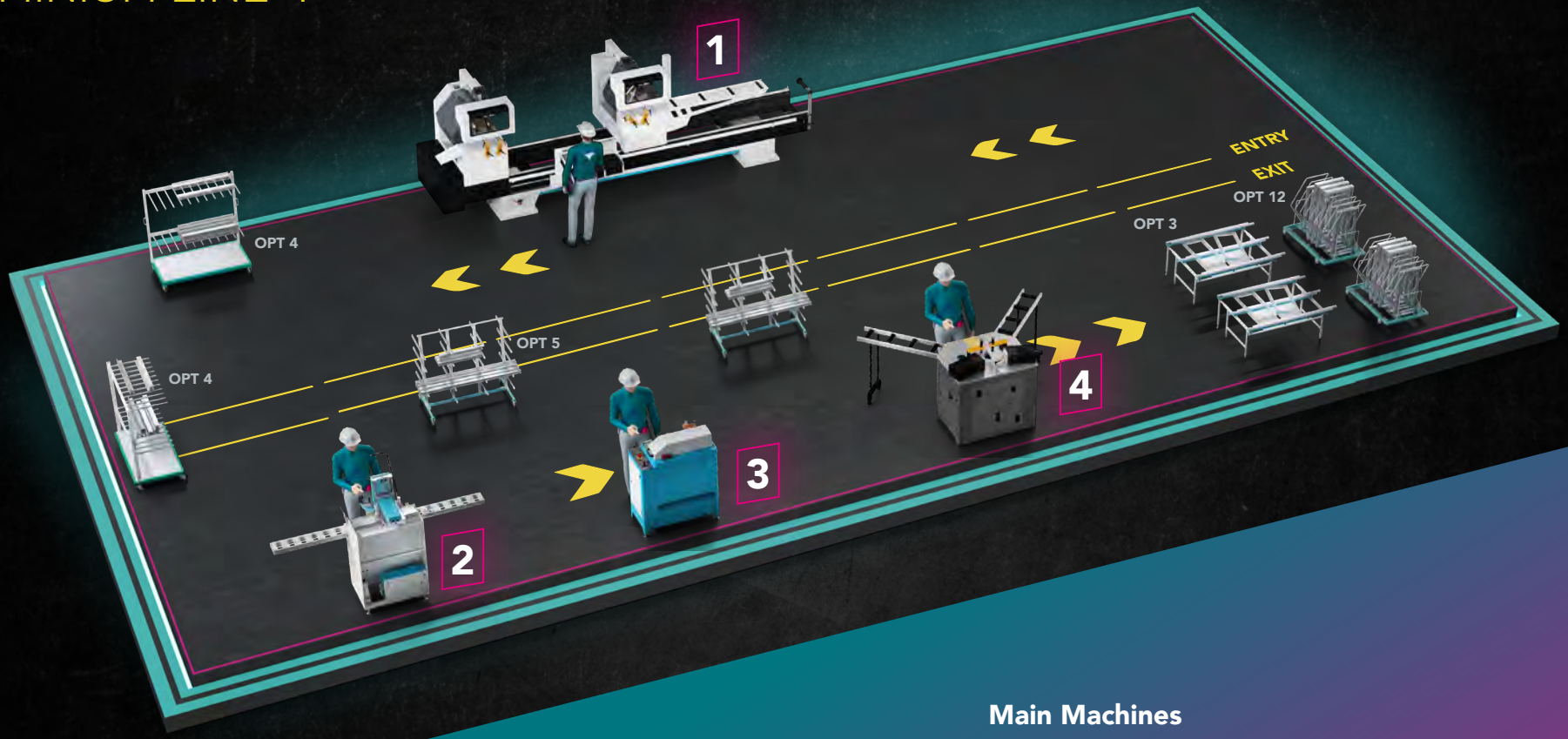
OPT 3 **WB 4000 (2 pcs)** Workbench
OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Vertical Profile Trolley
OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Horizonal Profile Trolley
OPT 12 **GPT 1000 (2 pcs)** Glass & Window Trolley

Requirements

Space	Operators	Compressed Air	Electricity
15 x 10 m (150 m²)	4-6	6 - 8 bar 500 L/min	9 kW

MACHINE SET FOR 65-75 PCS. OF ALUMINIUM WINDOW FRAMES ON 8 HOURS SHIFT

ALUMINIUM LINE 4



Main Machines

1 **DC 550 PB** Double Head Mitre Saw Machine
2 **CRM 250 S** Template Copy Router Machine
3 **KM 215 S** Semi-Automatic End-Milling Machine
4 **KP 180** Hydraulic Aluminium Corner Crimping Machine

Optional Machines

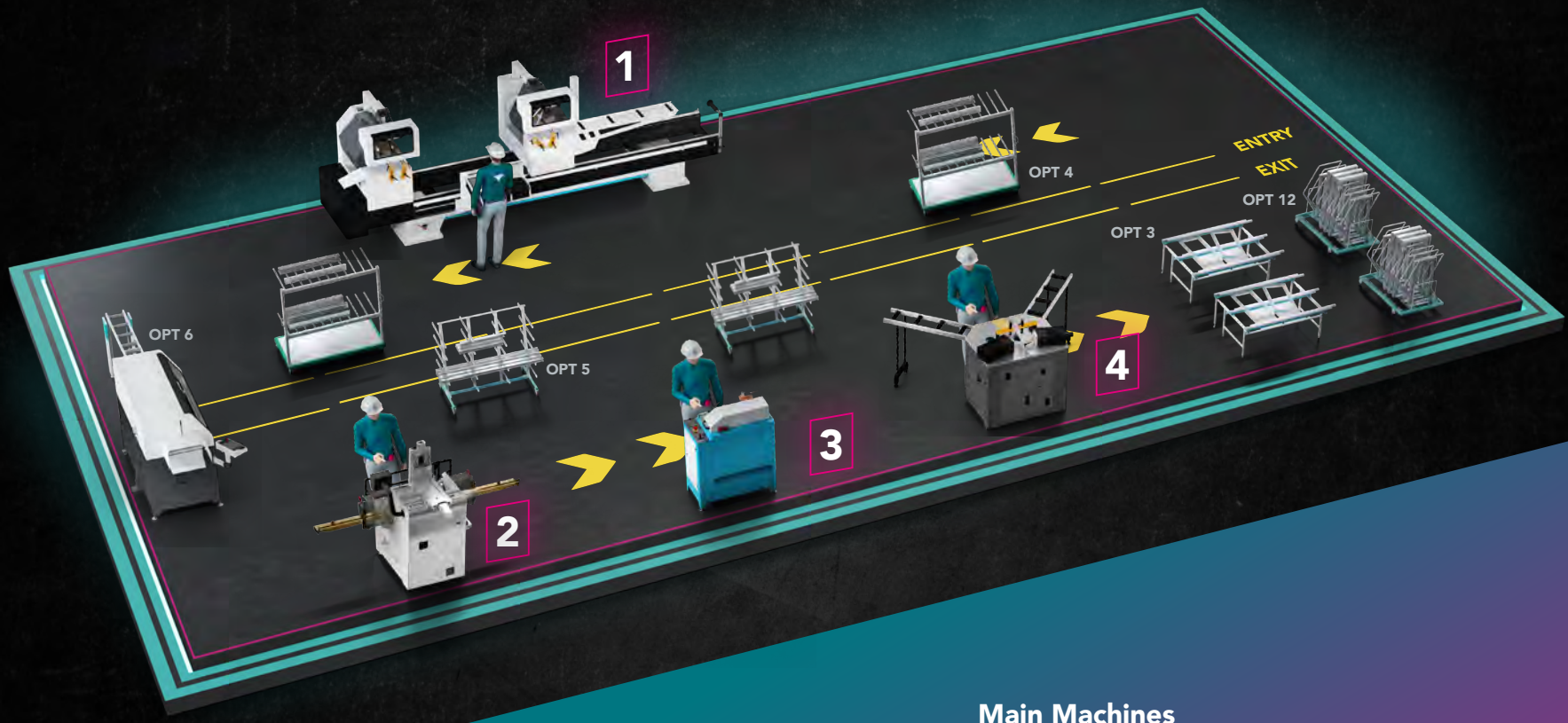
OPT 3 **WB 4000 (2 pcs)** Workbench
OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Vertical Profile Trolley
OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Horizonal Profile Trolley
OPT 12 **GPT 1000 (2 pcs)** Glass & Window Trolley

Requirements

Space	Operators	Compressed Air	Electricity
15 x 10 m (150 m²)	4-6	6 - 8 bar 500 L/min	11 kW

MACHINE SET FOR 70-80 PCS. OF ALUMINIUM WINDOW FRAMES ON 8 HOURS SHIFT

ALUMINIUM LINE 5



Main Machines

1 **DC 550 PB** Double Head Mitre Saw Machine
2 **NCR 300** 4 Axis NC Controlled Router Machine
3 **KM 215 S** Semi-Automatic End-Milling Machine
4 **KP 180** Hydraulic Aluminium Corner Crimping Machine

Optional Machines

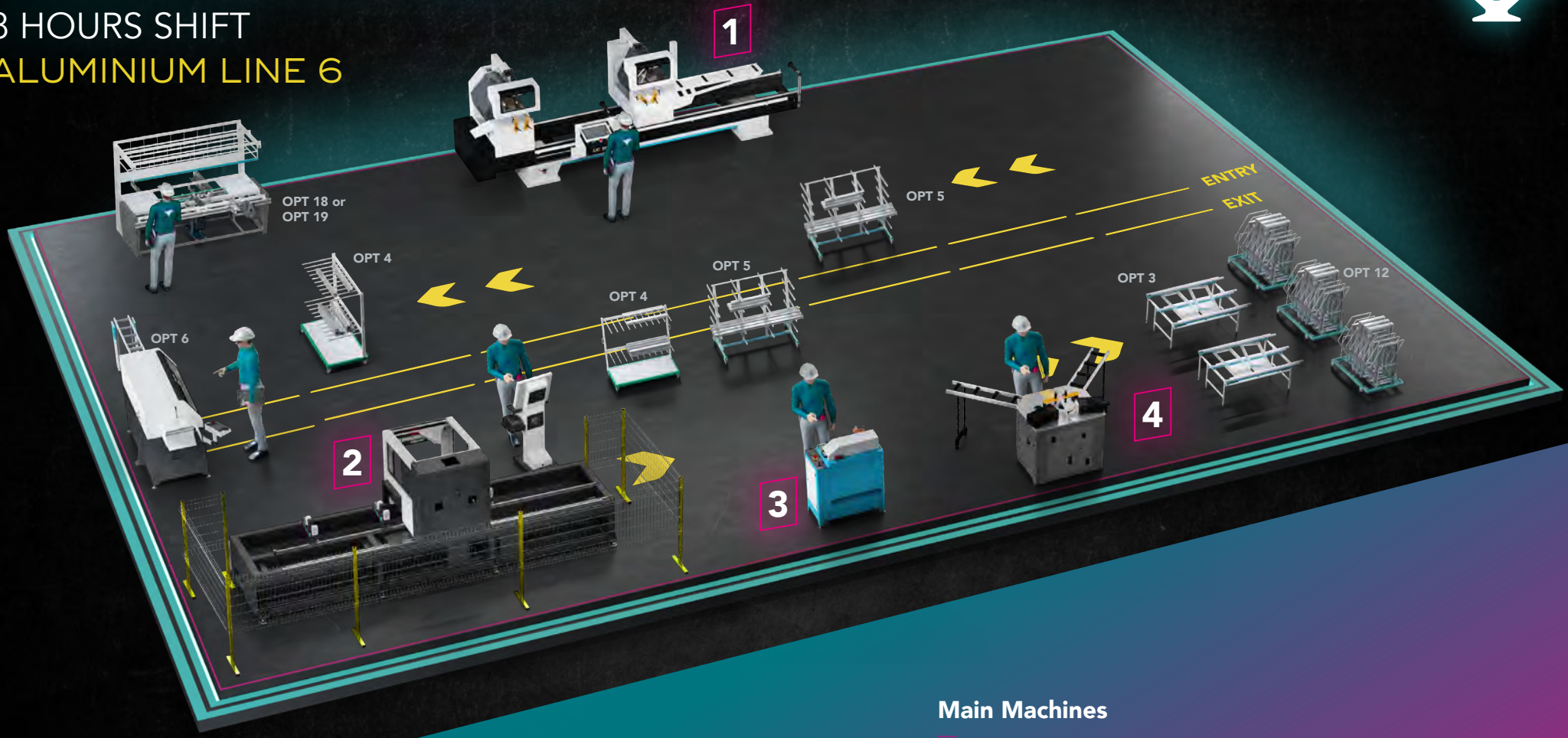
OPT 3 **WB 4000 (2 pcs)** Workbench
OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Vertical Profile Trolley
OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Horizonal Profile Trolley
OPT 6 **SK 500 (1 pc)** Automatic Profile Slicing Machine
OPT 12 **GPT 1000 (2 pcs)** Glass & Window Trolley

Requirements

Space	Operators	Compressed Air	Electricity
15 x 10 m (150 m²)	**4-6**	**6 - 8 bar 500 L/min**	**13 kW**

MACHINE SET FOR 100-120 PCS. OF ALUMINIUM WINDOW FRAMES ON 8 HOURS SHIFT

ALUMINIUM LINE 6



Requirements

Space	Operators	Compressed Air	Electricity
15 x 12 m (180 m²)	4-6	6 - 8 bar 500 L/min	19 kW

Main Machines

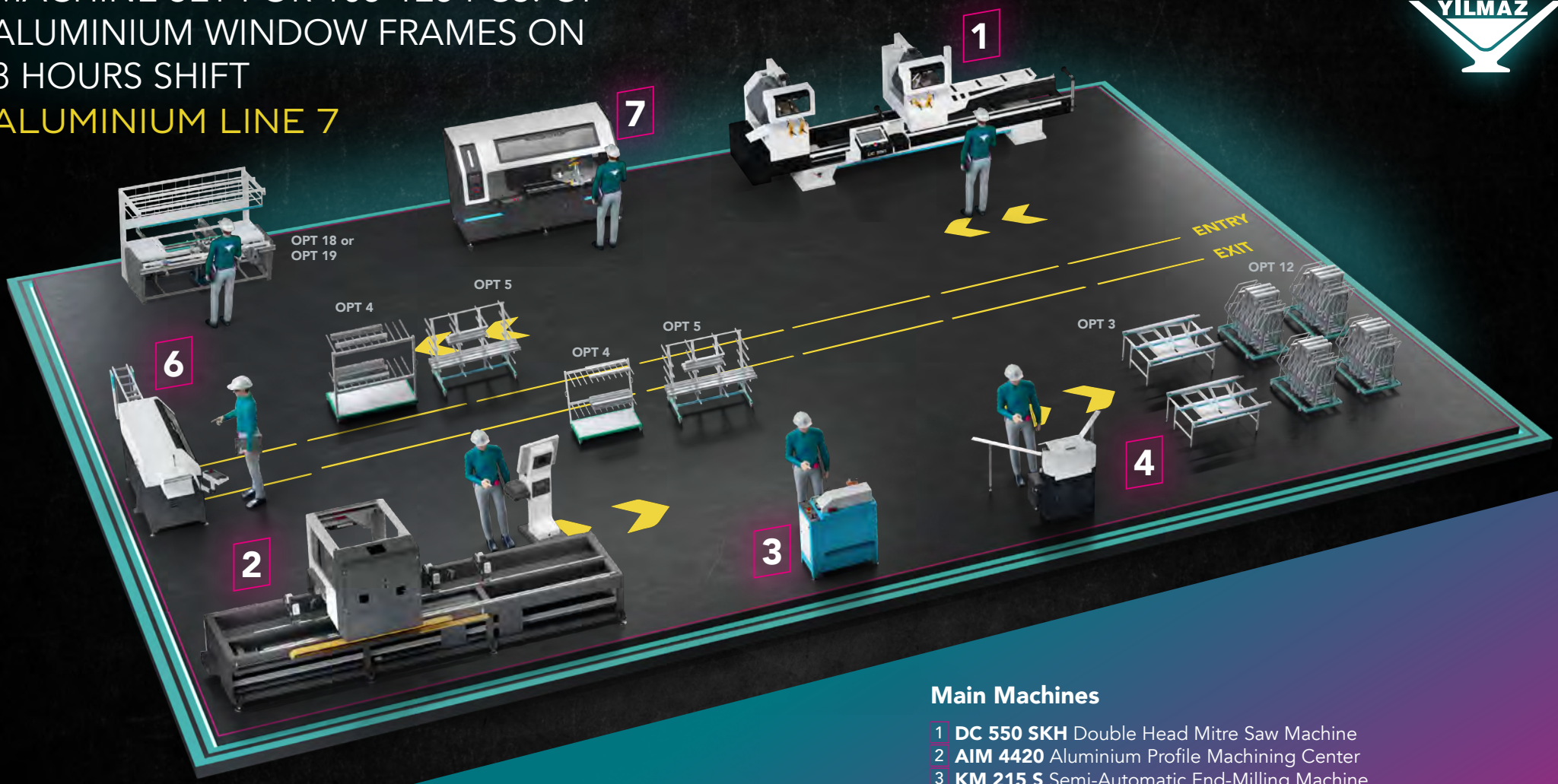
1. **DC 550 SKH** Full Automatic Double Head Mitre Saw Machine
2. **AIM 3410** Aluminium Profile Machining Center
3. **KM 215 S** Semi-Automatic End-Milling Machine
4. **KP 180** Hydraulic Aluminium Corner Crimping Machine

Optional Machines

- OPT 3 **WB 4000 (2 pcs)** Workbench
- OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Vertical Profile Trolley
- OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Horizonal Profile Trolley
- OPT 6 **SK 500 (1 pc)** Automatic Sawing Machine
- OPT 12 **GPT 1000 (3 pcs)** Glass & Window Trolley
- OPT 18 **NSM 352 A** Aluminium Sash Assembly Station
- OPT 19 **NSM 353 A** Aluminium Sash Assembly Station

MACHINE SET FOR 105-125 PCS. OF ALUMINIUM WINDOW FRAMES ON 8 HOURS SHIFT

ALUMINIUM LINE 7



Main Machines

1 **DC 550 SKH** Double Head Mitre Saw Machine
2 **AIM 4420** Aluminium Profile Machining Center
3 **KM 215 S** Semi-Automatic End-Milling Machine
4 **KP 130 CNC** CNC Automatic Corner Crimping Machine
6 **SK 500** Automatic Sawing Machine
7 **SNM 560 M/SRV** Alu. Facade Notching Machine

Optional Machines

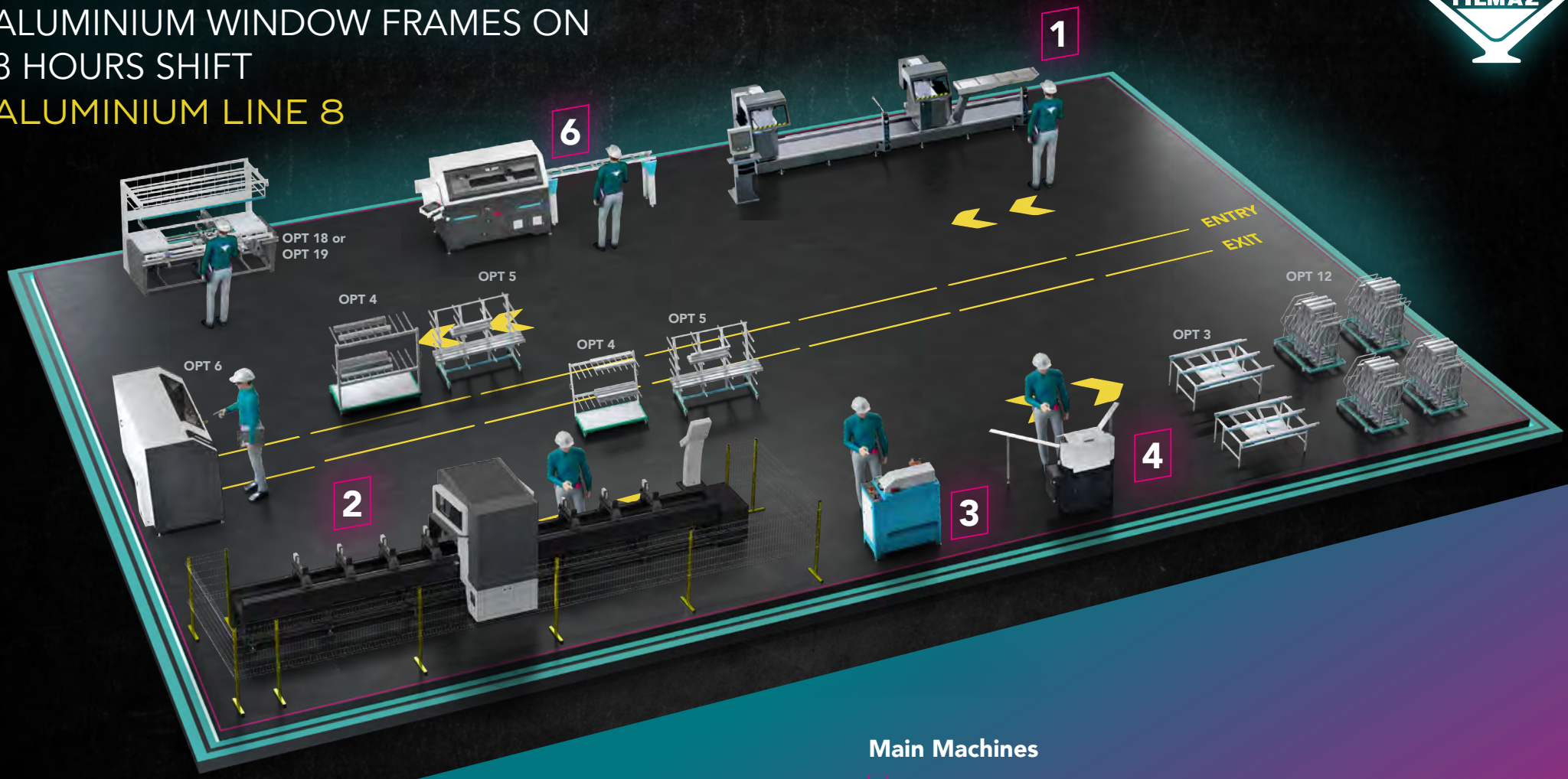
OPT 3 **WB 4000 (2 pcs)** Workbench
OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Vertical Profile Trolley
OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Horizonal Profile Trolley
OPT 12 **GPT 1000 (4 pcs)** Glass & Window Trolley
OPT 18 **NSM 352 A** Aluminium Sash Assembly Station
OPT 19 **NSM 353 A** Aluminium Sash Assembly Station

Requirements

Space	Operators	Compressed Air	Electricity
18 x 12 m (216 m²)	6-8	6 - 8 bar 750 L/min	35 kW

MACHINE SET FOR 110-130 PCS. OF ALUMINIUM WINDOW FRAMES ON 8 HOURS SHIFT

ALUMINIUM LINE 8



Main Machines

1 **CDC 600** Full Automatic Double Head Compound Cutting Machine
2 **AIM 7510** Aluminium Profile Machining Center
3 **KM 215 S** Semi-Automatic End-Milling Machine
4 **KP 130 CNC** CNC Automatic Corner Crimping Machine
6 **SK 500** Automatic Sawing Machine

Optional Machines

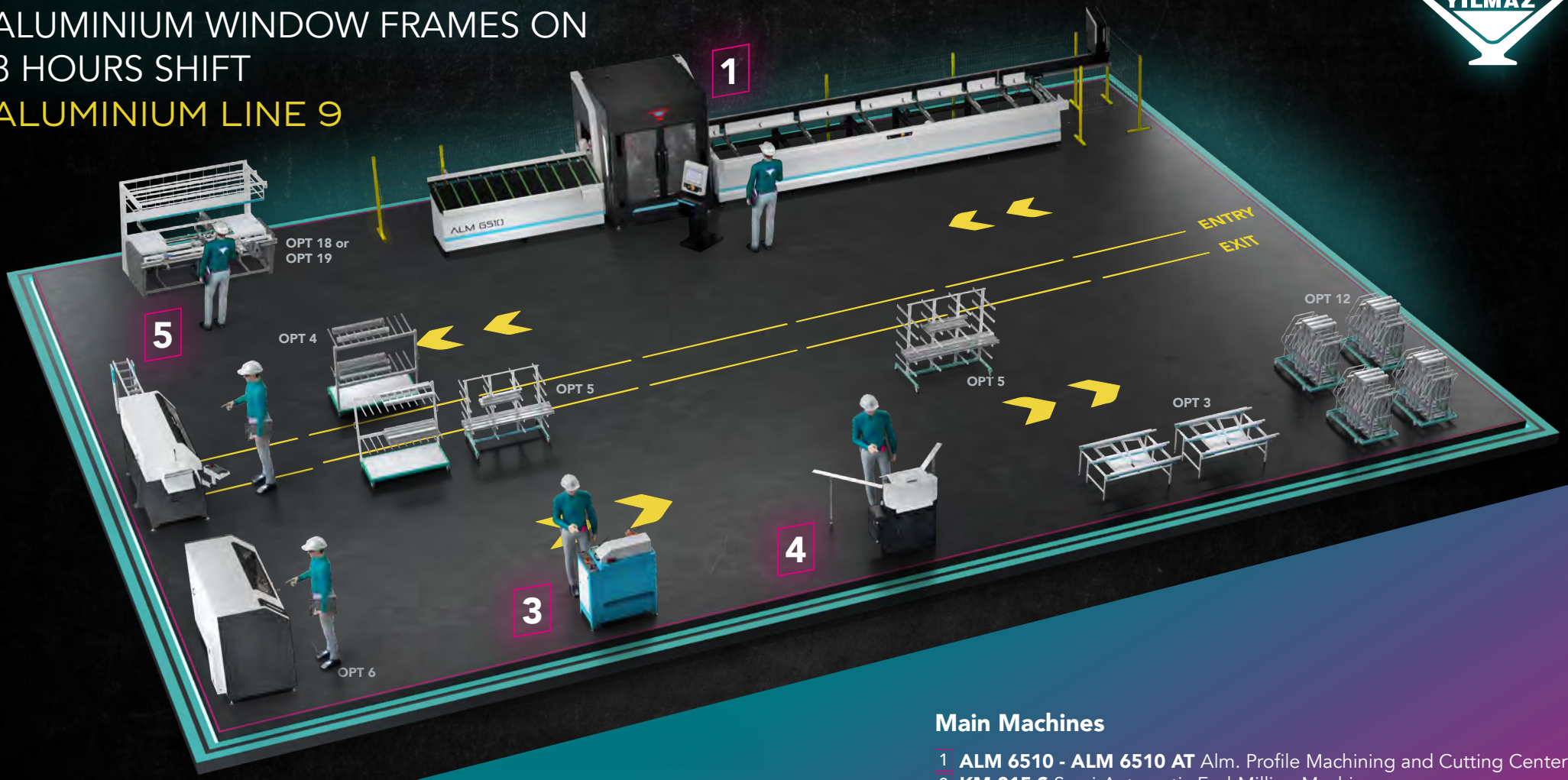
OPT 3 **WB 4000 (2 pcs)** Workbench
OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Vertical Profile Trolley
OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Horizonal Profile Trolley
OPT 6 **SNM 560 M/SRV** Alu. Facade Notching Machine
OPT 12 **GPT 1000 (4 pcs)** Glass & Window Trolley
OPT 18 **NSM 352 A** Aluminium Sash Assembly Station
OPT 19 **NSM 353 A** Aluminium Sash Assembly Station

Requirements

Space	Operators	Compressed Air	Electricity
18 x 12 m (216 m²)	**5 - 6**	**6 - 8 bar 750 L/min**	**33 kW**

MACHINE SET FOR 130-150 PCS. OF ALUMINIUM WINDOW FRAMES ON 8 HOURS SHIFT

ALUMINIUM LINE 9



Main Machines

1 **ALM 6510 - ALM 6510 AT** Alm. Profile Machining and Cutting Center
3 **KM 215 S** Semi-Automatic End-Milling Machine
4 **KP 130 CNC** CNC Automatic Corner Crimping Machine
5 **SK 500** Automatic Sawing Machine

Requirements

Space	Operators	Compressed Air	Electricity
18 x 10 m (180 m²)	4 - 5	6 - 8 bar 750 L/min	21 kW

Optional Machines

OPT 3 **WB 4000 (2 pcs)** Workbench
OPT 4 **VP 1000 (2 pcs)** Vertical Profile Trolley
OPT 5 **HP 1000 (2 pcs)** Horizonal Profile Trolley
OPT 12 **GPT 1000 (PT 1000) (4 pcs)** Glass & Window Trolley
OPT 6 **SNM 560 M/SRV** Alu. Facade Notching Machine
OPT 18 **NSM 352 A** Aluminium Sash Assembly Station
OPT 19 **NSM 353 A** Aluminium Sash Assembly Station

Yılmaz Makine reserves the right to make changes in product specifications and is not responsible for printing errors.

Yılmaz Makine, katalogda yer alan hata ve eksikliklerden sorumlu değildir; ürün özelliklerinde değişiklik yapma hakkını saklı tutar.

V: 1.01

YILMAZ®

We Value Your Thoughts